

Fräsgeräte



Amann Girrbach



Amann Girrbach



Carestream Dental

	Amann Girrbach	Amann Girrbach	Carestream Dental
Name des Systems	Ceramill Motion 2 (5X), Ceramill Mikro IC (4X), Ceramill Mikro (5X), Ceramill Mikro (4X)	Ceramill Matik	CS 3100 Schleifmaschine (Chairside)
Hersteller	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG	Carestream Dental
Vertrieb	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH	Dentalfachhandel
Software	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match	empfohlen: exocad Chairside
Mitgelieferte Hardware	PC, Monitor, Tastatur, Maus	Ceramill Cleanstream, PC, Monitor, Tastatur, Maus	Starterkit, Werkzeughalter
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Ceramill Motion 2 (5X) Kombi Ceramill Mikro IC (4X) Nass Ceramill Mikro (4X/5X) Trocken	trocken, nass, carving, thrilling, Ti Preform	nass
Anzahl der Achsen	Motion 2, Mikro 5X: 5 Achsen Mikro (4X), Mikro IC: 4 Achsen	10 Achsen	4
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	RFID gest. Werkzeugmanagement m. autom. Werkzeugw., Schwesternwerkzeugen u. 27 Werkzeugplätzen pro Werkzeugträger	automatischer Werkzeugwechsel
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (PU)	Glaskeramik, Hybridkeramik und Komposit, Lithiumdisilikatkeramiken PMMA, Zirkondioxid
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie m. Baltic Denture System, dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment, indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen, auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie m. Baltic Denture System, dig. Modellerstellung	Kronen, Vollkonturkronen, Veneers, Inlays, Onlays, Teilkronen, 3-gliedrige Brücken
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min.	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min.	ca. 17/23 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	Materialmanagement mit 36 Haltern	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	abhängig von exocad Chairside
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, abh. Von der Beanspruchung	4.500 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	nach Material; Leistungsdaten Frässpindel: Mikro IC/Motion 2: 100.000/min	nach Material und Indikation; bis zu 100.000/min	100.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, wenn notwendig	ja, abh. von Material	ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich	je nach Indikation
Abmessungen BxTxH/Gewicht	Mikro (4X), Mikro (5X): 465x515x585 mm Mikro IC: 564x580x585 mm Motion 2: 595x530x780 mm	780x1.265x2.000 mm	480x640x540 mm/66 kg
Leistung (Watt)	250–750W	elektr. Aufnahme 750W	750W
Verfügbares Zubehör	wechselbare Halter f. max. Bandbreite an Mat. unterschiedl. Hersteller u. Indikationen	wechselb. Halter f. max. Bandbreite an Mat. unterschiedl. Hersteller u. Indikat., Werkzeuge	Schleifkörper, Filter
Gibt es Schulungsangebote?	ja	–	ja, über Dentalfachhandel
Gibt es einen Support?	ja	–	ja, über Dentalfachhandel
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com	www.carestreamdental.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

