

3-D-Drucker



BEGO



dentona

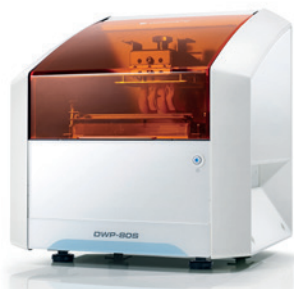


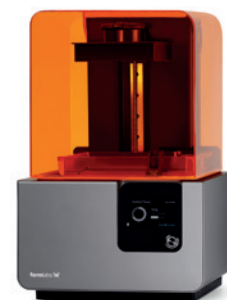
dentona

	BEGO	dentona	dentona
Produktname	VARSEO S	pro3dure fab-12	pro3dure fab-13
Hersteller	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG	pro3dure medical GmbH (dentona AG)	pro3dure medical GmbH (dentona AG)
Vertrieb	bei BEGO und über Dentalhandel	dentona AG	dentona AG
Software	Nesting-Software BEGO/3Shape CAM-bridge	Unyk professionel slicing + supporting Software	Unyk professionel slicing + supporting Software
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows
Systemkomponenten	eigenentwickelte Einbettmasse für CAD/Cast von Modellgüssen, Harze für Anwendungen wie indiv. Löffel, CAD/Cast-Gerüste, Bohrschablonen, Bisschienen, Modellen und temporäre Versorgungen	3-D-Drucker inkl. Software, Polymerisationseinheit, applikationsspezifische generative Harze der pro3dure line	3-D-Drucker inkl. Software, Polymerisationseinheit, applikationsspezifische generative Harze der pro3dure line
Dauer des Drucks	20 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, 40 mm/Std. bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Bisschienen, Modelle und temporäre Versorgungen; weitere Indikationen sind geplant	methacrylatbasierte Premiumharze der GR-Serie für Schienen, Bohrschablonen, Abformlöffel, Modelle, CAD/Cast MOG + K+B	methacrylatbasierte Premiumharze der GR-Serie für Schienen, Bohrschablonen, Abformlöffel, Modelle, CAD/Cast MOG + K+B
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 mit ± 30 µm Auflösung z-Achse: 50 und 100 µm	xy-Achse: 64 µm ; 25/50/75/100/200 µm	xy-Achse: 94 µm ; 25/50/75/100/150 µm
Schichtauflösung in mm	50 und 100 µm	25/50/75/100 µm	25/50/75/100 µm
Bauplatzform	110x65x85 mm (LxBxH)	80x50 mm (Bauhöhe 100 mm)	125x75 mm (Bauhöhe 100 mm)
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	20 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, 40 mm/Std. bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	362 x 461 x 748 mm, 52 kg	520 x 353 x 510 mm	520 x 353 x 510 mm
Materialkartuschen	einzigartige Kartusche zum Schutz des Harzes u. für sekundenschnellen Wechsel, im Sinne des MPG für jedes Material eigene Kartusche empfohlen, Querkontaminationen werden verhindert, Harz kann in lichtundurchlässigen Kartuschen aufbewahrt werden	wiederverwendbare Trays für schnellen Materialwechsel	wiederverwendbare Trays für schnellen Materialwechsel
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Lichthärtung und weitere Verarbeitung im zahntechnischen Herstellungsprozess	Nachbelichtung, Verschleifen der Supports und ggf. Nachpolieren	Nachbelichtung, Verschleifen der Supports und ggf. Nachpolieren
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	ab 7.990 € zzgl. MwSt. (DE)	31.400 € (Systempreis inkl. CD-1 Polymerisationseinheit)	35.400 € (Systempreis inkl. CD-1 Polymerisationseinheit)
Kontakt	www.bego.com	www.dentona.de	www.dentona.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018

