



CAD/CAM-Systeme	 3M ESPE Lava™	 3Shape Dental System	 AnyCAD System
<i>Hersteller</i>	3M ESPE AG	3Shape	Reitel Feinwerktechnik GmbH
<i>Vertrieb</i>	3M ESPE AG	div.	Reitel Feinwerktechnik GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Lava™ CNC 500 (Fräseinheit), Lava™ CNC 240 (Fräseinheit), Lava™ Scan ST (Scanner) inkl. Software, Lava™ Furnace 200 (Sinterofen)	3Shape Scanner Hochleistungs PC Scan Software Dental Designer (CAD Paket) Dental Manager (Auftragsbearbeitung)	AnySCAN (Scanner), AnyCAD (Konstruktionssoftware) dentCreate! (Konstruktionssoftware), AnyCAM XL (Fräsmaschine), AnyTherm (Sinterofen)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	entsprechende Starterkits werden mitgeliefert	3Shape Scanner, Hochleistungs PC, Maus und Tastatur	PC + Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie aller Anschlusskabel
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Windows 7 Ultimate, 64 Bit	Windows XP, Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	Laserschnittverfahren	optisch (Streifenlicht)
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	Schnittstelle zu Fräszentren	STL und spez. freie Formate	ja, durch offenes STL-Format
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Sägeschnittmodell, Einzelzahn, Nachbarzähne jeweils in Gips, Bissregistrator, Design, Wax-up	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorab-aufstellung, Import Intraoralscanner (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Einzelstümpfe; komplette Kiefermodelle; Registrare; Wax-ups; Quetschbisse, Nachbarzähne
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Scandauer Einzelzahn ca. 2 Min.	30 Sek./125 Sek. Multi-Die Scanning (Stumpfmagazin) optional	Einzelkrone < 1 Min. Brücke, z. B. 3 Glieder ca. 2–30 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	über eingescanntes Bissregistrator oder mittels digitaler Abformdaten	Modell/Biss	Scan eines Quetschbisses oder des Gegenkiefers
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	ja, dynamisch	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja, mittels Vollkontursoftware für Lava™ DVS (digitales Verblendsystem)	ja	Auf- und Abwachsfunction
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Lava™ Zirkonoxid, Wachs, digitales Verblendsystem (Lava™ DVS)	beliebig	Zirkondioxid, Kunststoffe, Wachse, weitere Materialien durch Versand an das Fräszentrum
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 10–20 Min.	k. A.	Zirkondioxid ca. 10 Min./Einheit
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Lava™ CNC 500 Lava™ CNC 240	k. A.	ja, AnyCAM XL (mit Werkzeugwechsler)
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	105 x 85 x 195/ca. 620	k. A.	570 x 420 x 500/45 kg AnyCAM 600 x 656 x 557/47 kg AnyCAM XL
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	ja (Lava™ CNC 500) nein (Lava™ CNC 240)	k. A.	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	funktioniert über die Design Software	Auto-Platzierung, Auto-Stege, Auto-Drops, Engraving, Labels – indiv. anpassbar	automatisch, manuelle Anpassung durch Nutzer am Bildschirm möglich
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	auf Anfrage	k. A.	auf Anfrage
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	Lava™ CNC 500: 5; Lava™ CNC 240: 3,5	k. A.	4 Achsen
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, Wasserkühlung (Lava™ CNC 500) nein (Lava™ CNC 240)	k. A.	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	max. 32.000 U/min (Lava™ CNC 500) max. 32.000 U/min (Lava™ CNC 240)	k. A.	max. 80.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Verbund über Stege	ja/beliebig	Verbund über Stege
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	auf Anfrage	k. A.	abh. v. Blockgröße und jährlichem Bedarf
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	k. A.	ab 38.900,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	Freecall: 0800 2753773 www.3mespe.de/lava	+45 70 272620 www.3shapedental.com	05472 9432-0 www.anycad.de

CAD/CAM-Systeme	 <p>ARCTICA CAD/CAM-System</p>	 <p>Bien-Air CAD/CAM System</p>	 <p>CAD/CAM System 2-TEC</p>
<i>Hersteller</i>	KaVo Dental GmbH	Bien-Air Dental SA, Laboratory Section	Zirkonzahn GmbH
<i>Vertrieb</i>	Dentalfachhandel	eigene Niederlassungen	Zirkonzahn GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	KaVo ARCTICA Scan, KaVo multiCAD Software, KaVo ARCTICA Engine, KaVo ARCTICA Elements	Fräsgerät Mill300, Scanner Scan 200, PC, Monitor, Tastatur, Maus, Scan-, Design- und Mill-Software	Fräsgerät M2 UPGRADE, Scanner S600, Software und PC
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	KaVo ARCTICA Scan, KaVo ARCTICA Engine, KaVo ARCTICA Elements	Fräsgerät Mill300, Scanner Scan 200, PC, Monitor, Tastatur, Maus	Fräsgerät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlicht-Projektion	Laserschnittverfahren	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offene STL-Daten, KaVo Everest Portal	offenes System (STL) und spezielle Anpassungen an bestimmte Fräszentren	System in allen Richtungen offen