Fräsgeräte



DATRON



Dental Concept Systems



Dentsply Sirona

	DATRON	Dental Concept Systems	Dentsply Sirona
Name des Systems	DATRON D5	DC1, DC3, DC5, DC7	inLab MC X5
Hersteller	DATRON AG	Dental Concept Systems GmbH	Sirona Dental Systems GmbH
Vertrieb	DATRON AG	Dental Concept Systems GmbH	Fachhandel
Software	–	verschiedene Hardware-Module auf Kundenwunsch kombinierbar	inLab CAM-Software
Mitgelieferte Hardware	optionsabhängig	CAM-Software WorkNC dental, hyperDENT oder DC conceptCAM, Konstruktionssoftware für den Scanner von exocad	inkl. Kühlmittel tank und Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	trocken, Öl-Minimalmengen-Kühlschmierung (MMKS)	DC1/DC3: nass und trocken, DC5/DC7: 2 Nasskühlsysteme und trocken	nass und trocken (Fräsen) nass (Schleifen)
Anzahl der Achsen	5 (simultan)	5 (simultan)	5
Werkzeugverwaltung	15-fach automatischer Werkzeugwechsel, Schwesternwerkzeugverwaltung und Werkzeugbruchkontrolle	DC1: 18 Werkzeugplätze im Rondell-System, DC3/DC5/DC7: bis zu 100 Werkzeugplätze mit je 20 Werkzeugen pro Wechseltrommel	automatischer Werkzeugwechsel, Magazin mit bis zu 6 Werkzeugen konfigurierbar
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Nanocomposite, PEEK, PU, PA, Titan, CoCr, Sintermetalle	Zirkonoxid, PMMA, Titan, CoCr, Komposite, PEEK, Wachs, Gips, Aufbisschienen-Kunststoffe, Lithiumdisilikatkeramik, Feldspatkeramik, Prothesenkunststoffe, PreMill-Bearbeitung für Titan und CoCr	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Komposite, Hybridkeramik, Glaskeramik, Lithiumdisilikatkeramik, Sinter-NEM, Titan-Preforms
Welche Indikationen können hergestellt werden?	hybride Fertigung von Lasersintermetallen, Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Teleskope, Geschiebe, Titanabutments, ein- und mehrteilige Abutments, dig. Modellerstellung, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrglied., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Baltic Denture System	Kronen und Brücken vollaratomisch oder in Gerüststruktur, Teleskope primär und sekundär, Abutments, Stege, Geschiebe, Inlays oder Onlays, Inlaybrücken oder Marylandbrücken, Press- oder Überpress-Restaurationen, Aufbisschienen, Prothetik, okklusale verschraubte Suprakonstruktionen, Modelle, Modellgüsse, Fräsungen im Hybridverfahren	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Kappchen, Brückengerüste, Brücken (bis zu Vollkiefer), Teleskope, Geschiebe, Stege, Abutments (gefräst aus Zirkonoxid oder Titan-Preform), Schienen, Implantatbrücken, Bohrschablonen (mit einem oder mehreren Bohrlöchern), Prothesen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	CAM-abhängig, für vollaratomischen Molar Zirkonoxid: 7–10 Min., CoCr: 15–20 Min.	abhängig von Material und Beschaffenheit der Einheit	Zirkonoxid: 13–17 Min., PMMA: ca. 10–12 Min., Glaskeramik: ca. 40 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 8 Blanks	ja	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	systemabhängig, Drag & Drop der 3D-Daten	vollautomatisch in CAM-Software WorkNC oder hyperDENT	automatisch und manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung	verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	k. A.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis zu 50.000/min	bis zu 60.000/min für Fräs-, Schleif- und Bohrwerkzeuge	k. A.
Wird mit Kühlfüssigkeit gearbeitet?	ja, Minimalmengen-Kühlschmiersystem	ja	ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, systemabhängig	vollautomatisch, individuell einstellbar nach Anwenderwunsch	beides
Abmessungen BxTxH/Gewicht	790x1.190x1.900 mm/880 kg	DC1: 550x783x928/170 kg DC3: 735x815x1.950/480 kg DC5/DC7: 735x815x1.950/530 kg	590x580x810 mm/87 kg
Leistung (Watt)	–	230V/50 Hz	k. A.
Verfügbares Zubehör	–	umfangreiches Zubehör sowie Fräswerkzeuge je Material auch für Implant Linie	externe Absaugung erforderlich und optional zubuchbar
Gibt es Schulungsangebote?	–	ja	www.dentsplysirona.com/inlab-kurse
Gibt es einen Support?	–	ja	techn. Support u. Anwendungssupport
Preis	ab 90.000 €, je nach Komponenten	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.datron.de	www.dental-concept-systems.com	www.dentsplysirona.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

**Dentsply Sirona****DGSHAPE by Roland****DGSHAPE by Roland****DGSHAPE by Roland**

inLab MC XL	DWX-4	DWX-42W	DWX-52D
Sirona Dental Systems GmbH	DGSHAPE by Roland	DGSHAPE by Roland	DGSHAPE by Roland
Fachhandel	Roland DG Deutschland GmbH	Dentalhandel	Dentalhandel
inLab CAM-Software	–	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany
inkl. Kühlmittel tank und Zubehör	Fräseinheit	Schleifeinheit	Fräseinheit und Blank Adapter Gestell
nass (Schleifen und Fräsen)	trocken	nass	trocken
4	4	4	5
manueller Werkzeugwechsel	automatischer Werkzeugwechsler	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 6 Werkzeugen	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen
Zirkonoxid, PMMA, Komposite, Hybridkeramik, Glaskeramik, Lithiumdisilikatkeramik, Sinter-NEM	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Hochleistungspolymer, Verbundkeramik, Hybridkeramik	Glaskeramik, Komposit, PMMA	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall
Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Käppchen, Brückengerüste, Brücken, Teleskope, Geschiebe, Stege, Abutments (geschliffen aus Mesoblock), Bohrschablonen (mit einem Bohrloch), Modelle	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Käppchen, bis zu 3-gliedrige Brückengerüste, bis zu 3-gliedrige vollanatomische Brücken, Teleskope, Abutments gefräst aus Zirkonoxid	Gerüste, Kronen, 3-gliedrige Brücken bis 40 mm, Inlays/Onlays, Veneers, direktverschraubte Kronen	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien
Zirkonoxid: 17 Min., PMMA: 12 Min., Glaskeramik: 12 Min.	15–25 Min., material- und CAM-abhängig	15–27 Min., material- und CAM-abhängig	12–120 Min., material- und CAM-abhängig
nein	nein	maximal 3 Pin-Typ-Rohlinge	nein
automatisch und manuell	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software
k. A.	2.000 Std.	1.500 Std.	2.000 Std.
k. A.	6.000–30.000/min	15.000–60.000/min	6.000–30.000/min
ja	nein	ja	nein
beides	optional	optional	optional
700 x 420 x 425 mm/43 kg	340 x 365 x 405 mm/22 kg	480 x 560 x 600 mm/61 kg	495 x 660 x 600 mm/67 kg
k. A.	ca. 70 W	ca. 190 W	ca. 200 W
k. A.	–	–	Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen
www.dentsplysirona.com/inlab-kurse	–	–	–
techn. Support u. Anwendungssupport	ja	ja	ja
auf Anfrage	ab 13.000 €	ab 27.000 € zzgl. CAM-Software	ab 23.500 € zzgl. CAM-Software
www.dentsplysirona.com	www.dgshape.com	www.dgshape.com	www.dgshape.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

