

3D-Drucker



Amann Girschbach



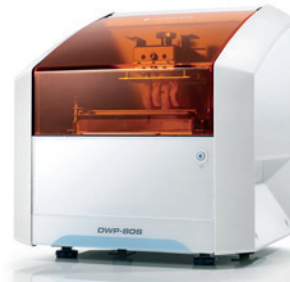
BEGO



dentona

	Amann Girschbach	BEGO	dentona
Produktname	NextDent 5100 for Ceramill	VARSEO S	Asiga MAX™
Hersteller	3DSystems	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG	Asiga
Vertrieb	Amann Girschbach GmbH	bei BEGO und über Dentalhandel	dentona AG
Software	3D Sprint for Ceramill	Nesting-Software BEGO/CAMcreator Print	Asiga Compose
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows
Systemkomponenten	NextDent 5100 for Ceramill, inklusive 3DSprint for Ceramill Software, NextDent LC-3DPrint Box, NextDent LC-3DMixer	eigenentwickelte Einbettmasse für CAD/Cast von Modellgüssen, Harze für Anwendungen wie indiv. Löffel, CAD/Cast-Gerüste, Bohrschablonen, Modelle und temporäre Versorgungen	–
Dauer des Drucks	abhängig von Material und Indikation Baurate bis zu 121 mm/Std. bei 50 µm Auflösung	20 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, 40 mm/Std. bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	1 Sekunde pro Layer
Welche Materialien können gedruckt werden?	NextDent for Ceramill Materialien für Modelle, temporäre Kronen und Brücken, Objekte für die Guss- und Presstechnologie, individuelle Abformlöffel, Bohrschablonen, Aufbissschienen, Zahnfleischmasken, Transferschienen, Prothesenbasen	individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Modelle und temporäre Versorgungen; weitere Indikationen sind geplant	offenes System
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse	xy-Achse: 1.920x1.080 HD-Auflösung z-Achse: 30–100 µm	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920x1.080 m. ± 30 µm Auflösung; z-Achse: 50 u. 100 µm	62 µm
Schichtauflösung	abhängig von Material und Indikation, zwischen 30 und 100 µm	50 und 100 µm	1 µm
Bauplattform	124x70,2x196 mm (B x T x H)	110x65x85 mm (L x B x H)	119x67x75 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	abhängig von Material, Indikation und Bauhöhe: Baurate bis zu 121 mm/Std., durchschnittl. großes Modell in 30 Minuten bei 50 µm Schichtdicke, unabh. der Anzahl zu druckender Objekte auf der Bauplattform	20 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, 40 mm/Std. bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig vom Material
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	480x420x971 mm/34 kg	362x461x748 mm/50 kg	260x380x370 mm
Materialkartuschen	wiederverwendbare, zum Materialwechsel geeignete Materialwannen mit stapelbarem Lagerungsbehälter	einzigartige Kartusche zum Schutz d. Harzes u. schneller Wechsel, im Sinne des MPG für jedes Material eigene Kartusche mit Bauplattform empf., Querkontaminationen werden verhindert, Harz kann in lichtundurchlässigen Kartuschen aufbewahrt werden	nein, offenes System
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	materialspezifisch abgestimmter Reinigungs- und Lichthärtungsprozess (Verarbeitungstabellen vorhanden)	Lichthärtung und weitere Verarbeitung im zahntechnischen Herstellungsprozess	Nachhärten im Polymerisationsgerät
Garantiezeit	1 Jahr, erweiterbar auf bis zu 3 Jahre	1 Jahr	1 Jahr
Preis	auf Anfrage	ab 7.990 € zzgl. MwSt. (DE)	13.990,00 €
Kontakt	www.amanngirschbach.com	www.bego.com	www.dentona.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019

