

Hybrid 5-Achsen CNC – maximale Indikationsvielfalt für jedes Labor

Mit der neuen Ceramill Motion 2 hat AmannGirrbach eine hybride Dental-CNC-Anlage entwickelt, die fünfachsig Fräs- und Schleiftechnik in Nass- und Trockenmodus vereint. Damit können Dental- und Praxislaborer ein extrem breites Spektrum der digitalen Gerüstherstellung abdecken. Die attraktive Preispositionierung, gekoppelt mit dem breiten Spektrum an Indikationen, ermöglicht es jedem Labor, unabhängig von Größe und Ausrichtung, die Anlage in kürzester Zeit zu amortisieren.



Maschinenbau vom Feinsten: Der modulare wie kompakte Aufbau der Ceramill Motion 2 ermöglicht dem Anwender ein schnelles Umstellen vom Fräs- auf den Schleifbetrieb sowie den Wechsel von Nass- zu Trockenbearbeitung.

Highlights der Ceramill Motion 2 sind zum einen die Möglichkeit der Nass- und Trockenbearbeitung von Gerüstmaterial, zum anderen die zusätzliche fünfte Achse. Sie verschafft dem Werkzeug entscheidend mehr Beweglichkeit, die besonders bei zukünftigen Indikationsbereichen (Modelle fräsen, Totalprothetik, okklusal verschraubte Brücken, Schienen etc.) zum Tragen kommt.

Während das vierachsige Schwestermodell Ceramill Motion auf das Trockenfräsen von Zirkondioxid (für Einzelkappen, bis zu 14-gliedrige Brücken, Teleskope, Hybridabutments), Wachs sowie den Kunststoffen TEMP und PMMA spezialisiert war, kann die Ceramill Motion 2 nun auch das Nassfräsen von PMMA und TEMP sowie das Nassschleifen von Glaskeramik übernehmen. So wird es mit der Ceramill Motion 2 erstmals für alle Laborgrößen möglich, den Prozess der digitalen Gerüstherstellung zukunftsicher und fast vollständig im eigenen Labor abzubilden – inklusive des FräSENS und SchleifENS, das bisher oft an externe Fertigungszentren abgegeben werden musste. Insbesondere betrifft das die Bearbeitung von Glaskeramik für Inlays, Onlays,

Veneers etc. Durch das mögliche Nassschleifen stellt die Ceramill Motion 2 auch für Praxislaborer eine perfekte Lösung dar. AmannGirrbach hat bei der Entwicklung der Ceramill Motion 2 auf die bewährten Stärken des Vorgängermodells aufgebaut. Mit einer kleinen Stellfläche von 428 x 466 mm bei 610 mm Höhe passt die neue CNC-Anlage in jedes Labor. Auch die technischen Daten sind beeindruckend: Die wartungsarme, hochbelastbare Jäger-Spindel bietet Drehzahlen bis zu 60.000 min⁻¹ und eine Rundlaufgenauigkeit von kleiner 4 µm. Sie trägt im Zusammenspiel mit den Präzisionsführungen wesentlich dazu bei, höchste Genauigkeiten am Werkstück zu realisieren.

Kontakt

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Österreich
E-Mail: austria@amanngirrbach.com