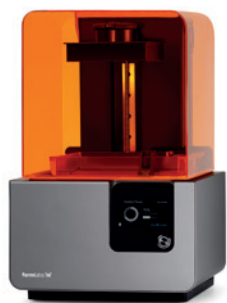
3-D-Drucker


DGS SHAPE by Roland

EOS

Formlabs

	DGS SHAPE by Roland	EOS	Formlabs
Produktname	DWP-80S	EOS M 100	Form 2
Hersteller	DGS SHAPE by Roland	EOS GmbH Electro Optical Systems	Formlabs
Vertrieb	Dentalhandel	EOS GmbH Electro Optical Systems	bei Formlabs und über Dentalhandel
Software	Quick Denta Software von DGS SHAPE	EOSPRINT, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Magics RP und weitere Module	PreForm
Betriebssystem	Windows 10, 8.1, 7 (32/64 Bit)	Linux	ab Windows 7, ab Mac OS X 10.7
Systemkomponenten	3-D-Drucker inkl. Software, lichthärtende applikationsspezifische Harze, Polymerisationseinheit	Laser-Sinter-Anlage	Schienen und Retainer, individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Modelle; weitere Indikationen sind geplant
Dauer des Drucks	12,5 mm/Std. bei 50 µm, 29 mm/Std. bei 150 µm	Herstellungszeit: bis zu 70 Einheiten in 3 Std. (3 Min./Stück)	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	verschiedene lichthärtende Harze für individuelle Löffel, Modellgussdesign und Basisplatten	EOS CobaltChrome SP2 (CE-zertifiziert, CE 0537), EOS Titanium Ti64* * befindet sich in der Entwicklung	Spezielle Materialien für kieferorthopädische und restaurative Modelle, Klasse Ia zertifizierte Materialien und Klasse IIa zertifizierte Materialien für Anwendungen wie Schienen und Prothesen
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	k. A.	k. A.	k. A.
Schichtauflösung in mm	50, 100 und 150 µm	30 µm (EOS CobaltChrome SP2), 20 µm (EOS Titanium Ti64*)	0,025; 0,05; 0,01 mm (25, 50 und 100 Mikrometer)
Bauplatzform	80x80x80 mm	mit der EOS M 100 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von Ø 100x80 mm gebaut werden (Höhe, inkl. Bauplatzform)	145 × 145 × 175 mm (LxBxH)
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Standardeinstellung: individueller Löffel 29 mm/Std., Basisplatte 25,5 mm/Std., Modellgussdesign 12,5 mm/Std.	abhängig vom Modelldesign	abhängig von Anwendung und Material Beispiel: Eine Schiene druckbar in unter 1 Std.
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	430x365x450 mm/24 kg	800x950x2.250 mm/580 kg	35 × 33 × 52 cm
Materialkartuschen	für jedes spezifische Material wiederverwendbare Kartuschen im Zubehör enthalten	nein	Standard, Dental SG, Dental LT, Dental Modell, Gussfähig
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Säubern und Lichthärten	ja	Nachbearbeitung mit Isopropanol-Alkohol und Nachbelichtung
Garantiezeit	1 Jahr	k. A.	1 Jahr, verlängerbar auf 2 Jahre
Preis	14.000 €	auf Anfrage	3.299 €
Kontakt	www.dgshape.com	www.eos.info	www.formlabs.com/de

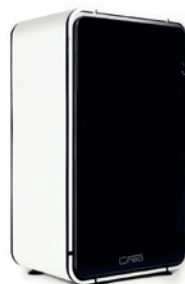
Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018