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Modelle	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Ober- und Unterkiefer gleichzeitig, Modelle, Wax-ups, Abdrücke, Quetschbisse	Einzelstümpfe u. Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone: 1 Min. Brücke: 1 Min.	Einzelkrone: 15–30 Sek., 3-gliedrige Brücke: 60–90 Sek., Multi-Die-Scanning	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Bissscan und/oder Modellscan	Quetschbiss, Modell	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	in Arbeit	ja	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	vollanatomische Gestaltung und individuelle Formgebungen	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Titan, Zirkonoxid, Glaskeramiken, Leuzitkeramiken, Kunststoffe, Wachse, Feldspatkeramiken	13 versch. Materialien DC-Zirkon (HIP-Zirkon), DC-Shrink (Grünlingszirkon), Titan, DC-Tell, DC-Cast (Kunststoffe), DC-CroCo, DC-Cristall	vorgesintertes Zirkondioxid, vorgesintertes Aluminiumoxid (optional), Kunststoff, Wachs, Holz
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 20 Min. abhängig von Größe und Material	Einzelkrone Zirkon: ca. 15–20 Min., DC-Titan: ca. 25 Min.	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, KaVo ARCTICA Engine	ja, Mill200 und Mill300	ja, Fräsgerät M2 UPGRADE
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	775 x 584 x 590, Stelltiefe: 524, Gewicht: ca. 95 kg	1.050 x 730 x 1.400 mm, 230 kg	770 x 570 x 690/150 kg Scanner: 477 x 530 x 693/68 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein, Materialrohling wird anhand eines Halters in der Maschine positioniert	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	manuelles, individuelles Positionieren in der Nesting Software	automatisch und manuell	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	k. A.	im Dauerbetrieb ca. 3 Jahre	je nach Beanspruchung
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	simultanes 5-Achssystem	3 Achsen	bis zu 5 Achsen-Frästechnologie
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja	ja	nein, Kühlung nicht erforderlich
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	50.000 U/min	300–60.000 U/min	Frässpindel: bis 45.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	ja	Verbund über Stege	ja, automatische Abtrennung
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	k. A.	ab 3,- € abhängig vom Material	abhängig von Blockgröße und Material
<i>Preis des Komplettsystems</i>	k. A.	134.800,- € kompl. inkl. Service	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+49 7351 2100/2200	+49 761 45574-0, +41 32 3446464 www.bienair.com	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com





CAD/CAM-Systeme			
	CAD/CAM System 3-TEC	CAD/CAM System 5-TEC	cara
<i>Hersteller</i>	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Heraeus Kulzer GmbH
<i>Vertrieb</i>	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Heraeus Kulzer GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Fräsgesät M3 UPGRADE, Scanner S600, Software und PC	Fräsgesät M5, Scanner S600, Software und PC	3Shape Scanner; DentalDesigner; Scan Software; DentalManager; Dental Wings 3series inkl. Designsoftware
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus	3Shape Scanner D700; 3Shape Scanner D710, PC und Monitor
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse	Laser
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	System in allen Richtungen offen	System in allen Richtungen offen	offen und geschlossen erhältlich
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe u. Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen	Einzelstümpfe und Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen	Einzelkrone bis 16-gliedrige Brücken und Gegenbiss, Kiefersegmente, komplette Kiefermodelle, Wax-ups, Quetschbiss, Veneers, Abutments, Inlays, Onlays
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.	Einzelkrone: ca. 31–49 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 4 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich	Biss- oder Gegenkiefermodell
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja	ja	ja, in beiden Systemen
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	vorgesintertes Zirkondioxid, vorgesintertes Aluminiumoxid (optional), Kunststoff, Wachs	Kunststoff, vorgesintertes Zirkondioxid, Aluminiumoxid (optional), Wachs, Holz, Titan, Chrom-Cobalt, Sintermetall	ZrO <sub>2</sub> , weiß, B-hell, A-intensiv; transluzent; NEM gefräst und lasergesintert; PMMA in 2 Farben für Provisorien und für Überpresstechnik
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.	k. A.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, Fräsgesät M3 UPGRADE	ja, Fräsgesät M5	nein
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Fräsmaschine: 1.020 x 529 x 690/ca.162,5; Scanner: 477 x 530 x 693/68	Fräsmaschine: 1.232 x 530 x 690/210 Scanner: 477 x 530 x 693/68	k. A.
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein	k. A.
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	k. A.
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	je nach Beanspruchung	je nach Beanspruchung	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	bis zu 5 Achsen-Frästechnologie	5-Achsen-Simultan-Frästechnologie	5 Achsen
<i>Wird mit Kühlfüssigkeit gearbeitet?</i>	nein, Kühlung nicht erforderlich	nein, Kühlung nicht erforderlich	in Abhängigkeit vom Material
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	Frässpindel: bis 45.000 U/min	Frässpindel: bis 45.000 U/min Schnellläufer-Spindel: bis 110.000 U/min	k. A.
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	ja, automatische Abtrennung	ja, automatische Abtrennung	k. A.
