







CAD/CAM-Systeme	 3M ESPE Lava™	 3Shape Dental System	 AnyCAD System
<i>Hersteller</i>	3M Deutschland GmbH, Seefeld/3M ESPE	3Shape	REITEL Feinwerktechnik GmbH
<i>Vertrieb</i>	3M Deutschland GmbH, Seefeld/3M ESPE	div.	REITEL Feinwerktechnik GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Lava™ CNC 500 (Fräseinheit), Lava™ CNC 240 (Fräseinheit), Lava™ Scan ST (Scanner) inkl. Software, Lava™ Furnace 200 (Sinterofen)	3Shape Scanner Hochleistungs PC Scan Software Dental Designer (CAD Paket) Dental Manager (Auftragsbearbeitung)	AnySCAN (Scanner), AnySCAN COMFORT (Scanner) AnyCAD (Konstruktionssoftware) dentCreate! (Konstruktionssoftware), AnyCAM XL (Fräsmaschine), AnyCAM AnyTHERM (Sinterofen)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	entsprechende Starterkits werden mitgeliefert	3Shape Scanner, Hochleistungs PC, Maus und Tastatur	PC + Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie aller Anschlusskabel
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Windows 7 Ultimate, 64 Bit	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	Laserschnittverfahren	optisch (Streifenlicht)
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	Schnittstelle zu Fräszentren, offene STL-Schnittstelle	STL und spez. freie Formate	offenes STL-Format
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Sägeschnittmodell, Einzelzahn, Nachbarzähne jeweils in Gips, Bissregistrator, Design, Wax-up	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorab-aufstellung, Import Intraoralscanner (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Einzelstümpfe; komplette Kiefermodelle; Registrate; Wax-ups; Quetschbisse, Nachbarzähne
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Scandauer Einzelzahn ca. 2 Min.	30 Sek./125 Sek. Multi-Die Scanning (Stumpfmagazin) optional	Einzelkrone < 1 Min. Brücke, z. B. 3 Glieder ca. 2–30 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	über eingescanntes Bissregistrator oder mittels digitaler Abformdaten	Modell/Biss	Scan eines Quetschbisses oder des Gegenkiefers
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	nein	ja, dynamisch	ja, dynamisch
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja, mittels Vollkontursoftware für Lava™ DVS (digitales Verblendsystem)	ja	Auf- und Abwachsfunction
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Lava™ Zirkonoxid, Wachs, digitales Verblendsystem, Lava™ Plus – hochtransluzentes Zirkoniumoxid, Lava™ Ultimate – innovative Resin-Nanokeramik-Technologie (RNC)	beliebig	Zirkondioxid, Kunststoffe, Wachse, weitere Materialien durch Versand an das Fräszentrum
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 10–20 Min.	k. A.	Zirkondioxid ca. 10 Min./Einheit
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Lava™ CNC 500 Lava™ CNC 240	k. A.	AnyCAM XL (mit Werkzeugwechsler) AnyCAM (ohne Werkzeugwechsler)
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	105 x 85 x 195/ca. 620	k. A.	570 x 420 x 500/45 kg AnyCAM 600 x 656 x 557/47 kg AnyCAM XL
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	ja (Lava™ CNC 500) nein (Lava™ CNC 240)	k. A.	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	funktioniert über die Design Software	Auto-Platzierung, Auto-Stege, Auto-Drops, Engraving, Labels – indiv. anpassbar	automatisch, manuelle Anpassung durch Nutzer am Bildschirm möglich
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	auf Anfrage	k. A.	auf Anfrage
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	Lava™ CNC 500: 5; Lava™ CNC 240: 3,5	k. A.	4 Achsen
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, Wasserkühlung (Lava™ CNC 500) nein (Lava™ CNC 240)	k. A.	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	max. 32.000 U/min (Lava™ CNC 500) max. 32.000 U/min (Lava™ CNC 240)	k. A.	max. 80.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Verbund über Stege	ja/beliebig	Verbund über Stege
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	auf Anfrage	k. A.	abh. v. Blockgröße und jährlichem Bedarf
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	k. A.	ab 35.900,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	Freecall: 0800 2753773 www.3mespe.de/lava	+45 70 272620 www.3shapedental.com	05472 9432-0 www.anycad.de

CAD/CAM-Systeme	 <i>ARCTICA CAD/CAM-System</i>	 <i>Bien-Air CAD/CAM System</i>	 <i>CAD/CAM System 2-TEC</i>
<i>Hersteller</i>	KaVo Dental GmbH	Bien-Air Dental SA, Laboratory Section	Zirkonzahn GmbH
<i>Vertrieb</i>	Dentalfachhandel	eigene Niederlassungen	Zirkonzahn GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	KaVo ARCTICA Scan, KaVo multiCAD Software, KaVo ARCTICA Engine, KaVo ARCTICA Elements	Fräsgesetz Mill300, Scanner Scan 200, PC, Monitor, Tastatur, Maus, Scan-, Design- und Mill-Software	Fräsgesetz M2 UPGRADE, Scanner S600 ARTI, Software und PC
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	KaVo ARCTICA Scan, KaVo ARCTICA Engine, KaVo ARCTICA Elements	Fräsgesetz Mill300, Scanner Scan 200, PC, Monitor, Tastatur, Maus	Fräsgesetz, Scanner, PC, Bildschirm und Maus
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlicht-Projektion	Laserschnittverfahren	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offene STL-Daten, KaVo Everest Portal	offenes System (STL) und spezielle Anpassungen an bestimmte Fräszentren	System in allen Richtungen offen