**dentona****dentona****DGSHAPE by Roland****EOS**

Asiga MAX™ X 43	Asiga Pro2 62/75	DWP-80S	EOS M 100
Asiga	Asiga	DGSHAPE by Roland	EOS GmbH Electro Optical Systems
dentona AG	dentona AG	Dentalhandel	EOS GmbH Electro Optical Systems
Asiga Composer	Asiga Composer	Quick Denta Software von DGSHAPE	EOSPRINT, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Magics RP und weitere Module
Windows	Windows	Windows 10, 8.1, 7 (32/64 Bit)	Linux
–	–	3D-Drucker inkl. Software, lichthärtende applikationsspezifische Harze, Polymerisationseinheit	Laser-Sinter-Anlage
1 Sekunde pro Layer	1 Sekunde pro Layer	12,5 mm/Std. bei 50 µm, 29 mm/Std. bei 150 µm	Herstellungszeit: bis zu 70 Einheiten in 3 Std. (3 Min./Stück)
offenes System	offenes System	verschiedene lichthärtende Harze für individuelle Löffel, Modellgussdesign und Basisplatten	EOS CobaltChrome SP2 (CE-zertifiziert, CE 0537), EOS Titanium Ti64
43 µm	Pro2 62: 62 µm Pro2 75: 65 µm	k. A.	k. A.
1 µm	1 µm	50, 100 und 150 µm	20 µm und 30 µm (EOS CobaltChrome SP2), 20 µm (EOS Titanium Ti64)
82,3x46,4x75 mm	Pro2 62: 119x67 x 200 mm Pro2 75: 144x81 x 200 mm	80x80x80 mm	mit der EOS M 100 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von Ø 100x80 mm gebaut werden (Höhe, inkl. Bauplattform)
abhängig vom Material	abhängig vom Material	Standardeinstellung: individueller Löffel 29 mm/Std., Basisplatte 25,5 mm/Std., Modellgussdesign 12,5 mm/Std.	abhängig vom Modelldesign
260x380x510 mm	450x490x800 mm	430x365x450 mm/24 kg	800x950x2.250 mm/580 kg
nein, offenes System	nein, offenes System	für jedes spezifische Material wiederverwendbare Kartuschen im Zubehör enthalten	nein
Nachhärten im Polymerisationsgerät	Nachhärten im Polymerisationsgerät	Säubern und Lichthärten	ja
1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr	k. A.
13.990,00 €	24.990,00 €	14.000 €	auf Anfrage
www.dentona.de	www.dentona.de	www.dgshape.com	www.eos.info