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	abhängig von Blockgröße und Material	abhängig von Blockgröße und Material	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	41.800,- €	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com	Hotline: 0180 5 352272 Auftragsabwicklung: 0800 4372522 www.heraeus-cara.com

CAD/CAM-Systeme	 Ceramil Inhouse Digital	 Cercon smart ceramics/ Compartis integrated systems	 CORiTEC System
<i>Hersteller</i>	Amann Girrbach AG	DequDent GmbH	imes-icore GmbH
<i>Vertrieb</i>	Amann Girrbach GmbH	DequDent GmbH	imes-icore GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Ceramill Map 100/300 (Scanner), Ceramill Mind (CAD-Software), Ceramill Motion/Motion 2 (Fräsmaschine), Ceramill Match/Match 2 (CAM-Software)	Cercon brain expert (Fräseinheit), Cercon clean (Staubabsaugung), Cercon heat plus P8 (Sinterofen), Cercon art (PC), Cercon art (Software), Cercon move (Navigationssystem) sowie 3Shape Scanner und DentalDesigner	Scanner (3Shape, smartoptics), CAD (3Shape, exocad), CAM (iCAM V4/V5), Fräsmaschine (240i, 340i, 440i, 450i, 550i, 750i), Absaugungen, Sinteröfen, Zubehör
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	PC, Monitor, Tastatur, Maus	entsprechend der Kundenentscheidung für lokale und/oder zentrale Fertigung	Scanner + PC + Monitor, CAM-PC + Monitor, Maschine + Steuerrechner
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	k. A.	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	Licht-optisches Scanverfahren	Lasertriangulation, Streifenlichtprojektion
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	ja, offene STL-Schnittstelle	offenes Sys. innerhalb DequDent CAD/CAM, ab 3.2 offene STL-Schnittstelle f. Scandaten	offene STL-Schnittstelle, Importmodul von fast allen Scannern für CAM und Maschine
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Antagonistenmodell, Quetschbiss, Situationsmodell, Wax-ups, Veneers, Inlays, Abutments, ...	Modellsegmente, Quetschbisse, Stümpfe, Emergenzprofile	Abformungen/Abdrücke, Gipsmodelle, komplette Kiefermodelle, artikulierte Modelle, Implantate/Abutments, Inlays, Onlays, Einzelstümpfe
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone: Map 100: 1 Min., Map 300: 1,5 Min.; 3-gl. Brücke: Map 100: 2 Min., Map 300: 2,5 Min.	30 Sek./Brücke: 3-gliedrig 60 Sek.	Einzelstumpf: ~25 Sek., 3-gliedrige Brücke: ~100 Sek., Kiefer: ~60 Sek.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Quetschbiss, Antagonistenmodell	über den Quetschbiss	als komplettes dreidimensionales Modell, Quetschbiss
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja – Ceramill Artex	in Vorbereitung	ja, vier unterschiedliche
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja, durch verschiedene Modellations-Tools	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkonoxid, PMMA transparent und eingefärbt, Wachs	lokal: ZrO <sub>2</sub> , PMMA, PU, Wachs; zentral: ZrO <sub>2</sub> , Edelmetall-Dentallegierungen BiOclus kiss und Degunorm, CoCr, Ti sowie, in Vorbereitung, PMMA	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nano-Composite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Zirkonoxid: 10 Min., PMMA transparent: 14 Min., PMMA eingefärbt: 13 Min., Wachs: 8 Min.	ZrO <sub>2</sub> : 6–7 Min., Wachs: 6–7 Min., PMMA u. PU: 10 Min.	PMMA/Wachs: ~5 Min.   Zirkonoxid: ~10 Min. Titan: ~15 Min.   CoCr: ~20 Min.   Glaskeramik: ~30 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Ceramill Motion mit Ceramill Match Ceramill Motion 2 mit Ceramill Match 2	Cercon brain expert	ja, 240i, 340i, 440i, 450i, 550i, 750i
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Map100: 328 x 426 x 603/33 Map300: 414 x 426 x 720/57 Motion: 430 x 465 x 730/62 Motion 2: 516 x 588 x 755/78	800 x 450 x 600/ca. 80	von 660 x 640 x 700 bis 13.000 x 850 x 11.000/ von 100 bis 1.250
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein	ja, bis zu 20 Rohlinge
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	Positionierung manuell, Anbringen der Haltestege automatisch	automatischer Vorschlag zur ggf. Individualisierung	automatisch und/oder manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	4.500 Betriebsstunden	k. A.	~ 4.500 Betriebsstunden
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	Motion: 4 Achsen/Motion 2: 5 Achsen	4 Simultan-Achsen	4 bis 5 Achsen, simultan
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	nein	ja, bei Titan u. Glaskeramik/Lithium-Disil.
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	ja nach Material, Leistungsdaten Frässpindel: 60.000 U/min	werkstoff- u. fräserabhängig bis zu 60.000 U/min	bis 100.000 U/min möglich
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Reduzierung der Haltestege möglich	nein	ja
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	Zirkonoxid: ca. 8,- €/Einheit	werkstoffabh. nach kundenindivid. Menge	Zr~4, Ti~5, PMMA~3, Wachs~1, CoCr~4€
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	abhängig von Fertigungsart	ab ca. 40.000,- € bis ca. 150.000,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	DE: +49 723 1957-100 AT: +43 5523 62333-390 INT: +43 5523 62333-399	Technische Hotline: 0180 2324-666 Bestell-Hotline: 0180 2324-555	06672 898-228 info@imes-icore.de www.imes-icore.de




CAD/CAM-Systeme	 CYRTINA CAD/CAM	 Datron Dental CAM	 dentona 3D
<i>Hersteller</i>	Oratio B.V.	Datron AG	dentona AG
<i>Vertrieb</i>	Oratio B.V.	Datron AG	Direktvertrieb, im Ausland Fachhandel
<i>Systemkomponenten</i>	Cyrтина ScanManager-CyrтинаCAD30, Software-Cyrтина PathMiller, Cyrтина Abutment Modul, Cyrтина International Scanner	Scanner, CAD/CAM, Fräsmaschine, Werkzeuge	CAD-Software: 3D model-designer, CAM-Software: SUM 3D dentona edition, Fräsmaschine: 3D vario-mill 5 <sup>A</sup>
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Cyrтина Scanner-Cyrтина Fräsmaschine	optionsabhängig	Fräsmaschine + Zubehör, Materialpaket, PC + Kompressor + Absaugung optional
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows XP pro
<i>Scan-Verfahren</i>	Lichtschnitt	Laserlicht, Streifenlicht	-
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	STL	offen, freie Wahl durch Dateiausgabe im STL-Format	offenes STL als Ausgabeformat der CAD-Software
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Gipsmodelle, Implantataufbauten, Bissregistrator, Kunststoff, Abdrücke	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	-
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	16–30 Sek., 1,00–2,30 Min.	systemabhängig, ca. 30 Sek. pro Stumpf	-
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Bissregistrator-Scan	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	über Intraoral- oder Abformscan
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	in Planung	ja, systemabhängig	nein
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	-
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	BioZyram Zirkondioxid in 6 Basisfarben und 16 Vitapan Classical Farben, Bio Zyram Hochtransparent in 5 Basisfarben, Titan, CoCr (Laser sintered, PU, Temporary, PR imeeo CAD Veneer)	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Nanocomposite, CoCr, Titan, Glaskeramik	Gips, Zirkon, Kunststoff, Wachs
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	4–8 Min.	CAM abhängig, für vollanatomischen Molar Zirkonoxid: 7–10 Min., CoCr: 15–20 Min.	Gips: 3–4 Min. PMMA/Zirkondioxid: 8–12 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Cyrтина Fräseinheit	WorkNC(Firma SESCOI), Hyperdent (Open Mind), SUM3D (CIM System)	3D vario-mill 5 <sup>A</sup>
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	2 Quadratmeter, 600 kg	790 x 1.190 x 1.900, 880 kg	750 x 700 x 1.900, 245 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	ja, 12 Rohlinge	ja, bis zu 8 Blanks	4 x 98 mm/2 x 210 mm alternativ oder kombiniert
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisches Nesting mit Cyrтина Work Manager	systemabhängig, Drag & Drop der 3-D-Daten	automatisch, manuelle Anpassung möglich
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	10 Jahre	bis zu 4.000 Betriebsstunden	abhängig von der Beanspruchung
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	4 Achsen	5 Achsen (simultan)	5 +1 Achsen
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	ja, Minimalmengenschmiersystem	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	bis 35.000 U/min	bis zu 50.000 U/min	max. 60.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	automatisch ohne Markierungen	ja, systemabhängig	ja, beliebig
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	auf Anfrage	CoCr ca.7 €, Zirkonoxid ca. 15 €	je nach Stärke d. Rohlinge u. Menge
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	ab 100.000,- € je nach Komponenten	49.500,- € zzgl. USt.