Fräsgeräte


DGSHAPE by Roland

Gold Quadrat

Gold Quadrat

Name des Systems	DWX-52DCi	GQ Quattro Mill PreFour	GQ Quattro Mill Comfort 5X Plus
Hersteller	DGSHAPE by Roland	Gold Quadrat GmbH	Gold Quadrat GmbH
Vertrieb	Dentalhandel	Gold Quadrat GmbH	Gold Quadrat GmbH
Software	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany + DWINDEX-Software	GQ DentalCAM 7	GQ DentalCAM 7
Mitgelieferte Hardware	Fräseinheit mit Blankwechsler, diverssem Zubehör und Blank Adapter Gestell	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	trocken	nass	trocken
Anzahl der Achsen	5	4	5 (simultan)
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen	automatisiert – über die Software gesteuert	autom. Werkzeugwechsler f. 16 Werkz.; mechan. Werkzeugverm. u. -bruchkontrolle
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall	Glaskeramik, PMMA, PEEK, Zirkonoxid, Composites, Wachs, Modellmaterialien, Lithiumdisilikat, CoCr, Titan und Preforms	Wachs, PMMA, Zirkonoxid, Composite, CoCr
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien	Kronen und Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien	Kronen und Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	12–120 Min. in Abhängigkeit vom Material, Applikation und CAM-Software	ca. 12–15 Min., abhängig von Material und Applikation	ca. 12–15 Min., abhängig von Material und Applikation
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja für 98,5 mm-Ronden und Pin-Typ-Halter	–	–
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	abhängig von eingesetzter Software	automatisch und manuell	automatisch und manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	2.000 Std.	k. A.	k. A.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	6.000–30.000/min	0–60.000/min	0–60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein	ja	nein
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	optional	nicht zutreffend, ausschließliche Verwendung von Blockmaterial	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	880x660x600 mm/105 kg	360x451x471 mm/ca. 50 kg	450x530x630 mm/ca. 91 kg
Leistung (Watt)	ca. 200W	max. 600W	max. 500W
Verfügbares Zubehör	Blankhalter für 98,5 mm-Ronden, Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge, Absaugung
Gibt es Schulungsangebote?	–	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	32.000 € zzgl. CAM-Software	ab 19.900 € zzgl. MwSt.	27.500 € zzgl. MwSt.
Kontakt	www.dgshape.com	www.goldquadrat.de	www.goldquadrat.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