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Modelle, Wax-ups, Abdrücke, Quetschbisse	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Ober- und Unterkiefer gleichzeitig, Modelle, Wax-ups, Abdrücke, Quetschbisse	Einzelstümpfe u. Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelkrone: 1 Min. Brücke: 1 Min.	Einzelkrone: 15–30 Sek., 3-gliedrige Brücke: 60–90 Sek., Multi-Die-Scanning	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Bissscan und/oder Modellscan	Quetschbiss, Modell	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	in Arbeit	ja	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja, vollanatomische Gestaltung und individuelle Formgebungen möglich	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Titan, Zirkonoxid, Glaskeramiken, Leuzitkeramiken, Kunststoffe, Wachse, Feldspatkeramiken	13 versch. Materialien DC-Zirkon (HIP-Zirkon), DC-Shrink (Grünlingszirkon), Titan, DC-Tell, DC-Cast (Kunststoffe), DC-CroCo, DC-Cristall	vorgesintertes Zirkondioxid, vorgesintertes Aluminiumoxid (optional), Kunststoff, Wachs, Holz
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 20 Min. abhängig von Größe und Material	Einzelkrone Zirkon: ca. 15–20 Min., DC-Titan: ca. 25 Min.	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, KaVo ARCTICA Engine	ja, Mill200 und Mill300	ja, Fräsgesetz M2 UPGRADE
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	773 x 600 x 600 mm Stelltiefe: 524 mm Gewicht: 97 kg	1.050 x 730 x 1.400 mm, 230 kg	770 x 570 x 690/150 kg Scanner: 477 x 530 x 693/68 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein, Materialrohling wird anhand eines Halters in der Maschine positioniert	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	manuelles, individuelles Positionieren in der Nesting Software	automatisch und manuell	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	abh. von Beanspruchung und Pflege	im Dauerbetrieb ca. 3 Jahre	je nach Beanspruchung
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	simultanes 5-Achs-System	3 Achsen	bis zu 5 Achsen-Frästechnologie
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	integrierter Kühl- Schmiermittelkreislauf, inkl. Kühlschmiermittelbehälter (7 l)	ja	nein, Kühlung nicht erforderlich
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	50.000 U/min	300–60.000 U/min	Frässpindel: bis 45.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Verbinderstärke individuell einstellbar; komplette, konturnahe Abtrennung mögl.	Verbund über Stege	ja, automatische Abtrennung
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	ab 1,60 € abhängig vom Material	ab 3,- € abhängig vom Material	abhängig von Blockgröße und Material auf Anfrage
<i>Preis des Komplettsystems</i>	k. A.	134.800,- € kompl. inkl. Service	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	E-Mail: awt.everest@kavo.com und service.everest@kavo.com www.kavo.com	+49 761 45574-0, +41 32 3446464 www.bienair.com	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com





CAD/CAM-Systeme			
	CAD/CAM System 3-TEC	CAD/CAM System 5-TEC	cara
<i>Hersteller</i>	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Heraeus Kulzer GmbH
<i>Vertrieb</i>	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Heraeus Kulzer GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Fräsgesät M3 UPGRADE, Scanner S600 ARTI, Software und PC	Fräsgesät M5, Scanner S600 ARTI, Software und PC	3Shape Scanner, DentalDesigner, Scan Software, DentalManager
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm und Maus	3Shape Scanner D700, D710, D800, D810; PC und Monitor
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse	vollautom. opt. Streifenlichtscanner mit 2 Kameras, Schwenk- und Drehachse	Laser
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	System in allen Richtungen offen	System in allen Richtungen offen	offen und geschlossen erhältlich
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe und Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen	Einzelstümpfe und Kiefersegmente, Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Bissregistrare, Okklusionsebenen, Bisschablonen, Aufstellhilfen	Einzelkrone bis 16-gliedrige Brücken und Gegenbiss, Kiefersegmente, komplette Kiefermodelle, Wax-ups, Quetschbiss, Veneers, Abutments, Inlays, Onlays
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.	Einzelstümpfe: ca. 35 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 45 Sek.	Einzelkrone: ca. 31–49 Sek. 3-gliedrige Brücke: ca. 4 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich	Quetschbiss o. kompl. Kiefer (Antagonist), Importieren des Gegenkiefers während der Konstruktion möglich	Biss- oder Gegenkiefermodell
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja	ja	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	vorgesintertes Zirkondioxid, vorgesintertes Aluminiumoxid (optional), Kunststoff, Wachs	Kunststoff, vorgesintertes Zirkondioxid, Aluminiumoxid (optional), Wachs, Holz, Titan, Chrom-Cobalt, Sintermetall	ZrO <sub>2</sub> , weiß, B-hell, A-intensiv; transluzent light/medium/intensiv; NEM gefräst und lasergesintert; PMMA in 2 Farben für Provisorien u. Überpresstechnik; LiSi <sub>2</sub> (aus IPS e.max CAD-Rohlingen, Ivoclar Vivad.)
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.	Kunststoff: 8–15 Min., vorgesintertes Zirkondioxid: 10–17 Min., Wachs: 6–15 Min., Sintermetall: 8–15 Min.	k. A.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, Fräsgesät M3 UPGRADE	ja, Fräsgesät M5	nein
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Fräsmaschine: 1.020 x 529 x 690/ca.162,5; Scanner: 477 x 530 x 693/68	Fräsmaschine: 1.232 x 530 x 690/210 Scanner: 477 x 530 x 693/68	k. A.
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein	k. A.
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	k. A.
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	je nach Beanspruchung	je nach Beanspruchung	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	bis zu 5 Achsen-Frästechnologie	5-Achsen-Simultan-Frästechnologie	5 Achsen
<i>Wird mit Kühlfüssigkeit gearbeitet?</i>	nein, Kühlung nicht erforderlich	abhängig von Geräteausstattung	in Abhängigkeit vom Material
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	Frässpindel: bis 45.000 U/min	Frässpindel: bis 45.000 U/min Schnellläufer-Spindel: bis 110.000 U/min	k. A.