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+31 229 247660	06151 1419-0 www.datron.de	0231 5556-101 www.dentona.de

CAD/CAM-Systeme	 EOSINT M 270	 Everest System	 FORMIGA P 100
<i>Hersteller</i>	EOS GmbH	KaVo Dental GmbH	EOS GmbH
<i>Vertrieb</i>	EOS GmbH	weltweit	EOS GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Laser-Sinter-Anlage, Kühler, Absauganlage (LAS)	Everest Scan Pro (optional Everest Scan II oder 3Shape D700); Everest Engine; Everest Therm	Laser-Sinter-Anlage Optionen: Auspack- und Aufbereitungsstation, Mischstation, Strahlkabine
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	s.o.	Scan, Scan PC, Engine, Therm, Zubehör	s.o.
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP Pro	Windows XP	Windows XP Pro
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser	Streifenlichtprojektion	Laser
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	STL, DCM	ja, über Everest Portal	STL, DCM
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Mit der EOSINT M270 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von 250 x 250 mm gebaut werden	Modelle, Gegenbiss, Einzelzähne (Voraussetzung)	Alle Dentalmodelle ohne Einschränkungen im Modell Design (Adapterplatten, Artikulationshilfen etc.) herstellbar
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Es können bis zu 450 Einheiten in 24 Std. hergestellt werden, dies entspricht 3 Min./Stück	60–120 Sek. pro Einheit	k. A.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	entfällt	Scanverfahren; Quetschbiss	entfällt
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	entfällt	nein	entfällt
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	entfällt	ja, durch Reduktion und Vollanatomie	entfällt
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	EOS CobaltChrome SP2	Zirkon (ZS), (ZH), Titan (T), Co.Cr., Kunststoffe: C-Cast, C-Temp, VITA CAD-Temp, VITA Mark II, e.max blue Ivoclar, BEGO Wirobond, G-Blank	PA2105
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 3 Min.	ca. 30 Min. pro Einheit (materialabhängig)	ca. 12 Min. halber Zahnkranz/ Single Quarter
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	EOSINT M 270	ja, siehe Preisliste und Kundeninfo	FORMIGA P 100
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	2.200 x 1.070 x 2.290, 1.250 kg	ca. 300 kg, 1 Technikerarbeitsfläche	1.320 x 1.067 x 2.204, 600 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	Materialbevorratung in der Prozesskammer	nein, aber eine Spannbrücke mit mehreren Blanks oder 2 Ronden	Materialbevorratung in aufgesteckten Pulverbehältern
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisches Nesting mit der Cambridge Software (3Shape)	im Blank automatisch und Ronde manuell	automatisches Nesting mit der Cambridge Software (3Shape)
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	entfällt	ca. 2,5 Jahre (materialabhängig)	entfällt
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	entfällt, da additives Fertigungsverfahren	5 Achsen, die simultan arbeiten	entfällt, da additives Fertigungsverfahren
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	ja	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	entfällt, da additives Fertigungsverfahren	80.000 U/min	entfällt, da additives Fertigungsverfahren
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	nein	beides möglich, im Blank dank des patentierten Einbettverfahrens nicht notwendig	nein
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	ca. 0,45 €	vom Material abhängig (auf Anfrage)	ca. 2,20 € Single Quarter
<i>Preis des Komplettsystems</i>	ca. 450.000,- €	auf Anfrage	ca. 190.000,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	www.eos.info; www.eos.info/anwendungen/zahnmedizin.html	Technische Hotline: 07351 56-2100; Anwendungstechnische Hotline: 07351 56-2200	www.eos.info; www.eos.info/anwendungen/zahnmedizin.html

CAD/CAM-Systeme	 FreeForm Modeling	 Gamma 202 5D	 hiCut dmsx 5D
<i>Hersteller</i>	SensAble Technologies	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Hint-ELs®
<i>Vertrieb</i>	Antonius Köster GmbH & Co. KG	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Hint-ELs®
<i>Systemkomponenten</i>	universelle Modelliersoftware mit 3-D-Eingabegerät für jegliche Aufgabenstellung	Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine mit 4 bzw. 5 Achsen, optional Kühlung und Schmierung des Fräsprozesses mittels Schwallkühlsystem, optionales Automatisierungssystem zur mannlosen Fertigung	bei Scanner: Scanner und PC komplett, bei Fräseinheit: komplett mit Fräszubehör und Software
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	auf Wunsch PC und Scanner	HSC Fräsmaschine + Bedienpult	s.o.