imes-icore



Ivoclar Digital



Ivoclar Digital

	imes-icore	Ivoclar Digital	Ivoclar Digital
Name des Systems	CORITEC (one, 250i, 245i, 350i/PRO, 350i Loader/PRO,650i, 650i Loader)	PrograMill One	PrograMill PM3
Hersteller	imes-icore GmbH	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG
Vertrieb	imes-icore GmbH	dual	dual
Software	smart control	PrograMill One App zur drahtlosen und standortunabhängigen Bedienung	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor
Mitgelieferte Hardware	Maschine + Steuerrechner + Zubehör	Tablet-PC, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass/trocken/Kombi	nass	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	4 bis 5 (simultan)	5 (5XT – 5-Achs-Turnmilling-Technologie)	5
Werkzeugverwaltung	vollautomatisch	8-fach-Werkzeugwechsler	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat	CAD/CAM-Blöcke: IPS e.max CAD, IPS Empress CAD, Tetric CAD	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, SR Vivodent CAD, Ivo Base CAD, ProArt CAD
Welche Indikationen können hergestellt werden?	alle am Dentalmarkt gängigen	Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen, Kronen	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	ca. 5–30 Min., abhängig von Material	IPS e.max CAD-Molarenkrone vollanatomisch, 12,5 Min. (mit der Fast-Strategie)	IPS e.max ZirCAD-Krone, ca. 14–18 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 20 Rohlinge	ja, mit Platz für fünf Materialblöcke	1 Materialscheibe bzw. bis zu 6 Materialblöcke in IPS e.max
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und/oder manuell	in TRIOS Design Studio bzw. in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM-Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung und Pflege	abhängig von Beanspruchung	abhängig von Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 100.000/min möglich	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat	ja, mit PrograMill Fluid	ja, mit PrograMill Fluid
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option	nicht zutreffend, eine Restauration pro Materialblock	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	430x530x370–13.000x850x11.000 mm/55–1.250 kg	340x340x479 mm/36,5 kg	max. 870x695x818 mm/195 kg
Leistung (Watt)	700–3.500 W	500 W	390 W
Verfügbares Zubehör	Absauganlagen, Maschinentische	PrograMill CAM for One (für Integration in TRIOS Design Studio), PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien
Gibt es Schulungsangebote?	ja, vor Ort und bei imes-icore	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja, vor Ort und bei imes-icore	ja	ja
Preis	ab ca. 20.000 € bis ca. 150.000 €	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.imes-icore.de	www.ivoclardigital.com	www.ivoclardigital.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

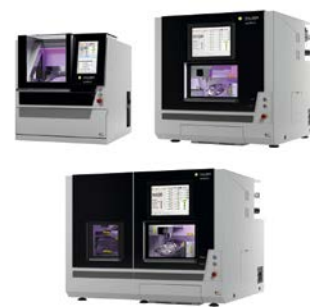
Fräsgeräte



Ivoclar Digital



Ivoclar Digital



Kulzer

Name des Systems	PrograMill PM5	PrograMill PM7	cara Mill 2.5, 3.5, 3.5 Pro, 3.5L und 3.5L Pro
Hersteller	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG	Kulzer GmbH
Vertrieb	dual	dual	Kulzer GmbH
Software	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	cara Mill CAM 4, cara Mill CAM 5 (smart eco und smart)
Mitgelieferte Hardware	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	Scanner, PC, Monitor; CAM-PC, Monitor; Maschine, Steuerrechner
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5	5	5 (3+2 oder simultan)
Werkzeugverwaltung	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung	20-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung	cara Mill 2.5: 12-fach-Werkzeugwechsler, cara Mill 3.5 und 3.5L: 20-fach-Werkzeugwechsler mit Splitterschutz
Welche Materialien können verarbeitet werden?	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, SR Vivodent CAD, Ivo Base CAD, ProArt CAD	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, SR Vivodent CAD, Ivo Base CAD, ProArt CAD	cara Mill 2.5: Wachs, PMMA, Zirkonoxid, Keramik & Hybrid; cara Mill 3.5 und 3.5L: Wachs, PMMA, Zirkonoxid, Keramik und Hybrid, Kobalt-Chrom, Titan; Fräsrohlinge im Standardformat 98,5 mm
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	je nach Material: Kronen und Brücken mit bis zu 16 Einheiten, Inlays, Onlays, Teleskope, 2-teilige Abutments, therapeutische Aufbisssschienen, Gerüste
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	IPS e.max ZirCAD-Krone, ca. 14–18 Min.	IPS e.max ZirCAD-Krone: ca. 12–16 Min.	ca. 5–25 Min. (je nach Material und Indikation)
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	ja, bei der cara Mill 3.5L und 3.5L Pro
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM-Software	automatisch
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von Beanspruchung	abhängig von Beanspruchung	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit PrograMill Fluid	ja, mit PrograMill Fluid	in Abhängigkeit v. Material (z. B. Glaskeramik)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	ja
Abmessungen B x T x H/Gewicht	max. 979 x 695 x 818 mm/215 kg	max. 979 x 695 x 818 mm/220 kg	540 x 650 x 612 mm/95 kg (2.5) 758 x 790 x 857 mm/180 kg (3.5, 3.5Pro) 1.058 x 790 x 857 mm/225 kg (3.5L, 3.5LPro)
Leistung (Watt)	390 W	970 W	1 kW (alle, außer cara Mill 2.5: 0,4 kW)
Verfügbares Zubehör	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	Intraoralscanner cara TRIOS; Laborscanner cara Scan und cara Scan 4.0 (Kulzer), Laborscanner E1/E2/E3/D1000/D2000 (3Shape), CAM-Software cara Mill CAM 4 und cara Mill CAM 5, Sinterofen cara Mill Sinter, Absauganlage cara Mill vac eco*
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.ivoclardigital.com	www.ivoclardigital.com	www.kulzer.de/cara-mill

