

## 3D-Drucker



Amann Girschbach



BEGO



dentona

	Amann Girschbach	BEGO	dentona
<b>Produktname</b>	NextDent 5100 for Ceramill	VARSEO XS	Asiga MAX™
<b>Hersteller</b>	3DSystems	xyz printing	Asiga
<b>Vertrieb</b>	Amann Girschbach GmbH	bei BEGO und über Dentalhandel	dentona AG
<b>Software</b>	3D Sprint for Ceramill	Nesting-Software BEGO/CAMcreator Print	Asiga Compose
<b>Betriebssystem</b>	Windows	Windows	Windows
<b>Systemkomponenten</b>	NextDent 5100 for Ceramill, inklusive 3DSprint for Ceramill Software, NextDent LC-3DPrint Box, NextDent LC-3DMixer	BEGO Otofash Nachtbelichtungsgerät	Software, Materialwanne
<b>Dauer des Drucks</b>	abhängig von Material und Indikation Baurate bis zu 121 mm/Std. bei 50 µm Auflösung	30 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	bis zu 110 mm/Std.
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	NextDent for Ceramill Materialien für Modelle, temporäre Kronen und Brücken, Objekte für die Guss- und Presstechnologie, individuelle Abformlöffel, Bohrschablonen, Aufbissschienen, Zahnfleischmasken, Transferschienen, Prothesenbasen	permanente Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers, temporäre Brückenrestorationen, weitere Indikationen sind geplant	offenes System, alle Indikationen
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	xy-Achse: 1.920 x 1.080 HD-Auflösung z-Achse: 30–100 µm	xy-Achse: ±50 µm Auflösung; z-Achse: 50 µm	62 µm
<b>Schichtauflösung</b>	abhängig von Material und Indikation, zwischen 30 und 100 µm	50	1 µm Schichten, 10–200 µm
<b>Bauplatzform</b>	124 x 70,2 x 196 mm (B x T x H)	64 x 40 x 120 mm (L x B x H)	119 x 67 x 75 mm
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	abhängig von Material, Indikation und Bauhöhe: Baurate bis zu 121 mm/Std., durchschnittl. großes Modell in 30 Minuten bei 50 µm Schichtdicke, unabh. der Anzahl zu druckender Objekte auf der Bauplatzform	ca. 30 mm/Std. bei 50 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig vom Material
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	480 x 420 x 971 mm/34 kg	290 x 357 x 427 mm/11 kg	260 x 380 x 370 mm
<b>Materialkartuschen</b>	wiederverwendbare, zum Materialwechsel geeignete Materialwannen mit stapelbarem Lagerungsbehälter	wiederverwendbare, zum Materialwechsel geeignete Materialwannen	nein, offenes System
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	materialspezifisch abgestimmter Reinigungs- und Lichthärtungsprozess (Verarbeitungstabellen vorhanden)	Lichthärtung und weitere Verarbeitung im zahntechnischen Herstellungsprozess	Nachhärten im Polymerisationsgerät
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr, erweiterbar auf bis zu 3 Jahre	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	auf Anfrage	2.990 € zzgl. MwSt. (DE)	auf Anfrage
<b>Kontakt</b>	www.amanngirschbach.com	www.bego.com	www.dentona.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