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019

3D-Drucker



Formlabs



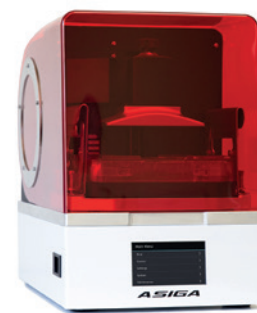
GOLDQUADRAT



Kulzer

	Formlabs	GOLDQUADRAT	Kulzer
Produktname	Form 2	Form 2	cara Print 4.0
Hersteller	Formlabs	Formlabs	Kulzer GmbH
Vertrieb	bei Formlabs und über Dentalhandel	Goldquadrat GmbH	Kulzer GmbH
Software	PreForm	kostenlose Nesting-Software PreForm, 3Shape Direktverbindung via WLAN, Ethernet und USB	CAD: alle CAD-Programme, die open STL verwenden; CAM: cara Print CAM; kostenlose CAM
Betriebssystem	ab Windows 7, ab Mac OS X 10.7	Windows und MAC OS	Microsoft Windows
Systemkomponenten	Schienen und Retainer, individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Modelle; weitere Indikationen sind geplant	3D-Drucker, Resine (Kunstharze), Kunstharztank, Finish Kit, Bauplattform – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	Einbettmassen Heravest M und Heravest M print*, cara Print CAM-Software, HiLite Power 3D, zum Aushärten dima Print Materialien
Dauer des Drucks	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.	abhängig von Material, Auflösung, Bauhöhe und Anzahl der Objekte, z. B. 7 Schienen in ca. 2 Std.	je nach Indikation unterschiedlich; durchschnittliche Druckgeschwindigkeit: 50 mm/Std. bei 50 µm Schichtdicke
Welche Materialien können gedruckt werden?	Spezielle Materialien für kieferorthopädische und restaurative Modelle, Klasse Ia zertifizierte Materialien und Klasse IIa zertifizierte Materialien für Anwendungen wie Schienen und Prothesen	Schienen, Retainer, Bohrschablonen, Modelle, indiv. Abdrucklöffel, Zahnspannen, Epithesen, ausbrennbare Kronen, Brücken, Geschiebe und Modellguss	dima Print Materialien für Schienen (MPG Klasse IIa), individuelle Abformlöffel, Bohrschablonen (Klasse I), Dentalmodelle und Modellguss
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse	k. A.	k. A.	xy-Auflösung: 53,6 µm; z-Auflösung: 30–150 µm (materialabhängig)
Schichtauflösung	0,025; 0,05; 0,01 mm (25, 50 und 100 µm)	25, 50 und 100 µm	von 0,03–0,15 mm
Bauplattform	145 × 145 × 175 mm (L x B x H)	145 x 145 x 175 mm	103 x 58 x 130 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	abhängig von Anwendung und Material Beispiel: eine Schiene druckbar in unter 1 Std.	abhängig von Material, Schichtstärke, Bauhöhe und Anzahl der Objekte, z. B. 7 Schienen in ca. 2 Std.	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 2 Schienen in 13 Min.
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	35 × 33 × 52 cm	350 × 330 × 520 mm/13 kg	267 x 420 x 593 mm/21 kg
Materialkartuschen	Standard, Dental SG, Dental LT, Dental Modell, Gussfähig	1 Liter, automatische Befüllung des Tanks – Dental SG; Standard: Grey, White, Black und Clear; Dental Model, Dental LT, Castable Wax	kartuschenfreies Nachfüllsystem
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Nachbearbeitung mit Isopropanol-Alkohol und Nachbelichtung	Waschen, Aushärten, Entfernen der Stützstrukturen, ggf. Autoklavieren	Reinigen, Aushärten, Polieren (nur Schienen und Bohrschablonen)
Garantiezeit	1 Jahr, verlängerbar auf 2 Jahre	1 Jahr, zusätzliches Support-Paket möglich	1 Jahr
Preis	3.299 €	3.164 €	15.900 €
Kontakt	www.formlabs.com/de	www.goldquadrat.de	www.kulzer.de/3ddruck