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP/7, 64 Bit empfohlen	Windows XP	Windows
<i>Scan-Verfahren</i>	abhängig vom Scanner	beliebig	optisch (Lichtstreifenprojektion)
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	STL Import und Export	offen	ja, STL
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	abhängig vom Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	alle
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	2–3 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	Gegenbiss
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	abhängig vom eingesetzten Scanner	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	alle	CoCr, Zirkon, Titan, Glaskeramik, PMMA, Modellgips	alle
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Beispiel Modellguss – abhängig von zu verarbeitendem Material	CoCr: ca. 12 Min., Zirkon: ca. 7 Min., abhängig von Materialstärke und Fräsqualität	abhängig von zu verarbeitendem Material
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	3D Printer, Laser-Melting, Frästechnologie	Gamma 202 5D	ja, dmsx 4D/5D, dmmx, esayCut
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Schreibtisch, plus Stellfläche der jeweiligen Maschine	750 x 1.250 x 1.750/630	abhängig vom Maschinentyp
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	nachrüstbar: W.Loader f. 30 Rohlinge u./o. Gips-Fräslinge	ja
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisch	automatisch	automatisch oder manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	ca. 9.000 Betriebsstunden	je nach Beanspruchung 2–3 Jahre
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	5 (3+2) Achsen, simultan	4 oder 5 Achsen, nach Wunsch
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	ja, optional	ja
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	max. 60.000 U/min	bis zu 60.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	beides möglich	ja
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	abhängig vom Fertigungsverfahren	CoCr: ca. 3,50 €; Zirkon: ca. 3,70 €	verbrauchsabhängig
<i>Preis des Komplettsystems</i>	ab 10.000,- € netto	ab 96.000,- €	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	0291 56465 www.AntoniusKoester.de	0551 50508-10 www.wissner-gmbh.com wissner@wissner-gmbh.de	06155 8998-0 www.hintel.de info@hintel.de

 <p><i>Incise 3i</i></p>	 <p><i>inLab System</i></p>	 <p><i>MetaNova</i></p>	 <p><i>NobelProcera™</i></p>
Renishaw BIOMET 3i	Sirona Dental Systems GmbH Fachhandel	3Shape Fachhandel	Nobel Biocare Nobel Biocare
Scanner, CAD/CAM-Software, Fräsmaschine	Scanner inEos Blue, inLab Software, Schleifeinheit inLab MC XL, Sinterofen inFire HTC speed, zentrale Fertigung infiniDent	Scanner, Desktop PC, Software, Monitor	Scanner, Software, Desktop-Computer (optional)
Scanner, Fräsmaschine, Sinterofen (optional)	PC und Zubehör	Scanner, kompl. PC, Monitor	Scanner, Desktop-Computer (optional)
Windows XP, Windows 7	Windows 7® Professional	Windows 7, 64 Bit	Windows 7, 64 Bit
taktil-optisch	optisch, Streifenlicht	Lasertriangulation	konoskopische Holografie
vorhanden	zentrale Fertigung infiniDent von Sirona	STL	nur zu NobelProcera Produktionszentren
Einzelstümpfe, Brücken, Abutments, Quetschbiss, Kiefersegmente, Antagonisten, Wax-up, Implantatbrücken	Einzelstümpfe, komplette Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Abdrücke	Gipse, opake Kunststoffe, restliche Oberflächen mit Spray	Meister- und Sägemodelle aus Gips, Implantatlokatoren, Wax-ups, Quetschbisse, Abutments
1 Min./4 Min.	Einzelkrone 10 Sek./Brücke (3-gl.) 1 Min.	35 Sek./120 Sek. bedingt durch Anzahl der Stümpfe	ca. 1,5 Min.
über CAD-Software	Quetschbiss-Registrierung oder bukkale Registrierung von OK u. UK	als Quetschbiss oder Gegenbissmodell	Scan des Quetschbisses
nein	nein	ja, dynamisch, ab Version 2012 für mehrere Modelle	eingeschränkt (nur in Schlussbisslage)
ja	ja	ja	ja, freies Design aller Restaurationsarten möglich
Zirkondioxid, NEM (CrCo), Kunststoff, Wachs	Feldspat-/Glaskeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Infiltrationskeramik, Kunststoffe, Resin Nano Ceramic	beliebig	ZrO <sub>2</sub> , AlO <sub>2</sub> , Titan, CoCr, Kunststoff, e.max CAD
ca. 20 Min. (ZrO <sub>2</sub> )	Zirkonoxid: < 10 Min. Glaskeramik: 12 Min.	im Schnitt 15 Minuten	k. A.
Renishaw Incise Fräsmaschine	inLab MC XL	Organical Desktop 1/3/5	nein
Büroschreibtisch	700 x 420 x 425, 43 kg	340 x 290 x 330, 14 kg	k. A.
nein	nein	nein	k. A.
manuell	Stapelschleifen	in der CAM-Software per Import	k. A.
extrem hoch (luftgelagerte Jäger-Spindel)	k. A.	k. A.	k. A.