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	ja, automatische Abtrennung	ja, automatische Abtrennung	k. A.
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	abhängig von Blockgröße und Material	abhängig von Blockgröße und Material	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	41.800,- €	auf Anfrage
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com	+49 7961 93399-0; Hauptsitz Südtirol: +39 0474 066680; E-Mail: info@zirkonzahn.com; www.zirkonzahn.com	Hotline: 0180 5 352272 Auftragsabwicklung: 0800 4372522 www.heraeus-cara.com

CAD/CAM-Systeme	 Ceramil Inhouse Digital	 Cercon smart ceramics/ Compartis integrated systems	 CORiTEC System
<i>Hersteller</i>	Amann Girschbach AG	DequDent GmbH	imes-icore GmbH
<i>Vertrieb</i>	Amann Girschbach GmbH	DequDent GmbH	imes-icore GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Ceramill Map 400 (Scanner), Ceramill Mind (CAD-Software), Ceramill Motion/Motion 2 (Fräsmaschine), Ceramill Match/Match 2 (CAM-Software)	Cercon brain expert (Fräseinheit), Cercon clean (Staubabsaugung), Cercon heat plus P8 (Sinterofen), Cercon art (PC), Cercon art (Software), Cercon move (Navigationssystem) sowie 3Shape Scanner und DentalDesigner	Scanner (3Shape, smartoptics), CAD (3Shape, exocad), CAM (iCAM V4/V5), Fräsmaschine (240i, 340i, 440i, 450i, 550i, 750i), Absaugungen, Sinteröfen, Zubehör
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	PC, Monitor, Tastatur, Maus	entsprechend der Kundenentscheidung für lokale und/oder zentrale Fertigung	Scanner + PC + Monitor, CAM-PC + Monitor, Maschine + Steuerrechner
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	k. A.	Windows 7
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	Licht-optisches Scanverfahren	Lasertriangulation, Streifenlichtprojektion
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	ja, offene STL-Schnittstelle	offenes Sys. innerhalb DequDent CAD/CAM, ab 3.2 offene STL-Schnittstelle f. Scandaten	offene STL-Schnittstelle, Importmodul von fast allen Scannern für CAM und Maschine
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Antagonistenmodell, Quetschbiss, Situationsmodell, Wax-ups, Veneers, Inlays, Abutments, einartikulierte Modelle	Modellsegmente, Quetschbisse, Stümpfe, Emergenzprofile	Abformungen/Abdrücke, Gipsmodelle, komplette Kiefermodelle, artikuliert Modelle, Implantate/Abutments, Inlays, Onlays, Einzelstümpfe
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelstumpf: Map 400 ~ 1,25 Min. Brücke 3-gliedrig: Map 400 ~ 1,75 Min. Artikulator-Scan: ~ 5,5 Min.	30 Sek./Brücke: 3-gliedrig 60 Sek.	Einzelstumpf: ~25 Sek., 3-gliedrige Brücke: ~100 Sek., Kiefer: ~ 60 Sek.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Quetschbiss, Antagonistenmodell	über den Quetschbiss	als komplettes dreidimensionales Modell, Quetschbiss
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja – Artikulator-Scan	in Vorbereitung	ja, vier unterschiedliche
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja, durch verschiedene Modellations-Tools	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkonoxid, transluzentes Zirkonoxid; CoCr (Grünling); Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken; PMMA transparent; Temp eingefärbt; Wachs	lokal: ZrO <sub>2</sub> , PMMA, PU, Wachs; zentral: ZrO <sub>2</sub> , Edelmetall-Dentallegierungen BiOclus kiss und Degunorm, CoCr, Ti sowie, in Vorbereitung, PMMA	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nano-Composite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Zirkonoxid: 10 Min., PMMA transparent: 14 Min., PMMA eingefärbt: 13 Min., Wachs: 8 Min.	ZrO <sub>2</sub> : 6–7 Min., Wachs: 6–7 Min., PMMA u. PU: 10 Min.	PMMA/Wachs: ~5 Min.   Zirkonoxid: ~10 Min. Titan: ~15 Min.   CoCr: ~20 Min.   Glaskeramik: ~30 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Ceramill Motion mit Ceramill Match Ceramill Motion 2 mit Ceramill Match 2	Cercon brain expert	ja, 240i, 340i, 440i, 450i, 550i, 750i
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Map400: 420 x 450 x 610/35 Motion: 430 x 465 x 730/62 Motion 2: 516 x 588 x 755/78	800 x 450 x 600/ca. 80	von 660 x 640 x 700 bis 13.000 x 850 x 11.000/ von 100 bis 1.250
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein	ja, bis zu 20 Rohlinge
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	Positionierung autom. u. manuell, Anbringen d. Haltestege u. d. Sinterblocks autom.	automatischer Vorschlag zur ggf. Individualisierung	automatisch und/oder manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	4.500 Betriebsstunden	k. A.	~ 4.500 Betriebsstunden
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	Motion: 4 Achsen/Motion 2: 5 Achsen	4 Simultan-Achsen	4 bis 5 Achsen, simultan
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, wenn notwendig (Schleifen)	nein	ja, bei Titan u. Glaskeramik/Lithium-Disil.