Goldquadrat



Kulzer



Planmeca



SCHEU-DENTAL

Form 2	cara Print 4.0	Planmeca Creo™	AsigaMAX™
Formlabs	Kulzer GmbH	Planmeca	ASIGA
Goldquadrat GmbH	Kulzer GmbH	Fachhandel	SCHEU-DENTAL GmbH
kostenlose Nesting Software PreForm, 3Shape CAM via WLAN, Ethernet und USB	CAD: alle CAD-Programme, die open STL verwenden; CAM: cara Print CAM; kostenlose CAM	Planmeca Creo Studio (Windows)	Asiga Composer Software
Windows und MAC OS	Microsoft Windows	Windows (32 Bit und 64 Bit)	Windows, Linux, Mac Os
3-D-Drucker, Resine (Kunstharze), Kunstharztank, Finish Kit, Bauplatzform – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	Einbettmassen Heravest M und Heravest M print*, cara Print CAM-Software, HiLite Power 3D, dima Print Materialien	Komponenten 3-D-Drucker, Software und PC/Laptop	3-D-Drucker AsigaMAX™ inklusive lizenzkostenfreier CAM-Software (Asiga Composer)
abhängig von Material, Auflösung, Bauhöhe und Anzahl der Objekte, z. B. 7 Schienen in ca. 2 Std.	je nach Indikation unterschiedlich; durchschnittliche Baugeschwindigkeit: 50 mm/Std. bei 50 µm Schichtdicke	5–35 Min.	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke u. Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich die Schichtanzahl; Generierung eines Zahnkranzes mit flacher Ausrichtung auf Bauplatzform u. 100 µm Schichtstärke dauert ca. 40 Min., in hängender Ausrichtung 120 Min.
Schienen, Retainer, Bohrschablonen, Modelle, indiv. Abdrucklöffel, Zahnspangen, Epithesen, ausbrennbare Kronen, Brücken, Geschiebe und Modellguss	dima Print Materialien für Schienen (MPG Klasse IIa), individuelle Abformlöffel, Bohrschablonen (Klasse I) und Modellguss	diverse, je nach Indikation	methacrylatbasierte Harze f. Dentalformteile, IMPRIMO® LC Model f. Arbeitsmodelle, LC Splint f. Aufbisschienen und Bohrschablonen, LC Impression f. indiv. Funktionslöffel, LC IBT f. Transfermasken f. indirekte Klebtechnik, LC Gingiva f. Zahnfleischmasken u. LC Cast f. Gussobjekte
materialabhängig – 25, 50, 100 und 200 µm	xy-Auflösung: 53,6 µm; z-Auflösung: 30–150 µm (materialabhängig)	68 µm	62/62/50–100 µm
25, 50, 100 und 200 µm	von 0,03–0,15 mm	5–200 µm	50–100 µm
145x 145 x 175 mm	103 x 58 x 130 mm	Digital Light Processing (DLP)	Größe Bauraum: 119x67 x 75 mm
abhängig von Material, Schichtstärke, Bauhöhe und Anzahl der Objekte, z. B. 7 Schienen in ca. 2 Std.	zwischen 15 und 150 mm/Std.	5–35 Min.	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke und Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich Schichtanzahl
350 x 330 x 520 mm/13 kg	267 x 420 x 593 mm/21 kg	425 x 320 x 740 mm/31 kg	260 x 380 x 370 mm
1 Liter, automatische Befüllung des Tanks – Dental SG; Standard: Grey, White, Black und Clear; Dental Model, Dental LT, Castable	kartuschenfreies Nachfüllsystem	ja	versch. Materialtrays mit unterschiedlichem maximalen Druckvolumen (1l, 2l, 5l, 10l)
Waschen, Aushärten, Entfernen der Stützstrukturen, ggf. Autoklavieren	Endpolymerisation, Fräsen, Glätten	Säubern und Lichthärten	Rückst. v. Lichthärteprozess m. Isopropanol rein., Lichthärten im geeigneten Lichtofen mit Wellenlänge von 385 nm u. mit Schutzgas
1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr (erweiterbar)	1 Jahr
3.299 €	15.900 €	auf Anfrage	13.990 €
www.goldquadrat.de	www.kulzer.de/3ddruck	www.planmeca.de	www.scheu-dental.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018