4 Achsen	4 Achsen	4-5	5-Achs-Produktionszentrum
nein	ja	nein	ja
60.000 U/min	k. A.	30.000-60.000 U/min	k. A.
Verbund über Stege	beides	Automatische Abtrennung oder Reduzierung der Radien von Haltestegen	Lieferung fertig ausgearbeitet, ohne Stege
ca. 10,- € (bei Zirkon)	materialblockabhängig	k. A.	individuell
36.000,- €	auf Anfrage	ab 14.500,- €	auf Anfrage
07127 9811-422	06251 16-16	0180 25002600 www.metanovadental.com	0221 50085-590 www.nobelbiocare.com

CAD/CAM-Systeme	 Open System 105	 Open System 105	 ORGANICAL Systems
<i>Hersteller</i>	Laserdenta GmbH	Laserdenta GmbH	R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG
<i>Vertrieb</i>	Heimerle und Meule	Laserdenta GmbH	GOLDQUADRAT GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Scanner, Scannersoftware, CAD-Software, PC, OpenMill 500, CAM-Frässsoftware, Flachbildschirm	OpenScan 100, OpenCAD, OpenMill 500	3Shape DentalSystem, Scanner D500, D700/710, D800/810, Fräsmaschine nach Wahl, Materialien, Werkzeuge, Absauganlage, Sinterofen für Organical Zirkon, Kompressor
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	PC, 22"-Flachbildmonitor, Tastatur	PC für Scanner, 22"-Monitor, Dateneingabe-PC	nach Wahl
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP/Vista	Windows XP, Vista, Windows 7	Windows XP, Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Laserlinienscanner	Laserlinien, Triangulation	Laserschnittverfahren mit 2 Kameras
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offene Schnittstelle	offenes System, Scanner/CAD/Fräse STL-Format	offenes Dateiformat
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Abdrücke, Bissregistrare	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Zähne, Meistermodelle, Kiefermodelle mit Zahnfleischanteilen, Matching, Abdrücke, Bissregistrare	Stümpfe, Inlays, Brücken bis zu 14 Glieder, Gegenkiefer (Silikonbiss oder Gips), Wax-ups (einzeln oder Brücken), Pontics, Modelle (mit bis zu 16 Einheiten)
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	60 Sek. Einzelzahn und 8 Min. Scanzeit kompl. Kiefer	60 Sek. Einzelzahn, 8 Min. für kompl. Kiefer	Einzelstumpf ca. 25 Sek. 3-gliedrige Brücke ca. 3 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Quetschbiss oder Gegenkiefer	Quetschbiss oder Gegenkiefer	Gegenkiefermodell oder Bissregistrierung
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	nein	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	alle Composite und „Grün“-Zirkon-Rohlinge, PMMA	Zirkoniumdioxid, Composite, PMMA, Wachs	NEM, Rein-Titan, Niob, Wachs, Zirkonoxid, PMMA, PMMA-burn, Composite, e.max
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 10 Min.	ca. 10 Min. (materialabhängig)	15 und 18 Min. – abhängig vom Material
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, OpenMill 500	OpenMill 500, 5-Achsen-Fräsmaschine	Organical Mill - Frässsoftware
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	960 x 780 x 1.960/700
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein, jedoch Materialaufnahme für 2 Discs	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	grafisch	grafisch	manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen, simultan
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	nein	ja
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	60.000 U/min	5.000 bis 60.000 U/min. stufenlos regelbar	je nach Bearbeitung bis 60.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	nein	Verbund über Stege	auf Anfrage
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	materialabhängig	freier Bezug der Materialien	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	57.760,- €	57.760,- € inkl. 3 Tage Training	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	07231 9402119 dental@heimerle-meule.com	02271 7545-0 info@laserdenta.com	vorhanden

 <i>Quattro Mill</i>	 <i>RXD4, RXD5, RCS1</i>	 <i>simesaScan + simedaCad</i>	 <i>Speedscan®/3Shape™</i>
R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG GOLDQUADRAT GmbH	Röders GmbH Röders GmbH	simesa s.a. simesa medical	3Shape™ BEGO Medical GmbH
Quattro Mill Easy, Quattro Mill Comfort, Quattro Mill Maxi 5X, Quattro Heat P1+ Sinterofen, 3Shape Dental System D700 + D710, CAM-Rechner, Absauganlage, Unterschrank	Fräsmaschine und Automation zur mannlosen Fertigung	Scanner + Software	Scan-, Modellations- und Managersoftware
aktuelles Markennotebook	4/5 Achs-HSC Fräsmaschine für industrielle Herstellung von Dentalarbeiten m. Handling	PC, Bildschirm, Maus, Tastatur	Scanner, PC, Kalibrierbesteck
OptiCAM, DentalDesigner™	Windows	wird mitgeliefert	Windows XP, Windows 7, Windows Vista
Laser Triangulation	beliebig	Weißlicht-Streifenprojektion mit Referenzierung durch Fotogrammetrie	Laserschnittverfahren
offenes STL-Datenformat	offen	ja	eigenes Produktionscenter
Stümpfe, Inlays, Brücken bis zu 14 Gliedern, Gegenkiefer (Quetschbiss oder Gips), Wax-up (einzeln oder Brücken), Pontics, Modelle (bis zu 16 Einheiten), Abdrücke	abhängig vom eingesetzten Scanner	alles	Stümpfe, ganze Modelle, Gegenkiefer, Quetschbiss, Schienen, Wachsmodellationen, Import, Intraoral-Scanner
Einzelstumpf ca. 25 Sek., bis 14-gliedrige Brücke ca. 10 Min., 3-gliedrige Brücke ca. 3 Min.	abhängig vom eingesetzten Scanner	EK 45–60 Sek., BR 1–4 Min.	30 Sek., 120 Sek.
Gegenkiefermodell, Situationsabformung, Abdruck Gegenkiefer	k. A.	Quetschbiss, Gegenkiefermodell, Situ-Modell	ja, Gegenkiefer oder Quetschbiss
ja	k. A.	ja	ja, dynamisch
k. A.	abhängig von der eingesetzten Software	ja, alles vorab individuell einstellbar	ja
Zirkonoxid, Composite, Wachs und PMMA	ZrO <sub>2</sub> , CrCo, PMMA, Titan, Glaskeramik, Lithium-Disilikat	alle	EM, EMF, PMMA, ZrO <sub>2</sub>
12–15 Min., materialabhängig	5 Min. (ZrO <sub>2</sub> ), 15 Min. (NEM), 15–20 Min. (Lithium-Disilikat)	zentrale Fertigung	k. A.