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	ja nach Material, Leistungsdaten Frässpindel: 60.000 U/min	werkstoff- u. fräserabhängig bis zu 60.000 U/min	bis 100.000 U/min möglich
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Reduzierung der Haltestege möglich	nein	ja
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	Zirkonoxid: ca. 8,- €/Einheit	werkstoffabh. nach kundenindivid. Menge	Zr~4, Ti~5, PMMA~3, Wachs~1, CoCr~4€
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	abhängig von Fertigungsart	ab ca. 40.000,- € bis ca. 150.000,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	DE: +49 723 1957-100 AT: +43 5523 62333-390 INT: +43 5523 62333-399	Technische Hotline: 0180 2324-666 Bestell-Hotline: 0180 2324-555	06672 898-228 info@imes-icore.de www.imes-icore.de

CAD/CAM-Systeme	 CYRTINA CAD/CAM	 Datron Dental CAM	 EOSINT M 270
<i>Hersteller</i>	Oratio B.V.	DATRON AG	EOS GmbH
<i>Vertrieb</i>	Oratio B.V.	DATRON AG	EOS GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Cyrтина ScanManager-CyrтинаCAD30, Software-Cyrтина PathMiller, Cyrтина Abutment Modul, Cyrтина International Scanner	Scanner, CAD/CAM, Fräsmaschine, Werkzeuge, Materialien	Laser-Sinter-Anlage, Kühler, Absauganlage (LAS)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Cyrтина Scanner-Cyrтина Fräsmaschine	optionsabhängig	s.o.
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows 7	Windows XP Pro
<i>Scan-Verfahren</i>	Lichtschnitt	Laserlicht, Streifenlicht, taktil	Laser
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	STL	offen, freie Wahl durch Dateiausgabe im STL-Format	STL, DCM
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Gipsmodelle, Implantataufbauten, Bissregistrator, Kunststoff, Abdrücke	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	Mit der EOSINT M270 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von 250 x 250 mm gebaut werden
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	16–30 Sek., 1,00–2,30 Min.	systemabhängig, ca. 30 Sek. pro Stumpf	Es können bis zu 450 Einheiten in 24 Std. hergestellt werden, dies entspricht 3 Min./Stück
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Bissregistrator-Scan	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	entfällt
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	in Planung	ja, systemabhängig	entfällt
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	entfällt
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	BioZyram Zirkondioxid in 6 Basisfarben und 16 Vitapan Classical Farben, Bio Zyram Hochtransparent in 5 Basisfarben, Titan, CoCr (Laser sintered, PU, Temporary, PR imeeo CAD Veneer)	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Nanocomposite, CoCr, Titan, Glaskeramik, PEEK, PU	EOS CobaltChrome SP2
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	4–8 Min.	CAM abhängig, für vollanatomischen Molar Zirkonoxid: 7–10 Min., CoCr: 15–20 Min.	ca. 3 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Cyrтина Fräseinheit	WorkNC (Firma SESCOI), Hyperdent (Open Mind), SUM3D (CIM System), DS-CAM	EOSINT M 270
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	2 Quadratmeter, 600 kg	790 x 1.190 x 1.900, 880 kg	2.200 x 1.070 x 2.290, 1.250 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	ja, 12 Rohlinge	ja, bis zu 8 Blanks	Materialbevorratung in der Prozesskammer
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisches Nesting mit Cyrтина Work Manager	systemabhängig, Drag & Drop der 3-D-Daten	automatisch mit Cambridge (3Shape)
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	10 Jahre	abhängig von der Beanspruchung	entfällt
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	4 Achsen	5 Achsen (simultan)	entfällt, da additives Fertigungsverfahren
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	ja, Minimalmengenschmiersystem	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	bis 35.000 U/min	bis zu 50.000 U/min	entfällt, da additives Fertigungsverfahren
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	automatisch ohne Markierungen	ja, systemabhängig	nein
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	auf Anfrage	je nach Stärke d. Rohlinge u. Menge	ca. 0,45 €
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	ab 88.240,- € je nach Komponenten	ca. 450.000,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	+31 229 247660	06151 1419-0 www.datron.de	www.eos.info

CAD/CAM-Systeme	 Everest System	 FORMIGA P 110	 FreeForm Modeling
<i>Hersteller</i>	KaVo Dental GmbH	EOS GmbH	SensAble Technologies
<i>Vertrieb</i>	weltweit	EOS GmbH	Antonius Köster GmbH & Co. KG
<i>Systemkomponenten</i>	Everest Scan Pro (optional 3Shape D700); Everest Engine; Everest Therm	Laser-Sinter-Anlage Optionen: Auspack- und Aufbereitungsstation, Mischstation, Strahlkabine	universelle Modellersoftware mit 3-D-Eingabegerät für jegliche Aufgabenstellung
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Scan, Scan PC, Engine, Therm, Zubehör	s.o.	auf Wunsch PC und Scanner
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows XP Pro, Windows 7	Windows XP/7 , 64 Bit empfohlen
<i>Scan-Verfahren</i>	Streifenlichtprojektion	Laser	abhängig vom Scanner
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	ja, über Everest Portal	STL, DCM	STL Import und Export
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Modelle, Gegenbiss, Einzelzähne (Voraussetzung)	alle Dentalmodelle ohne Einschränkungen im Modell Design (Adapterplatten, Artikulationshilfen etc.) herstellbar	abhängig vom Scanner
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	60–120 Sek. pro Einheit	k. A.	abhängig vom eingesetzten Scanner
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Scanverfahren; Quetschbiss	entfällt	abhängig vom eingesetzten Scanner
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	in Arbeit	entfällt	abhängig vom eingesetzten Scanner
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja, vollanatomische Gestaltung und individuelle Formgebungen möglich	entfällt	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Titan, Zirkonoxid, Glaskeramiken, Leuzitkeramiken, Kunststoffe, Wachse, Feldspatkeramiken, NEM	PA2105	alle
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	ca. 30 Min. pro Einheit (materialabhängig)	auf Anfrage	Beispiel Modellguss – abhängig vom zu verarbeitenden Material
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ja, Everest Engine	FORMIGA P 110	3D Printer, Laser-Melting, Frästechnologie
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	ca. 300 kg, 1 Technikerarbeitsfläche	1.320 x 1.067 x 2.204, 600 kg	Schreibtisch, plus Stellfläche der jeweiligen Maschine