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019

**Metaux Precieux Dental****Organical CAD/CAM****Planmeca****SCHEU-DENTAL**

NextDent™ 5100	Form 2	Planmeca Creo™	Asiga MAX™
3D Systems	Formlabs	Planmeca	Asiga
Metaux Precieux Dental GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Fachhandel	SCHEU-DENTAL GmbH
3D Sprint	PreForm	Planmeca Creo Studio (Windows)	Asiga Composer Software
Windows 7 (SP1)/8/10 (64 Bit)	ab Windows 7, ab Mac OS X 10.7	Windows (32 Bit und 64 Bit)	Windows, Linux, Mac Os
3D-Drucker inkl. Software, NextDent™ LC-3DPrint Box, NextDent™ LC-3DMixer	3D-Drucker, Resine (Kunstharze), Kunstharztank, Finish Kit, Bauplattform – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	Komponenten 3D-Drucker, Software und PC/Laptop	3D-Drucker AsigaMAX™ inklusive lizenzkostenfreier CAM-Software (Asiga Composer)
bis zu 100 mm/Std., abhängig von Material und Bauhöhe	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte	5–35 Min.	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke u. Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich die Schichtanzahl; Generierung von Zahnkränzen mit waagerechter/horizontaler Ausrichtung auf Bauplattform u. 100 µm Schichtstärke dauert ca. 40 Min., in senkrechter/vertikaler Ausrichtung 120 Min.
Denture 3D+, C&B MFH, Try-In (Einproben), Tray (Löffel), Surgical Guide (Bohrschablone), Model 2.0, Gingiva Mark, Ortho Rigid (Schienen), Ortho IBT, Cast (Gusstechnik)	Schienen, Retainer, Bohrschablonen, Modelle, indiv. Abdrucklöffel, Zahnspangen, Epithesen, ausbrennbare Kronen, Brücken, Geschiebe und Modellguss	diverse, je nach Indikation	methacrylatbasierte Harze f. Dentalformteile, IMPRIMO® LC Model f. Arbeitsmodelle, LC Splint f. Aufbisschienen und Bohrschablonen, LC Impression f. indiv. Funktionslöffel, LC IBT f. Transfermasken f. indirekte Klebetechnik, LC Gingiva f. Zahnfleischmasken u. LC Cast f. Gussobjekte
65 µm (390,77 effektive DPI)	materialabhängig	68 µm	62/62/50–100 µm
Materialabhängig, < 50 µm –> 100 µm	0,025; 0,05; 0,01 mm (25, 50 und 100 µm)	5–200 µm	50–100 µm
70 x 125 x 196 mm (L x B x H)	145 x 145 x 175 mm (L x B x H)	Digital Light Processing (DLP)	Größe Bauraum: 119 x 67 x 75 mm
Laufzeit bezieht sich ausschließlich auf die Bauhöhe	abhängig von Anwendung und Material Beispiel: eine Schiene druckbar in unter 1 Std.	5–35 Min.	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke und Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich Schichtanzahl
ohne Unterschrank: 426 x 489 x 971/34,5 kg; mit Unterschrank: 681 x 704 x 136/54,5 kg	350 x 330 x 520 mm/13 kg	425 x 320 x 740 mm/31 kg	260 x 380 x 370 mm
1.000 g-Flaschen	Standard: Grey, White, Black und Clear, Dental SG, Dental LT, Dental Modell, Castable	ja	versch. Materialtrays mit unterschiedlichem maximalen Druckvolumen (1l, 2l, 5l, 10l)
Reinigung: Isopropanol, Lichthärtung: NextDent™ LD-3DPrint Box, Verschleifen der Supports	Nachbearbeitung mit Isopropanol-Alkohol und Nachbelichtung	Säubern und Lichthärten	Lichthärten im LC-9 Light Oven mit Wellenlänge von 385 und 405 nm u. mit Schutzgas (Stickstoff)
1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr (erweiterbar)	1 Jahr
ab 11.765 € (inkl. Software, NextDent™ LC-3DPrint Box, NextDent™ LC-3DMixer)	auf Anfrage	auf Anfrage	12.490 €
www.mp-dental-gmbh.de	www.organical-cadcam.com	www.planmeca.de	www.scheu-dental.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019

3D-Drucker



SHERA



SHERA



Stratasys

	SHERA	SHERA	Stratasys
Produktname	SHERAprint 20	SHERAprint 30 und 40	Objet30 Dental Prime
Hersteller	Rapidshape	Rapidshape	Stratasys Ltd.
Vertrieb	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	Stratasys GmbH
Software	Netfabb-Nesting- und Slicing-Software	Netfabb-Nesting- und Slicing-Software	Objet Studio
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7, 32/64 Bit
Systemkomponenten	Drucker, 7"-Display, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3D-Druck-Gussgerüste	Drucker, Touchscreen, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3D-Druck Gussgerüste	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln
Dauer des Drucks	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 35–00 µm (materialabhängig)	x-/y-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 35–100 µm (materialabhängig)	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi
Schichtauflösung	50–100 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	50–100 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)
Bauplattform	130x75 mm, Bauhöhe 90 mm	130x75x110 mm (SHERAprint 30) 2x (130x75 mm), doppelter Bauraum, Bauhöhe 110 mm (SHERAprint 40)	300x200x100 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.	ca. 35 Zahnkränze pro 24 Std. (2 Druckvorgänge pro Tag)
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	335x541 x 349 mm/ca. 33 kg	480x690 x 410 mm/ca. 40 kg und ca. 42 kg	825x620 x 590 mm/106 kg
Materialkartuschen	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	vier versiegelte 1 kg-Kartuschen
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	13.495 €	18.495 €/26.395 € (SHERAprint 30/SHERAprint 40)	auf Anfrage
Kontakt	www.shera.de	www.shera.de	www.stratasys.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019