Quattro Mill Easy, Quattro Mill Comfort oder Quattro Mill Maxi 5X	RXD4, RXD5	5-Achs-Maschine für Labore in Planung	k. A.
ca. 400 x 385 x 410 mm bei 40–80 kg	2,5 m x 2 m, Gewicht ca. 3 t	Tischgröße	k. A.
nein	ja, versch. Varianten, z.B. RCS1	in Planung	k. A.
automatisch	abhängig von eingesetzter CAM-Software	automatisch	k. A.
k. A.	9.000 Stunden	Jäger-Spindel, siehe Herstellerangaben	k. A.
maschinenabhängig 4 oder 5 Achsen	4 bzw. 5 Achsen	5-Achs SIMULTAN	k. A.
nein	wahlweise mit/ohne, materialabhängig	Trocken- oder Nassbearbeitung möglich	k. A.
bis 60.000 U/min	bis zu 60.000 U/min	90.000 U/min	k. A.
ja	ja, inkl. Separation in Schalen mit Chip ID für Identifikation der Fräsarbeit	zentrale Fertigung	k. A.
materialabhängig < 3,90 €	offenes System, beliebige Lieferanten mögl.	k. A.	17,- € bis 24,- € je nach Staffel
ca. 30–50.000,- € inkl. Schulung	auf Anfrage, abh. v. gewählter Ausstattung	ab 15.990,- €	17.900,- €
0511 449897-0 www.goldquadrat.de	05191 303403 hsc@roeders.de, www.roeders.de	0175 1994137 www.simesa-medical.de	0421 2028-200 oder -178

CAD/CAM-Systeme	 Straumann® CARES® CS2	 Tizian CAD/CAM	 ZD.mastermill 400/500
<i>Hersteller</i>	Institut Straumann AG	Schütz Dental	ZirkoDenta GmbH
<i>Vertrieb</i>	Straumann GmbH	Schütz Dental	ZirkoDenta GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Komplettsystem, bestehend aus: Scanner, PC, Bildschirm, Maus, Tastatur, Software	Scanner, PC, Software, Fräsmaschine, Sinterofen, Absaugung	Komplettsystem: Scanner, Fräsmaschine, PC + Softwarepaket, Absaugung, Blankhalter, Fräserwechsler und Materialstraße
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	s.o.	Scanner, PC, Tastatur, Maus, Monitor, Fräsmaschine, Blankhalter, Druckminderer	Scanner, Fräsmaschine, DELL-PC, Software, Ansauganlage mit Wasserfiltration
<i>Software-Betriebssystem</i>	Linux (Windows-basierte Version in 2012 geplant)	Windows XP oder Windows 7	Windows 7, Datenbank, Exocad-Modelliersoftware, Fernwartung
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser	Streifenlichtscanner	Streifenlicht
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	geschlossenes System, offenes STL-Datenformat (DWOS-Plattform) für 2012 geplant	ja, STL-Dateien	ja, offene STL-Dateien nach industriellem Standard
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	komplette Kiefer, Stümpfe, Inlay- und Onlaypräparationen, Bissregistrat, Ausstellungen, Nachbarzähne, Wax/CAD Abutments	Gegenkiefer, Quetschbiss, Abutmentaufbauten, Gingiva, Wax-up, Stümpfe, Scanbodys	Stümpfe, Einzelzähne, Kiefersegmente, Vollmodelle, Gegenkiefer, Quetschbisse, Gingiva, Wax-up, Vestibulärsan, Abutments, unbegrenzte Anzahl von Einzel-scans
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone < 25 Sek. / Brücke 1,50 Min.	pro Dateneinheit ca. 2 Min.	2–3 Min. je Einheit Komplettkiefer 5–10 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Scannen des Antagonisten oder Bissregistrat	Gegenbiss/Quetschbiss	ja, Gegenkiefer mit Vestibulärsan und Quetschbiss nach FGP-Technik
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	ja	nein
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkoniumdioxid, Chrom-Kobalt, Titan, Lithium-Disilikat-Glaskeramik, Kunststoffe, Leukit-Keramik, Feldspatkeramik, Resin-Nano-Ceramic	Zirkon/PMMA/Acyl/Wachs/Zirkonoxid „Occlusal“, Soft NEM	Zirkonoxid, Wachs, Acrylat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	k. A. (zentrale Fertigung)	ca. 8–12 Min.	~7–10 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Tizian Cut, Tizian Cut eco, Tizian Cut 5	ZD.mill5
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	PC + Monitor + Scanner: 1.150 x 700/35 Fräsmaschine: 750 x 600/75	Arbeitstisch 180 x 60 cm, ca. 200 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Software unterstützt, virtuelle Blanks, Klustern möglich	mittels Software in virtuelle Blanks, neigbar zur Höhenoptimierung
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	k. A.	k. A., weil bislang störungsfrei
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 Achsen	4 Achsen/5 Achsen	5 Achsen
<i>Wird mit Kühlfüssigkeit gearbeitet?</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	nach Bedarf	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	zwischen 8.000–32.000 U/min	3.000–40.000 U/min je nach Ausführung
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Teilabtrennung	ja, wahlweise
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	Preisliste auf Anfrage	2–10 € p. E.	verbrauchs- und materialabhängig
<i>Preis des Komplettsystems</i>	19.500,- €	39.000 bis 85.000,- €, abh. v. Ausstattung	Komplettsystem ab 39.900,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	0761 4501336	06003 814666	06221 6547760 www.zirkodenta.de, info@zirkodenta.de

			