## 3D-Drucker



dentona



dentona



DGS SHAPE by Roland

	dentona	dentona	DGS SHAPE by Roland
<b>Produktname</b>	FreeShape 120	Asiga PRO 4K	DWP-80S
<b>Hersteller</b>	Ackuretta	Asiga	DGS SHAPE by Roland
<b>Vertrieb</b>	dentona AG	dentona AG	Dentalhandel
<b>Software</b>	Alpha 3D	Asiga Composer	Quick Denta Software von DGS SHAPE
<b>Betriebssystem</b>	Windows	Windows	Windows 10, 8.1, 7 (32/64 Bit)
<b>Systemkomponenten</b>	Folien für Materialwanne, LCD-Panel, Reinigungsgerät und Lichthärtegerät	Software, Materialwanne	3D-Drucker inkl. Software, lichthärtende applikationsspezifische Harze, Polymerisationseinheit
<b>Dauer des Drucks</b>	bis zu 25 mm/Std.	bis zu 100 mm/Std.	12,5 mm/Std. bei 50 µm, 29 mm/Std. bei 150 µm
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	alle optiprint 3D-Kunststoffe	offenes System, alle Indikationen	verschiedene lichthärtende Harze für individuelle Löffel, Modellgussdesign und Basisplatten
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	47 µm	PRO 4K 65: 65 µm PRO 4K 80: 80 µm	k. A.
<b>Schichtauflösung</b>	25–150 µm	10–200 µm	50, 100 und 150 µm
<b>Bauplatzform</b>	120x68x140 mm	PRO 4K 65: 177x99x200 mm PRO 4K 80: 217x122x200 mm	80x80x80 mm
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	abhängig vom Material	abhängig vom Material	Standardeinstellung: individueller Löffel 29 mm/Std., Basisplatte 25,5 mm/Std., Modellgussdesign 12,5 mm/Std.
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	250x230x380 mm	465x420x1.370 mm	430x365x450 mm/24 kg
<b>Materialkartuschen</b>	nein, offenes System	nein, offenes System	für jedes spezifische Material wiederverwendbare Kartuschen im Zubehör enthalten
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	Nachhärten im Polymerisationsgerät	Nachhärten im Polymerisationsgerät	Säubern und Lichthärten
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	2.500 €	auf Anfrage	14.000 €
<b>Kontakt</b>	www.dentona.de	www.dentona.de	www.dgshape.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



EOS



Formlabs



Gold Quadrat



Kulzer

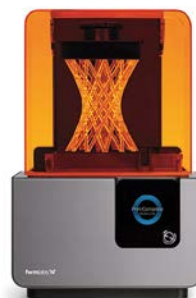
EOS M 100	Form 3B	Form 3B	cara Print 4.0
EOS GmbH Electro Optical Systems	Formlabs	Formlabs	Kulzer GmbH
EOS GmbH Electro Optical Systems	Formlabs und Dentalhandel	Gold Quadrat GmbH	Kulzer GmbH
EOSPRINT, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Magics RP und weitere Module	PreForm	kostenlose Nesting-Software PreForm, 3Shape-Direktverbindung via WLAN, Ethernet und USB	CAD: alle CAD-Programme, die open STL verwenden; CAM: cara Print CAM; kostenlose CAM
Linux	ab Windows 7, 64 Bit; Mac OS X 10.10	ab Windows 7, 64 Bit; Mac OS X 10.10	Microsoft Windows
Laser-Sinter-Anlage	3D-Drucker, Resins (Kunstharze), Kunstharztank, Finish Kit, Bauplattform – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	3D-Drucker, Resine (Kunstharze), Resin Tank, Konstruktionsplattform, Finish Kit – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	Einbettmassen Heravest M und Heravest M print*, cara Print CAM-Software, HiLite Power 3D, zum Aushärten dima Print Materialien
Herstellungszeit: bis zu 70 Einheiten in 3 Std. (3 Min./Stück)	abhängig von Material, Schichtstärke, Bauhöhe, Anzahl der Objekte (z. B. chirurg. Bohrschablone in ca. 2,5 Std.)	abhängig von Material, Schichtstärke, Bauhöhe, Anzahl der Objekte (z. B. chirurg. Bohrschablone in ca. 2,5 Std.)	je nach Indikation unterschiedlich; durchschnittliche Druckgeschwindigkeit: 50 mm/Std. bei 50 µm Schichtdicke
EOS CobaltChrome SP2 (CE-zertifiziert, CE 0537), EOS Titanium Ti64	spezielle Materialien für kieferorthopädische und restaurative Modelle, Klasse Ia zertifizierte Materialien und Klasse IIa zertifizierte Materialien für Anwendungen wie Schienen und Prothesen, biokompatible Materialien	Kronen, Brücken und Modellgußprothesen für das Gießen und Pressen, Modelle, Bohrschablonen und Schienen, Hawley-Retainer, vollständige Zahnprothesen (für Deutschland in Vorbereitung), indiv. Abformlöffel	dima Print Materialien für Schienen (MPG Klasse IIa), individuelle Abformlöffel, Bohrschablonen (Klasse I), Dentalmodelle und Modellguss
k. A.	0,025 mm	25–300 µm	xy-Auflösung: 53,6 µm; z-Auflösung: 30–150 µm (materialabhängig)
20 µm und 30 µm (EOS CobaltChrome SP2), 20 µm (EOS Titanium Ti64)	0,025–0,3 mm	25–300 µm	von 0,03–0,15 mm
mit der EOS M 100 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von Ø 100x80 mm gebaut werden (Höhe, inkl. Bauplattform)	145x 145x 185 mm (LxBxH)	145x 145x 185 mm	103x 58x 130 mm
abhängig vom Modelldesign	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, sowie von der Anzahl der Objekte (z. B. Druck chirurgischer Bohrschablone in ca. 2,5 Std.)	abhängig von Material, Schichtstärke, Bauhöhe, Anzahl der Objekte (z. B. chirurg. Bohrschablone in ca. 2,5 Std.)	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 2 Schienen in 13 Min.
800x950x2.250 mm/580 kg	405x 375x 530 mm (LxBxH)/17,5 kg	450x375x 530 mm/17,5 kg	267 x 420x 593 mm/21 kg
nein	Model Resin, Surgical Guide Resin, Dental LT Clear Resin, Castable Wax Resin, Grey Resin, Digital Dentures	Dental SG, Dental LT, Dental Model, Castable Wax, Grey, White, Black, Clear, Castable, Flexible, High Temp, Tough, Durable Grey Pro Rigid Draft, Elastic	kartuschenfreies Nachfüllsystem
ja	Nachbearbeitung mit Isopropanol-Alkohol und Nachbelichtung	Waschen, Aushärten, Entfernen der Stützstrukturen, ggf. Autoklavieren	Reinigen, Aushärten, Polieren (nur Schienen und Bohrschablonen)
k. A.	1 Jahr, verlängerbar auf 2 Jahre	1 Jahr, weitere Support-Pakete verfügbar	1 Jahr
auf Anfrage	4.699 € inklusive Dental Service Plan	3.799 €	15.900 €
www.eos.info	dental.formlabs.com/de	www.goldquadrat.de	www.kulzer.de/3ddruck