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

**Laserdentium****Metaux Precieux****Organical CAD/CAM****Organical CAD/CAM**

OpenMill 500	Organical Desktop 8/8S Compact	Organical Desktop 8S	Organical Multi S
Laserdentium GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH
Laserdentium GmbH	Metaux Precieux Dental GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH
–	Organical Mill 2.0	Organical Mill 2.0	Organical Mill 2.0 Desktop
PC für Scanner, 22"-Monitor, Dateneingabe-PC	Rechner inkl. im Scanner, Maus, Tastatur	Rechner inkl. im Scanner, Maus, Tastatur	Rechner inkl. im Scanner, Maus, Tastatur
–	nass/trocken	nass/trocken	nass/trocken
5	5 (simultan)	5 (simultan)	5 (simultan)
–	ja	ja	ja
Zirkoniumdioxid, Composite, PMMA, Wachs	NEM, Reintitan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), PEEK OPTIMA™, Baltic Denture, Edelmetall	NEM, Reintitan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall	NEM, Reintitan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall
–	alle gängigen	alle gängigen	alle gängigen
ca. 10 Min. (materialabhängig)	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid
nein, jedoch Materialaufnahme für 2 Discs	nein	nein	optional 20-fach-Wechsler
grafisch	automatisch in Organical Mill 2.0	automatisch in Organical Mill 2.0	automatisch mit Organical CAM
3.000–5.000 Betriebsstunden	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
5.000–60.000/min stufenlos regelbar	je nach Bearbeitung bis 60.000/min	je nach Bearbeitung bis 60.000/min	6.000–60.000/min
nein	indikationsabhängig	indikationsabhängig	indikationsabhängig
Verbund über Stege	ja	ja	ja
780 x 540 x 640 mm/ca. 100 kg ohne Untergestell	863 x 586 x 610 mm/280 kg (Organical Desktop 8), 863 x 945 x 620 mm/310 kg (Organical Desktop 8S Compact)	863 x 586 x 610 mm/240 kg	960 x 2.400 x 780 mm/790 kg
–	ca. 1 kW	ca. 1 kW	ca. 1,8 kW
–	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
–	–	–	–
–	–	–	–
57.760 € inkl. 3-Tage-Training	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
www.laserdentium.com	www.mp-dental-gmbh.de	www.organical-cadcam.com	www.organical-cadcam.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

Fräsgeräte



Organical CAD/CAM



Planmeca



Planmeca

	Organical CAD/CAM	Planmeca	Planmeca
Name des Systems	Organical X L-Cube (S-Cube, 3, 5, 6, 7, 7C)	Planmeca PlanMill 30 S (Chairside)	Planmeca PlanMill 40 S (Chairside)
Hersteller	vhf camfacture AG	Planmeca Oy – Abteilung E4D	Planmeca Oy – Abteilung E4D
Vertrieb	Organical CAD/CAM GmbH	Fachhandel – NWD oder Pluradent	Fachhandel – NWD oder Pluradent
Software	vhf DentalCAM 7	Romexis PlanCAD Easy	Romexis PlanCAD Easy
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	Gerät mit integriertem Prozessor	Gerät mit integriertem Prozessor
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass/trocken	nass	nass
Anzahl der Achsen	5	4 (simultan)	4-Achsen simultan von 2 Seiten
Werkzeugverwaltung	automatisiert – über die Software gesteuert	5-fach-Werkzeugwechsler	10-fach-Werkzeugwechsler (5 pro Seite)
Welche Materialien können verarbeitet werden?	NEM, Reintitan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora, Edelmetall	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti, (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD
Welche Indikationen können hergestellt werden?	alle am Dentalmarkt gängigen	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, geschraubte Implantatkronen, individuelle Abutments	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, geschraubte Implantatkronen, individuelle Abutments
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material- und Maschinentyp	Einzelkrone Zahn 46 Min., e.max CAD, ca. 11 Min.	Einzelkrone Zahn 46 Min., e.max CAD, ca. 9 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bei der Organical X L-Cube	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und manuell	automatisch	automatisch
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	k. A.	k. A.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	80.000/min	100.000/min	80.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	indikationsabhängig	ja	ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	nein	nein
Abmessungen B x T x H/Gewicht	k. A.	661 x 508 x 455 mm/68 kg	661 x 508 x 455 mm/77 kg
Leistung (Watt)	800 W	1.000 W	1.000 W
Verfügbares Zubehör	Werkzeug- und Materialhalter, premilled – Rohlinghalter versch. Hersteller	Intraoralscanner Emerald/Emerald S	Intraoralscanner Emerald/Emerald S
Gibt es Schulungsangebote?	–	ja	ja
Gibt es einen Support?	–	ja	ja
Preis	auf Anfrage	LVP 56.500 €	LVP 86.900 €
Kontakt	www.organical-cadcam.com	www.planmeca.de	www.planmeca.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