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	eine Spannbrücke mit mehreren Blanks oder 2 Rondon ist verfügbar	Materialbevorratung in aufgesteckten Pulverbehältern	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	im Blank automatisch und Ronde manuell	automatisch mit Cambridge (3Shape)	automatisch
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	ca. 2,5 Jahre (materialabhängig)	entfällt	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 Achsen, die simultan arbeiten	entfällt, da additives Fertigungsverfahren	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja	nein	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	80.000 U/min	entfällt, da additives Fertigungsverfahren	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	beides möglich, im Blank dank des patentierten Einbettverfahrens nicht notwendig	Modelle werden ohne Stützstrukturen generiert	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	vom Material abhängig (auf Anfrage)	auf Anfrage	abhängig vom Fertigungsverfahren
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage	ca. 190.000,- €	ab 10.000,- € netto
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	Technische Hotline: 07351 56-2100; Anwendungstechnische Hotline: 07351 56-2200	www.eos.info	0291 56465 www.AntoniusKoester.de

CAD/CAM-Systeme	 Gamma 202 5D	 inLab System	 MetaNova
<i>Hersteller</i>	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Sirona Dental Systems GmbH	3Shape
<i>Vertrieb</i>	Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH	Fachhandel	Fachhandel
<i>Systemkomponenten</i>	Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine mit 4 bzw. 5 Achsen, optional Kühlung und Schmierung des Fräsprozesses mittels Schwallkühlsystem, optionales Automatisierungssystem zur mannlosen Fertigung	Scanner inEos Blue, inLab Software, Schleifeinheit inLab MC XL, Sinterofen inFire HTC speed, zentrale Fertigung infiniDent	Scanner, Desktop PC, Software, Monitor
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	HSC Fräsmaschine + Bedienpult	PC und Zubehör	Scanner, kompl. PC, Monitor
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows XP	Windows 7® Professional	Windows 7, 64 Bit
<i>Scan-Verfahren</i>	beliebig	optisch, Streifenlicht	Lasertriangulation
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offen	zentrale Fertigung infiniDent von Sirona, offene STL	STL
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	Einzelstümpfe, komplette Kiefermodelle, Registrare, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Abdrücke	Gipse, opake Kunststoffe, restliche Oberflächen mit Spray
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	Einzelkrone 10 Sek./Brücke (3-gl.) 1 Min.	35 Sek./120 Sek. bedingt durch Anzahl der Stümpfe
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	Quetschbiss-Registrierung oder bukkale Registrierung von OK und UK	als Quetschbiss oder Gegenbissmodell
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	nein	ja, dynamisch, ab Version 2012 für mehrere Modelle
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	abhängig vom eingesetzten Scanner	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	CoCr, Zirkon, Titan, Glaskeramik, PMMA, Modellgips	Feldspat-/Glaskeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Infiltrationskeramik, Kunststoffe, Resin Nano Ceramic	beliebig
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	CoCr: ca. 12 Min., Zirkon: ca. 7 Min., abhängig von Materialstärke und Fräsqualität	Zirkonoxid: < 10 Min. Glaskeramik: 12 Min.	im Schnitt 15 Minuten
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Gamma 202 5D	inLab MC XL	Organical Desktop 1/3/5
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	750 x 1.250 x 1.750/630	700 x 420 x 425, 43 kg	340 x 290 x 330, 14 kg
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nachrüstbar: W.Loader für 30 Rohlinge und/oder Gips-Fräslinge	nein	nein
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisch	Stapelschleifen und automatisch	in der CAM-Software per Import
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	ca. 9.000 Betriebsstunden	k. A.	k. A.
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	5 (3+2) Achsen, simultan	4 Achsen	4-5
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	ja, optional	ja	nein
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	max. 60.000 U/min	k. A.	30.000-60.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	beides möglich	beides	Automatische Abtrennung oder Reduzierung der Radien von Haltestegen
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	CoCr: ca. 3,50 €; Zirkon: ca. 3,70 €	materialblockabhängig	k. A.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	ab 96.000,- €	auf Anfrage	ab 14.500,- €
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	0551 50508-10 www.wissner-dental.com wissner@wissner-gmbh.de	06251 16-16	0180 25002600 www.metanovadental.com

 <p><i>NobelProcera™</i></p>	 <p><i>Open System 105</i></p>	 <p><i>Open System 105</i></p>	 <p><i>ORGANICAL Systems</i></p>
Nobel Biocare	Laserdenta GmbH	Laserdenta GmbH	R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG
Nobel Biocare	Heimerle und Meule	Laserdenta GmbH	GOLDQUADRAT GmbH
Scanner, Software, Desktop-Computer (optional)	Scanner, Scannersoftware, CAD-Software, PC, OpenMill 500, CAM-Frässsoftware, Flachbildschirm	OpenScan 100, OpenCAD, OpenMill 500	3Shape DentalSystem, Scanner D500, D700/710, D800/810, Fräsmaschine nach Wahl, Materialien, Werkzeuge, Absauganlage, Sinterofen für Organical Zirkon, Kompressor
Scanner, Desktop-Computer (optional)	PC, 22"-Flachbildmonitor, Tastatur	PC für Scanner, 22"-Monitor, Dateneingabe-PC	nach Wahl
Windows 7, 64 Bit	Windows XP/Vista	Windows XP, Vista, Windows 7	Windows XP, Windows 7
konoskopische Holografie	Laserlinienscanner	Laserlinien, Triangulation	Laserschnittverfahren mit 2 Kameras
nur zu NobelProcera Produktionszentren	offene Schnittstelle	offenes System, Scanner/CAD/Fräse STL-Format	offenes Dateiformat
Meister- und Sägemodelle aus Gips, Implantatlokatoren, Wax-ups, Quetschbisse, Abutments	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Abdrücke, Bissregistrare	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Zähne, Meistermodelle, Kiefermodelle mit Zahnfleischanteilen, Matching, Abdrücke, Bissregistrare	Stümpfe, Inlays, Brücken bis zu 14 Glieder, Gegenkiefer (Silikonbiss oder Gips), Wax-ups (einzeln oder Brücken), Pontics, Modelle (mit bis zu 16 Einheiten)
ca. 1,5 Min.	60 Sek. Einzelzahn und 8 Min. Scanzeit kompletter Kiefer	60 Sek. Einzelzahn und 8 Min. Scanzeit kompletter Kiefer	Einzelstumpf ca. 25 Sek. 3-gliedrige Brücke ca. 3 Min.