ZENOTEC easy System	ZENOTEC Mini System	ZENOTEC T1 System	Zfx Franchisekomplett System
WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx GmbH
WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx Unternehmensgruppe
Scanner: ZENOTEC Scan S50, S107, 3Shape D700/D710, D800/D810; Fräsmaschine ZENOTEC easy; Absaugung: ZENOTEC Air eco; Sinteröfen: ZENOTEC Fire P1 oder Fire M2	Scanner: ZENOTEC Scan S50, S107, 3Shape D700/D710, D800/D810; Fräsmaschine ZENOTEC Mini; Absaugung: ZENOTEC Air*; Sinteröfen: ZENOTEC Fire P1 oder Fire M2	Scanner: ZENOTEC Scan S50, S107, 3Shape D700/D710, D800/D810; Fräsmaschine ZENOTEC T1; Absaugung: ZENOTEC Air*; Sinteröfen: ZENOTEC Fire P1 oder Fire M2	DMG SAUER Ultrasonic HSC20 Linear, Zfx Scan II od. III, DEKEMA Austromat usic, DMG Automation Roboter Handling System (optional)
Systemabhängig: Mini-Desktop-PC inkl. 19" Monitor, Tastatur und Maus	Systemabhängig: PC inkl. 22" Monitor, Tastatur und Maus	Systemabhängig: PC inkl. 22" Monitor, Tastatur und Maus	Dental 3D Scanner, 22" TFT Monitor, leistungsfähiger Windows PC, Maus, Tastatur
Windows 7 Ultimate, 64 Bit	Windows 7 Ultimate, 64 Bit	Windows 7 Ultimate, 64 Bit	Windows 7 Professional
Laser Triangulation	Laser Triangulation	Laser Triangulation	Streifenlichtscanner mit 2 Kameras
offenes System - Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	offenes System - Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	offenes System - Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	freie Schnittstelle mit allgemein verarbeitbaren STL-Datensätzen
Einzelstümpfe, bis 14-gliedrige Brücken, optional: Gegenbiss als Quetschbiss oder Vollmodell Implantatposition über Scanabutment	Einzelstümpfe, bis 14-gliedrige Brücken, optional: Gegenbiss als Quetschbiss oder Vollmodell Implantatposition über Scanabutment	Einzelstümpfe, bis 14-gliedrige Brücken, optional: Gegenbiss als Quetschbiss oder Vollmodell Implantatposition über Scanabutment	Abdrücke, Präparationen, Gegenkiefer, OK/UK im Schlussbiss, Bisswände
Einzelstümpfe ab ca. 25 Sek. 3-gliedr. Brücke ab ca. 100 Sek.	Einzelstümpfe ab ca. 25 Sek. 3-gliedr. Brücke ab ca. 100 Sek.	Einzelstümpfe ab ca. 25 Sek. 3-gliedr. Brücke ab ca. 100 Sek.	ca. 2 Min.
als Modell oder Quetschbiss	als Modell oder Quetschbiss	als Modell oder Quetschbiss	als Quetschbiss, Silikonquetschbiss oder kompletter Gegenkieferscan
ja	ja	ja	ja
ja	ja	ja	ja
angesinterte Zirkonoxide (bis 14 Glieder), angesintertes Aluminiumoxid (bis 3 Glieder), Kunststoffe (ausbrennbar), Kunststoffe eingefärbt und Wachse	angesinterte Zirkonoxide (bis 14 Glieder), ausbrennbare Kunststoffe, eingefärbte Kunststoffe (z.B. für Langzeitprovisorien) und Wachse	angesinterte Zirkonoxide (bis 14 Glieder), ausbrennbare Kunststoffe, eingefärbte Kunststoffe (z.B. für Langzeitprovisorien) und Wachse	Zirkon, Cro/Co, Titan, PMMA, Nano Composite, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
Kunststoff: 12-15 Min., Zirkonoxid: 14-18 Min., Aluminiumoxid: 20 Min., Wachs: 10-12 Min.	Kunststoff: 12-15 Min., Zirkonoxid: 10-12 Min., Wachs: 10-12 Min.	Kunststoff: 10-15 Min., Zirkonoxid: 8-10 Min., Wachs: 10-15 Min.	zwischen 8 und 25 Min.
ZENOTEC easy	ZENOTEC Mini	ZENOTEC T1	SAUER DMG Ultrasonic 20
Abmessungen (geschlossen): 620 x 640 x 695, ca. 130 kg	Abmessungen (geschlossen): 400 x 385 x 415, ca. 45 kg (ohne Bestückung)	exkl. Stack: 560 x 810 x 800, ca. 240 kg; inkl. Stack: 810 x 810 x 800, ca. 300 kg (ohne Bestückung)	Platzbedarf ca. 50 m <sup>2</sup> , Last ca. 5 t
nein	nein	ja, ZENOTEC T1 Stack f. bis zu 28 Materialblanks und ein Werkzeugwechsellmagazin	auf Wunsch Automation mit Rohteil-speicher erhältlich
manuell, teilautomatisiert	manuell, teilautomatisiert	manuell, teilautomatisiert	automatisch oder manuell
k. A.	k. A.	k. A.	10 Jahre
4 Achsen	4 Achsen	5 Achsen simultan	5-Achs-Simultanbearbeitung
nein	nein	nein	ja, Maschine wird mit HKS KMA 300 ausgeliefert
variiert in Abhängigkeit vom Material/ Bearbeitungsschritt	variiert in Abhängigkeit vom Material/ Bearbeitungsschritt	variiert in Abhängigkeit vom Material/ Bearbeitungsschritt	40.000-60.000 Umdrehungen
Anfräsen der Haltestege	Anfräsen der Haltestege	Anfräsen der Haltestege	Verbund über Stege optional auch automatisches abtrennen
Preisliste auf Anfrage	Preisliste auf Anfrage	Preisliste auf Anfrage	4,- €
auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	290.000,- + 50.000,- € Roboter Handl. Sys.
07237 3705-0 www.wieland-dental.de	07237 3705-0 www.wieland-dental.de	07237 3705-0 www.wieland-dental.de	08254 4319-998