Stratasys



Stratasys



Straumann

Produktname	Objet 260 Dental	Objet260 Dental Selection	PSeries (P20, P30 und P40)
Hersteller	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.	Rapid Shape
Vertrieb	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH	Straumann
Software	Objet Studio	Objet Studio	Netfabb
Betriebssystem	Windows 7, 32/64 Bit	Windows 7, 32/64 Bit	Betriebssystem ab Windows 7, 32/64 Bit
Systemkomponenten	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	3D-Drucker, Wartungsvertrag, Slicing-Software, Zubehör
Dauer des Drucks	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	Bauzeit richtet sich nach z-Höhe, unabhängig von der Anzahl gedruckter Objekte auf einer Bauplatte, max. 50 mm/Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	bis zu 3 Materialien gleichzeitig, Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Trainingstypodonten, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Abformlöffel, Aufbisschienen, Gussdesigns u.v.m.
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	x-/y-Achse: Full-HD-Auflösung (1.920 x 1.080) ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: im offenen/nicht validierten Workflow individuell einstellbar (5–150 µm), ansonsten materialabhängig vorgegeben
Schichtauflösung	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	50–100 µm (feinste Schichtstärke in Z: 0,5 µm)
Bauplatzform	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm	P20: 130 x 75 mm P30: 130 x 75 mm P40: 130 x 75 mm (2x)
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	ca. 60 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 70 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)	Bauzeit richtet sich nach z-Höhe, unabhängig von der Anzahl gedruckter Objekte auf einer Bauplatte, max. 50 mm/Std.
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	870 x 735 x 1.200 mm/264 kg zzgl. Materialschrank	870 x 735 x 1.200 mm/264 kg zzgl. Materialschrank	P20: 34 x 35 x 54 mm/ca. 33 kg P30: 48 x 41 x 69 mm/ca. 40 kg P40: 48 x 41 x 69 mm/ca. 42 kg
Materialkartuschen	acht versiegelte 3,6 kg-Kartuschen	acht versiegelte 3,6 kg-Kartuschen	nein, Materialwannen zum Nachfüllen
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	ja, Reinigung und Härteprozess
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	–
Kontakt	www.stratasys.com	www.stratasys.com	www.straumann.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019

3D-Drucker



VOCO



VOCO



VOCO

Produktname	SolFlex 170/SolFlex 170 SMP	SolFlex 350/SolFlex 350 SMP	SolFlex 650 /SolFlex 650 SMP
Hersteller	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH
Vertrieb	VOCO GmbH	VOCO GmbH	VOCO GmbH
Software	kostenlose Nesting-Software Pyramis	Nesting-Software Netfabb via Autodesk	Nesting-Software Netfabb via Autodesk
Betriebssystem	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm
Systemkomponenten	Solflex 170/SolFlex 170 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 350/SolFlex 350 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 650/SolFlex 650 SMP; Starterkit; Bauplattform; Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation
Dauer des Drucks	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.
Welche Materialien können gedruckt werden?	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm-Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm-Basis
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse	x-/y-Achse $\pm 35 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–200 μm	x-/y-Achse $\pm 25 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–200 μm	x-/y-Achse $\pm 25 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–200 μm
Schichtauflösung	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm
Bauplattform	56 x 89 x 120 mm, 598 cm ³	64 x 120 x 130 mm, 998 cm ³	128 x 120 x 130 mm, 1.996 cm ³
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	296 x 318 x 400 mm/15 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg
Materialkartuschen	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.voco.dental	www.voco.dental	www.voco.dental

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2019