Scan des Quetschbisses	Quetschbiss oder Gegenkiefer	Quetschbiss oder Gegenkiefer	Gegenkiefermodell oder Bissregistrierung
eingeschränkt (nur in Schlussbisslage)	nein	nein	ja
ja, freies Design aller Restaurationsarten möglich	ja	ja	ja
ZrO <sub>2</sub> , AlO <sub>2</sub> , Titan, CoCr, Kunststoff, e.max CAD	alle Composite und „Grün“-Zirkon-Rohlinge, PMMA	Zirkoniumdioxid, Composite, PMMA, Wachs	NEM, Rein-Titan, Niob, Wachs, Zirkonoxid, PMMA, PMMA-burn, Composite, e.max
k. A.	ca. 10 Min.	ca. 10 Min. (materialabhängig)	15 und 18 Min. – abhängig vom Material
nein	ja, OpenMill 500	OpenMill 500, 5-Achsen-Fräsmaschine	Organical Mill - Frässsoftware
k. A.	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	780 x 540 x 640/ca. 100 kg ohne Untergestell	960 x 780 x 1.960/700
k. A.	nein	nein, jedoch Materialaufnahme für 2 Discs	nein
k. A.	grafisch	grafisch	manuell
k. A.	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden	k. A.
5-Achs-Produktionszentrum	5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen, simultan
ja	nein	nein	ja
k. A.	60.000 U/min	5.000 bis 60.000 U/min. stufenlos regelbar	je nach Bearbeitung bis 60.000 U/min
Lieferung fertig ausgearbeitet, ohne Stege	nein	Verbund über Stege	auf Anfrage
individuell	materialabhängig	freier Bezug der Materialien	k. A.
auf Anfrage	57.760,- €	57.760,- € inkl. 3 Tage Training	auf Anfrage
0221 50085-590 www.nobelbiocare.com	07231 9402119 dental@heimerle-meule.com	02271 7545-0 info@laserdenta.com	vorhanden

CAD/CAM-Systeme	 <p style="text-align: center;"><i>Quattro Mill</i></p>	 <p style="text-align: center;"><i>Roland DWX-50</i></p>	 <p style="text-align: center;"><i>RXD4, RXD5, RCS1</i></p>
<i>Hersteller</i>	R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG	Roland DG Corporation	Röders GmbH
<i>Vertrieb</i>	GOLDQUADRAT GmbH	Roland DG Deutschland GmbH	Röders GmbH
<i>Systemkomponenten</i>	Quattro Mill Easy, Quattro Mill Comfort, Quattro Mill Maxi 5X, Quattro Heat P1+ Sinterofen, 3Shape Scanner, i/s/can, CAM-Rechner, Absauganlage, Unterschrank	5-Achsen-Fräsmaschine	Fräsmaschine und Automation zur mannlosen Fertigung
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	aktuelles Markennotebook	s.o.	4/5 Achs-HSC Fräsmaschine für industrielle Herstellung von Dentalarbeiten m. Handling
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7	Windows XP, Vista, Windows 7	Windows
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser Triangulation, Streifenlicht	beliebig	beliebig
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offenes STL-Datenformat	offen	offen
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Stümpfe, Inlays, Brücken bis zu 14 Gliedern, Gegenkiefer (Quetschbiss oder Gips), Wax-up (einzeln oder Brücken), Pontics, Modelle (bis zu 16 Einheiten), Abdrücke	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelstumpf ca. 25 Sek., bis 14-gliedrige Brücke ca. 10 Min., 3-gliedrige Brücke ca. 3 Min.	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	Gegenkiefermodell, Situationsabformung, Abdruck Gegenkiefer	k. A.	k. A.
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja	k. A.	k. A.
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	abhängig von der eingesetzten Software	abhängig von der eingesetzten Software
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkonoxid, Composite, Wachs und PMMA, Glaskeramik	Zirkondioxid, Wachs, PMMA und Acrylmaterialien	ZrO <sub>2</sub> , CrCo, PMMA, Titan, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	12–15 Min., materialabhängig	12–14 Min., materialabhängig	5 Min. (ZrO <sub>2</sub> ), 15 Min. (NEM), 15–20 Min. (Lithium-Disilikat)
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	Quattro Mill Easy, Quattro Mill Comfort oder Quattro Mill Maxi 5X	ZyklonCAM	RXD4, RXD5
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	ca. 400 x 385 x 410 mm bei 40–80 kg	656 x 656 x 557 mm, 65 kg	2,5 m x 2 m, Gewicht ca. 3 t
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	nein	ja, versch. Varianten, z.B. RCS1
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	automatisch	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter CAM-Software
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	k. A.	2.000 Stunden	9.000 Stunden
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	maschinenabhängig 4 oder 5 Achsen	5 Achsen	4 bzw. 5 Achsen
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	nein	wahlweise mit/ohne, materialabhängig
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	bis 60.000 U/min	6.000–30.000 U/min	bis zu 50.000 U/min
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	ja	nein	ja, inkl. Separation in Schalen mit Chip ID für Identifikation der Fräsarbeit
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	materialabhängig < 3,90 €	materialabhängig	offenes System, beliebige Lieferanten mögl.