Reitel



Schütz Dental



SHERA

	Reitel	Schütz Dental	SHERA
Name des Systems	AnyCAM 52D, AnyCAM 42W	Tizian Cut 5.2 Pro/Pro Plus	SHERAmill dry, SHERAmill wet
Hersteller	Roland DG/Reitel Feinwerktechnik GmbH	imes-icore GmbH	vhf manufacture
Vertrieb	Reitel Feinwerktechnik GmbH	Schütz Dental GmbH	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Software	Millbox	CAM Steuerung V5 smart/smart expert	SHERAmill CAM
Mitgelieferte Hardware	PC u. Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie Anschlusskabel, Windows 10 (64 Bit)	Nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter	abhängig von der Systemzusammenstellung
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	trocken (AnyCAM 52D) nass (AnyCAM 42W)	Nass- und Trockenbearbeitung	SHERAmill dry: trocken SHERAmill wet: nass
Anzahl der Achsen	5 (AnyCAM 51D), 4 (AnyCAM 42W)	5 (simultan)	5 (SHERAmill dry), 4 (SHERAmill wet)
Werkzeugverwaltung	ja	vollautomatisch	integriert in SHERAmill CAM, Werkzeugwechsel automatisch
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkondioxid, PMMA, PEEK, Wachse, Acrylwerkstoffe, Silikatwerkstoffe und weitere Materialien durch Versand an Fräszentrum	alle wesentlichen Werkstoff aus der Dentalbranche inkl. Metallbearbeitung	Zirkon, PMMA, Acetal, Nanocomposite, Glaskeramik, EMF-Legierungen, Wachs
Welche Indikationen können hergestellt werden?	keine Einschränkungen aus exocad	Kronen & Brücken; implantatgetragene Stege & Brücken; Teilgerüste; alle dentalen Materialien verarbeitbar; alle Arten von Versorgung	–
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Indikation und Material	abhängig von Material	abhängig von Indikation und Material
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	optional in AnyCAM 52DCi	ja, bis zu 12 Rohlingen	–
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch, manuelle Anpassung durch Nutzer am Bildschirm möglich	automatisch und/oder manuell	individuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	k. A.	2.000 Std.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	max. 30.000/min	60.000/min	max. 60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein (AnyCAM 51D), ja (AnyCAM 42W)	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat)	SHERAmill dry: nein SHERAmill wet: ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbund über Stege, Teilabtrennung der Stege	ja, direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	495x660x600 mm/67 kg (AnyCAM 52D) 480x538x599 mm/53 kg (AnyCAM 42W)	1.058x790x857 mm/250 kg	ca. 450x630x530 mm/ca. 91 kg (SHERAmill dry) ca. 360x471x451 mm/ca. 50 kg (SHERAmill wet)
Leistung (Watt)	200W	2.200W	max. 500W/max. 600W
Verfügbares Zubehör	–	Absauganlagen, Maschinentische	–
Gibt es Schulungsangebote?	ja	k. A.	–
Gibt es einen Support?	ja	k. A.	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.reitel.com	www.schuetz-dental.de	www.shera.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