3-D-Drucker


SHERA

SHERA

Stratasys

	SHERA	SHERA	Stratasys
Produktname	SHERAprint 20	SHERAprint 30 und 40	OrthoDesk 30
Hersteller	Rapidshape	Rapidshape	Stratasys Ltd.
Vertrieb	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	Stratasys GmbH
Software	netfabb Nesting und Slicing-Software	netfabb Nesting und Slicing-Software	Objet Studio
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7 32/64 Bit
Systemkomponenten	Drucker, 7"-Display, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3-D-Druck-Gussgerüste	Drucker, Touchscreen, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3-D-Druck Gussgerüste	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln
Dauer des Drucks	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform	je nach Anzahl der Druckobjekte, 28 µm Schichtstärke, allgemein ca. 20 mm/h
Welche Materialien können gedruckt werden?	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 35–100 µm (materialabhängig)	x-/y-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 35–100 µm (materialabhängig)	bis zu 28 µm, x-/y-Achse 600/600/2.800 dpi
Schichtauflösung in mm	50–100 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	50–100 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,028 mm (28 µm)
Bauplattform	130x75 mm, Bauhöhe 90 mm	130x75x110 mm (SHERAprint 30) 2x (130x75 mm), doppelter Bauraum, Bauhöhe 110 mm (SHERAprint 40)	300x200x100 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wieviel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wieviel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.	ca. 35 Zahnkränze pro 24 Std. (2 Druckvorgänge pro Tag)
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	335x541x349 mm/ca. 33 kg	480x690x410 mm/ca. 40 kg und ca. 42 kg	82,5x62x59 mm/106 kg
Materialkartuschen	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	vier versiegelte 1-kg-Kartuschen
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3% Natronlauge entfernen
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	13.495 €	18.495 €/26.395 € (SHERAprint 30/SHERAprint 40)	ca. 25.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem
Kontakt	www.shera.de	www.shera.de	www.stratasys.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018



Stratasys



Stratasys



Stratasys



Straumann

Objet30 Dental Prime	Objet Eden260VS Dental Advantage	Objet260 Dental Selection	PSeries
Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.	Rapid Shape
Stratasys GmbH	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH	Straumann
Objet Studio	Objet Studio	Objet Studio	netfab
Windows 7 32/64 Bit	Windows 7 32/64 Bit	Windows 7 32/64 Bit	Betriebssystem ab Windows 7, 32/64 Bit
Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	3-D-Drucker, Wartungsvertrag, Slicing Software, Zubehör
je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	Bohrschablone ab 16 Min.
Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	bis zu 3 Materialien gleichzeitig, Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Trainingstypodonten, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, weitere Indikationen wie Schienen, Abformlöffel, Gussmodelle, temporäre Kronen und Brücken folgen
bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	±34 µm
horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	0,05–0,1 mm
300 x 200 x 100 mm	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm	P20: 130 x 75 mm; P30: 130 x 75 mm; P40: 130 x 75 mm (2 x)
ca. 35 Zahnkränze pro 24 Std. (2 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 60 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 70 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)	Bohrschablone ab 16 Min.
82,5x62x59 mm/106 kg	870x735x 1.200 mm	870x735x 1.200 mm/264 kg zzgl. Materialschrank	P20: 34 x 35 x 54 mm/ca. 33 kg; P30: 48 x 41 x 69 mm/ca. 40 kg; P40: 48 x 41 x 69 mm/ca. 42 kg
vier versiegelte 1-kg-Kartuschen	vier versiegelte 3,6-kg-Kartuschen	acht versiegelte 3,6-kg-Kartuschen	nein, Materialwannen zum Nachfüllen
kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	ja, Reinigung und Härteprozess
1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
ca. 40.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem	ca. 70.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem	ca. 100.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem	–
www.stratasys.com	www.stratasys.com	www.stratasys.com	www.straumann.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018

3-D-Drucker


VOCO

VOCO

VOCO

Produktname	SolFlex 170/SolFlex 170 SMP	SolFlex 350/SolFlex 350 SMP	SolFlex 650 /SolFlex 650 SMP
Hersteller	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH
Vertrieb	VOCO GmbH	VOCO GmbH	VOCO GmbH
Software	Nesting-Software Netfab	Nesting-Software Netfab	Nesting-Software Netfab
Betriebssystem	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm
Systemkomponenten	Solflex 170/SolFlex 170 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 350/SolFlex 350 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 650/SolFlex 650 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation
Dauer des Drucks	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke
Welche Materialien können gedruckt werden?	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm Basis
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	x-/y-Achse ± 35 µm/z-Achse 25–200 µm	x-/y-Achse ± 25 µm/z-Achse 25–200 µm	x-/y-Achse ± 25 µm/z-Achse 25–200 µm
Schichtauflösung in mm	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm
Bauplattform	56 x 89 x 120 mm, 598 cm ³	64 x 120 x 130 mm, 998 cm ³	128 x 120 x 130 mm, 1.996 cm ³
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	296 x 318 x 400/15 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg
Materialkartuschen	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.voco.dental	www.voco.dental	www.voco.dental

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2018