<i>Preis des Komplettsystems</i>	ca. 30–50.000,- € inkl. Schulung	auf Anfrage	auf Anfrage, abh. v. gewählter Ausstattung
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	0511 449897-0 www.goldquadrat.de	02154 887795 www.rolandeasyshape.com	05191 303403 hsc@roeders.de, www.roeders.de

 <i>simedaScan + simedaCad</i>	 <i>Speedscan®/3Shape™</i>	 <i>Straumann® CARES® CS2</i>	 <i>Tizian CAD/CAM</i>
simeda s.a.	3Shape™	Institut Straumann AG	Schütz Dental
simeda – anthogy	BEGO Medical GmbH	Straumann GmbH	Schütz Dental
Scanner Imetric D104a; D104I Software ExoCAD (simedaCAD 2.0)	Scan-, Modellations- und Managersoftware	Komplettsystem, bestehend aus: Scanner, PC, Bildschirm, Maus, Tastatur, Software  System ohne Scanner: PC, Bildschirm, Maus, Tastatur, Software	Scanner, PC, Software, Fräsmaschine, Sinterofen, Absaugung
PC, Bildschirm, Maus, Tastatur, Kalibrierzubehör, Multidie-Adapter	Scanner, PC mit Intel™ Pentium 4, 3 GHz Prozessor, Kalibrier-Set	s.o.	Scanner, PC, Tastatur, Maus, Monitor, Fräsmaschine, Blankhalter, Druckminderer
Windows 7 Ultimate 64 Bit	PC wird mit Windows 7 ausgeliefert	Windows 7	Windows 7
Weißlicht-Streifenprojektion mit Referenzring	Laserschnittverfahren	Laser	Streifenlichtscanner
ja	geschlossen oder offen je nach Modell	ja, STL-Datenformat	ja, STL-Dateien
Stümpfe, ganze Modelle, Gegenkiefer, Quetschbiss, Schienen, Wachsmollationen, Import	Abgüsse/Stümpfe, Inlay-Präparationen (inkl. tiefer Inlays), Brückenpräparationen aus bis zu 14 Gliedern, Antagonisten, Wachsmollationen, Brückenglieder, Vollgussmodelle (bis zu 16 Glieder), u.v.m.	Einzelkrone bis 16-gliedrige Brücken, Inlay- und Onlaypräparationen, Veneers, Abutments, Bissregistrat, komplette Kiefer, Set-up, Wax-up	Gegenkiefer, Quetschbiss, Abutmentaufbauten, Gingiva, Wax-up, Stümpfe, Scanbodys
45 Sek., durchschnittl. 3–4 Min.	Einzelstumpf 25 Sek., dreigliedrige Brücke 100 Sek.	Einzelkrone < 25 Sek. / Brücke 1,50 Min.	pro Dateneinheit ca. 1 Min.
Quetschbiss, Gegenkiefermodell, Situ-Modell	ja, Gegenkiefer oder Quetschbiss	Scannen des Antagonisten oder Bissregistrat	Gegenbiss/Quetschbiss
ja, Übernahme von einartikulierten Modellen (Artex®)	ja, dynamisch	ja	ja
ja, alles vorab individuell einstellbar	ja	ja	ja
alle	9 Edelmetall- und 2 edelmetallfreie Legierungen, PMMA, Lithium-Disilikat, Photopolymer, ZrO <sub>2</sub>	Zirkoniumdioxid, Chrom-Kobalt, Titan, Lithium-Disilikat-Glaskeramik, Kunst- stoffe, Leukit-Keramik, Feldspatkeramik, Resin-Nano-Ceramic	Zirkon, PMMA, Acryl, Wachs, Zirkonoxid, Titan, NEM
zentrale Fertigung	zentrale Fertigung	k. A. (zentrale Fertigung)	ca. 8–12 Min.
5-Achs-Maschine für Labore in Planung	zentrale Fertigung, keine Investition in die Fräsanlage nötig	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Tizian Cut, Tizian Cut eco, Tizian Cut 5
ca. 460 x 400 x 600 mm, 25 kg	Scanner: 330 x 290 x 340 mm, 14 kg	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	PC + Monitor + Scanner: 1.150 x 700/35 Fräsmaschine: 750 x 600/75
in Planung	–	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	ja, bei Tizian Cut 5
automatisch	Die Datenaufbereitung erfolgt bei der zentralen Fertigung	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Software unterstützt, virtuelle Blanks, Klustern möglich
Jäger-Spindel, siehe Herstellerangaben	–	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	mind. 4.000 Std.
5-Achs SIMULTAN	Hochgeschwindigkeitsfräsen m. 5 Achsen	5 Achsen	4 Achsen/5 Achsen
Trocken- oder Nassbearbeitung möglich	–	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	nach Bedarf
90.000 U/min	–	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	zwischen 8.000–60.000 U/min
zentrale Fertigung	–	nicht erforderlich → zentrale Fertigung	Teilabtrennung
k. A.	17,- € bis 24,- € je nach Staffel	Preisliste auf Anfrage	1–10 € p. E.