Fräsgeräte



Straumann



Straumann



Straumann

	Straumann	Straumann	Straumann
Name des Systems	Straumann® CARES® M series	Straumann® CARES® C series	Straumann® CARES® D series
Hersteller	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG
Vertrieb	Straumann GmbH	Straumann GmbH	Straumann GmbH
Software	CARES® Visual CAM-Module	CARES® Visual CAM Chairside-Modul	CARES® Visual CAM-Module
Mitgelieferte Hardware	auf Nachfrage	auf Nachfrage	auf Nachfrage
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Kombi (nass und trocken)	nass	trocken
Anzahl der Achsen	5	4	5
Werkzeugverwaltung	6-fach-Tool-Halter für 3 Tools und 3 Ersatztools	8-fach-Tool-Halter für 4 Tools und 4 Ersatztools	8-fach-Tool-Halter für 4 Tools und 4 Ersatztools
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, hoch- u. superhochtransluzentes Zirkonoxid, (Sintron) CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA transparent, Temp. eingefärbt, Wachs, PEEK, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge)	Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge)	Zirkonoxid, hoch- u. superhochtransluzentes Zirkonoxid, Sintron (CoCr-Sintermetall), PMMA transparent, Temp. eingefärbt, Wachs, PEEK
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken (monolithisch/reduziert), Inlays, Onlays, Veneer, monolithisch überpresst, Teleskope, Attachments, Pre-milled Abutments, Brücken auf Variobase, SRBB auf SRA, Stege auf SRA, Schienen	Kronen, Brücken (monolithisch/reduziert), Inlays, Onlays, Veneers, Pre-milled Abutments	Kronen/Brücken (monolithisch/reduziert), Inlays, Onlays, Veneers, monolithisch überpresst, Teleskope, Attachments, Brücken auf Variobase, SRBB auf SRA, Stege auf SRA, Schienen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material und Indikation	abhängig von Material und Indikation	abhängig von Material und Indikation
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Positionierung automatisch und manuell, Anbringen der Haltestege und des Sinterblocks automatisch	Positionierung automatisch und manuell, Anbringen der Haltestege und des Sinterblocks automatisch	Positionierung automatisch und manuell, Anbringen der Haltestege und des Sinterblocks automatisch
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	4.500 Betriebsstunden	4.500 Betriebsstunden	4.500 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	materialabhängig, Leistungsdaten Frässpindel: 100.000/min	materialabhängig, Leistungsdaten Frässpindel: 100.000/min	materialabhängig, Leistungsdaten Frässpindel: 60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, wenn notwendig	ja	nein
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	650x570x740/78 kg	480x640x540/66 kg	465x515x585/50 kg
Leistung (Watt)	750W	750W	250W
Verfügbares Zubehör	wechselbare Materialhalter, Therm 3/Argotherm 2	wechselbare Materialhalter	wechselbare Materialhalter, Therm 3/Argotherm 2
Gibt es Schulungsangebote?	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Gibt es einen Support?	ja, 0761 4501336	ja, 0761 4501336	ja, 0761 4501336
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.straumann.de	www.straumann.de	www.straumann.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



vhf



vhf



vhf



vhf

R5	Z4	K5+	N4
vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
vhf DentalCAM	vhf DentalCAM	vhf DentalCAM	vhf DentalCAM
Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Kombi ohne Umrüsten	nass	trocken	nass
5	4	5	4
automatische Werkzeugwechselstation für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster, austauschbare Werkzeugwechslereinsätze	auto. Werkzeugwechselstation für 6 Werkz. mit Längenvermess. u. Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster; bis zu 5 f. unterschiedl. Anwendungen/Materialien kodierte Werkzeugwechslereinsätze auswechselbar	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster
Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Titan, Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid, Titan, CoCr
Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc.
abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
automatischer Wechsel von 10 Rohlingen mit DirectDiscTechnology	k. A.	k. A.	Aufnahme für 3 Blöcke
komfortable Nesting-Funktion in Dental-CAM für STL-Dateien	Nesting-Funktionalität der Software im integrierten Workflow, komfortable Nesting-Funktion in DentalCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in Dental-CAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in Dental-CAM für STL-Dateien
5.000–10.000 Einheiten	ca. 3.000 Einheiten	5.000–10.000 Einheiten	5.000–10.000 Einheiten
bis 80.000/min	bis 100.000/min	bis 60.000/min	bis 60.000/min
ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	–	ja, herausnehmbare Flüssigkeitsschublade
Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
ca. 580x600x700 mm (Stellfläche ca. 580x380 mm)	ca. 472x522x503 mm	ca. 450x530x630 mm	ca. 360x451x471 mm
maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 340 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 500 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 600 W
Block- und Abutmenthalter	Abutmenthalter	Block- und Abutmenthalter	Abutmenthalter
ja	ja	ja	ja
ja	ja	ja	ja
auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
www.vhf.de	www.vhf.de	www.vhf.de	www.vhf.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

Fräsgeräte



vhf



vhf



Zfx

Name des Systems	S2	K4 edition	Zfx Inhouse5x wet&dry
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	Zfx GmbH
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel	Zfx GmbH
Software	vhf DentalCAM	vhf DentalCAM	Zfx Mill Inhouse CAM-Software
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Dell PC T3620
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Kombi (mit Nass-Schleif-Option)	trocken	Kombi (Absaugung, Nassfilter und Pumpe inklusive)
Anzahl der Achsen	5	4	5 (simultan)
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler für 7 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	Schwesterwerkzeugverwaltung, autom. Werkzeugwechsler f. bis zu 28 Werkzeuge
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Ronden: Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe, CoCr, Wachs	Zirkoniumdioxid, Titan, CoCr, Glaskeramik, Composite, PMMA, Wachs, optionale Automation für e.max, alle VITA-Blöcke, Lava Ultimate
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops	Kronen, Brücken, Inlays, All-on-4-Implantatbrücken, Abutments (Hybrid und einteilig)
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Indikation und Material
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	automatischer Blankwechsler mit 8 Blankrahmen	k. A.	optional; Multi-Halterungen zur Bestückung m. Materialien in Blockform oder Zfx Pre-Abutment-Blanks
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	komfortable Nesting-Funktion in Dental-CAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in Dental-CAM für STL-Dateien	mit Zfx Nesting-Software u. CAM-Manager Programm
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	5.000–10.000 Einheiten	5.000–10.000 Einheiten	k. A.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 60.000/min	bis 60.000/min	6.000–100.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit Nass-Schleif-Option	–	ja, biolog., Ester-basiertes Fräsöl b. Nassbearb.
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	kann in der Nesting-Software individuell eingestellt werden
Abmessungen B x T x H/Gewicht	ca. 692 x 445 x 540 mm	ca. 400 x 385 x 410 mm	660 x 1.110 x 1.670 mm/ca. 330 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 600W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 240W	Spindel max. 500W
Verfügbares Zubehör	Nass-Schleif-Modul, Blockhalter, Abutmenthalter, Blank Operation Board, Blank Frame Tower	–	–
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.vhf.de	www.vhf.de	www.zfx-dental.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



Zirkonzahn



Zirkonzahn



Zirkonzahn

Name des Systems	M1 Wet Heavy Metal	M4 Wet Heavy Metal	M2 Dual Wet Heavy Metal
Hersteller	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Vertrieb	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Software	Zirkonzahn.Software von Archiv bis Fräsen	Zirkonzahn.Software von Archiv bis Fräsen	Zirkonzahn.Software von Archiv bis Fräsen
Mitgelieferte Hardware	PC, Touchscreen-Monitor und Touch-Set (Stift, Handschuh) sowie 3D Space Mouse Pro	PC, Touchscreen-Monitor und Touch-Set (Stift, Handschuh) sowie 3D Space Mouse Pro	wahlw. mit integr. PC u. Touchdisplay o. externer PC, Touchscreen-Monitor, Touch-Set (Stift, Handschuh) u. 3D Space Mouse Pro
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Trockenbearbeitung und Nassbearbeitung (ausstattungsabhängig)
Anzahl der Achsen	5 + 1	5 + 1	Zwei-Kammern mit je 5+1 Achsen
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 8 Werkzeuge	automatische Werkzeugwechsler für bis zu 32 Werkzeuge	autom. Werkzeugwechsler für bis zu 63 Werkzeuge m. opt. Werkzeuerkennung
Welche Materialien können verarbeitet werden?	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, ICE Translucent, Zirkon Creative), Wachs, Kunststoff, Holz, Sintermetall, Glaskeramik, Chrom-Cobalt Soft und Titan, optional Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), JawPositioner, Komposit	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, ICE Translucent, Zirkon Creative), vorgesintertes Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs, Holz, Sintermetall, optional: Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), Titan, Chrom-Cobalt Soft, Glaskeramik, Jaw Positioner, Komposit	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, ICE Translucent, Zirkon Creative), vorgesintertes Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs, Holz, Sintermetall, optional: Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), Titan, Chrom-Cobalt Soft, Glaskeramik, Jaw Positioner, Komposit
Welche Indikationen können hergestellt werden?	keine Limitationen	keine Limitationen	keine Limitationen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	1 Werkstückplatz für Materialronden (Ø 95 mm); 4 Stückplätze für Glaskeramik und Komposit	3 x 10 Glaskeramik/RawAbutments®/Bridge-Rod-Plätze, Model Blank M4 – (39x17 cm) für bis zu 20 Vollzahnkränze (z. T. optional)	1 Werkstückplatz für Materialronden (Ø 95 mm); 4 Stückplätze für Glaskeramik und Komposit; Blank Repositioner für exakte Repositionierung von Werkstücken
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	materialabhängig	ausstattungs- und materialabhängig	ausstattungs- und materialabhängig
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	materialabhängig (Luft- oder Wasserkühlung), integrierter Auffangbehälter	je nach Ausstattung (Luft- oder Wasserkühlung), integrierter Auffangbehälter
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	477x630x690 mm/110 kg	1.227x840x690 mm/350 kg	1.250x620x690 mm/210 kg
Leistung (Watt)	600 W	1.500 W	600 W
Verfügbares Zubehör	Komplettpaket: Scanner Software, Werkzeuge, Werkstückhalter, Werkstoffe, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung	Komplettpaket: vielfältige Werkstückhalterungen, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearb., Scanner, Software, Werkzeuge, Werkstoffe	Komplettpaket: Ioniser zu besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Nassbearbeitungsfunktion, Scanner, Software, Werkzeuge, Werkstoffe
Gibt es Schulungsangebote?	ja (Zirkonzahn Schule)	ja (Zirkonzahn Schule)	ja (Zirkonzahn Schule)
Gibt es einen Support?	technischer Support, zahntechn. Beratung	technischer Support, zahntechn. Beratung	technischer Support, zahntechn. Beratung
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020