ab 18.900,- €	ab 9.900,- €	19.500,- €	39.000 bis 85.000,- €, abh. v. Ausstattung
00352 266404313 www.simeda-medical.de	0421 2028-429 www.bego-medical.com	0761 4501336	06003 814666

CAD/CAM-Systeme	 <p>ZENOTEC mini System</p>	 <p>ZENOTEC select System</p>	 <p>Zfx Franchisekomplett System</p>
<i>Hersteller</i>	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx GmbH
<i>Vertrieb</i>	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	WIELAND Dental + Technik GmbH & Co. KG	Zfx Unternehmensgruppe
<i>Systemkomponenten</i>	Scanner: ZENOTEC Scan S50, S107, 3Shape D700/D710, D800/D810; Fräsmaschine ZENOTEC select; Absaugung: ZENOTEC Air <sup>+</sup> ; Sinteröfen: ZENOTEC Fire Cube, Fire P1 oder Fire M2	Scanner: ZENOTEC Scan S50, S107, 3Shape D700/D710, D800/D810; Fräsmaschine ZENOTEC select; Absaugung: ZENOTEC Air <sup>+</sup> ; Sinteröfen: ZENOTEC Fire Cube, Fire P1 oder Fire M2	DMG SAUER Ultrasonic HSC20 Linear, Zfx Scan II od. III, DEKEMA Austromat usic, DMG Automation Roboter Handling System (optional)
<i>Mitgelieferte Hardware</i>	Systemabhängig: PC inkl. 22" Monitor, Tastatur und Maus	Systemabhängig: PC inkl. 22" Monitor, Tastatur und Maus	Dental 3D Scanner, 22" TFT Monitor, leistungsfähiger Windows PC, Maus, Tastatur
<i>Software-Betriebssystem</i>	Windows 7, 64 Bit	Windows 7, 64 Bit	Windows 7 Professional
<i>Scan-Verfahren</i>	Laser Triangulation	Laser Triangulation	Streifenlichtscanner mit 2 Kameras
<i>Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern</i>	offenes System – CAM-Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	offenes System – CAM-Schnittstellen zu verschiedenen Systemen vorhanden	freie Schnittstelle mit allgemein verarbeitbaren STL-Datensätzen
<i>Welche Objekte können gescannt werden?</i>	Einzelstümpfe, bis 14-gliedrige Brücken, Inlays, Gegenbiss als Quetschbiss oder Vollmodell, Implantatposition über Scanabutment, Abdrücke (3Shape Scanner und Zenotec S107)	Einzelstümpfe, bis 14-gliedrige Brücken, Inlays, Gegenbiss als Quetschbiss oder Vollmodell, Implantatposition über Scanabutment, Abdrücke (3Shape Scanner und Zenotec S107)	Abdrücke, Präparationen, Gegenkiefer, OK/UK im Schlussbiss, Bisswände
<i>Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke</i>	Einzelstümpfe ab ca. 25 Sek. 3-gliedr. Brücke ab ca. 100 Sek.	Einzelstümpfe ab ca. 25 Sek. 3-gliedr. Brücke ab ca. 100 Sek.	ca. 2 Min.
<i>Wie kann der Antagonist eingebunden werden?</i>	als Modell oder Quetschbiss	als Modell oder Quetschbiss	als Quetschbiss, Silikonquetschbiss oder kompletter Gegenkieferscan
<i>Existiert ein virtueller Artikulator?</i>	ja	ja	ja
<i>Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?</i>	ja	ja	ja
<i>Welche Materialien können verarbeitet werden?</i>	Zirkonoxid, ausbrennbare Kunststoffe, eingefärbte Kunststoffe (z.B. für Langzeitprovisorien) und Wachse	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Glaskeramik, Lithium-Disilikat, ausbrennbare Kunststoffe, eingefärbte Kunststoffe (z.B. für Langzeitprovisorien) und Wachse	Zirkon, Cro/Co, Titan, PMMA, Nano Composite, Glaskeramik, Lithium-Disilikat
<i>Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?</i>	Kunststoff: 12–15 Min., Zirkonoxid: 10–12 Min., Wachs: 10–12 Min.	Kunststoff: 12–15 Min., Zirkonoxid: 10–12 Min., Wachs: 10–12 Min.	zwischen 8 und 25 Min.
<i>Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?</i>	ZENOTEC mini	ZENOTEC select	SAUER DMG Ultrasonic 20
<i>Wie groß ist der Platzbedarf und welcher Belastung muss dieser standhalten? Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)</i>	Abmessungen (geschlossen): 400 x 385 x 415, ca. 45kg (ohne Bestückung)	geschlossen, ohne Wechsler: 490 x 445 x 540 mm; geschlossen, mit Wechsler: 692 x 445 x 540 mm; Gewicht: ca. 75–85 kg	Platzbedarf ca. 50 m <sup>2</sup> , Last ca. 5 t
<i>Gibt es ein Magazin für Rohlinge?</i>	nein	ja, Materialmagazin für max. 10 Rohlinge	auf Wunsch Automation mit Rohteilspeicher erhältlich
<i>Wie funktioniert Nesting mit dem System?</i>	manuell, teilautomatisiert	manuell, teilautomatisiert	automatisch oder manuell
<i>Durchschnittl. Lebensdauer der Spindel</i>	k. A.	k. A.	10 Jahre
<i>Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?</i>	4 Achsen	5 Achsen, Simultanbearbeitung möglich	5-Achs-Simultanbearbeitung
<i>Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?</i>	nein	ja	ja, Maschine wird mit HKS KMA 300 ausgeliefert
<i>Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente</i>	variiert – abh. v. Material/Bearbeitungsschritt; Frässpindel bis zu 60.000 U/min	variiert – abh. v. Material/Bearbeitungsschritt; Frässpindel bis zu 60.000 U/min	40.000–60.000 Umdrehungen
<i>Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege</i>	Anfräsen der Haltestege	Anfräsen der Haltestege	Verbund über Stege optional auch automatisches abtrennen
<i>Kosten der Materialien pro Einheit</i>	materialabhängig, auf Anfrage	materialabhängig, auf Anfrage	4,- €
<i>Preis des Komplettsystems</i>	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	auf Anfrage, abh. v. Systemkomponenten	290.000,- + 50.000,- € Roboter Handl. Sys.
<i>Hotline und weitere Informationen</i>	07237 3705-0 www.wieland-dental.de	07237 3705-0 www.wieland-dental.de	08254 4319-998