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

## 3D-Drucker



Metaux Precieux Dental



Organical CAD/CAM



Planmeca

	Metaux Precieux Dental	Organical CAD/CAM	Planmeca
<b>Produktname</b>	NextDent™ 5100	Form 2	Planmeca Creo™ C5
<b>Hersteller</b>	3D Systems	Formlabs	Planmeca Oy, Finnland
<b>Vertrieb</b>	Metaux Precieux Dental GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	NWD, Pluradent
<b>Software</b>	3D Sprint	PreForm	Planmeca Creo Studio
<b>Betriebssystem</b>	Windows 7 (SP1)/8/10 (64 Bit)	ab Windows 7, ab Mac OS X 10.7	ab Windows 7, 64 Bit
<b>Systemkomponenten</b>	3D-Drucker inkl. Software, NextDent™ LC-3DPrint Box, NextDent™ LC-3DMixer	3D-Drucker, Resine (Kunstharze), Kunstharztank, Finish Kit, Bauplattform – separat zu erwerben: FormWash zum Reinigen in Alkohol und FormCure zum Lichthärten	Planmeca Creo™ C5 Drucker, Ultraschall-Reinigungsbat (nicht Lieferumfang), Lichthärtegerät (nicht im Lieferumfang)
<b>Dauer des Drucks</b>	bis zu 100 mm/Std., abhängig von Material und Bauhöhe	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte	abhängig von Material, Schichtdicke und Objekthöhe auf der Plattform; z. B. Kiefermodell, 50 µm Schichtdicke, ca. 50 Min.; Alignerbasis, 100 µm, ca. 13–19 Min.; Bohrschablone, 50 µm, ca. 25 Min.
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	Denture 3D+, C&B MFH, Try-in (Einproben), Tray (Löffel), Surgical Guide (Bohrschablone), Model 2.0, Gingiva Mark, Ortho Rigid (Schienen), Ortho IBT, Cast (Gusstechnik)	Schienen, Retainer, Bohrschablonen, Modelle, indiv. Abdrucklöffel, Zahnspangen, Epithesen, ausbrennbare Kronen, Brücken, Geschiebe und Modellguss	Alignermaterial, Modellmaterial, Bohrschablonenmaterial
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	65 µm (390,77 effektive DPI)	materialabhängig	48/48/25–100 µm
<b>Schichtauflösung</b>	Materialabhängig, < 50 µm → 100 µm	0,025; 0,05; 0,01 mm (25, 50 und 100 µm)	25–100 µm
<b>Bauplattform</b>	70 x 125 x 196 mm (L x B x H)	145 x 145 x 175 mm (L x B x H)	700 x 1.100 x 120 mm
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	Laufzeit bezieht sich ausschließlich auf die Bauhöhe	abhängig von Anwendung und Material Beispiel: eine Schiene druckbar in unter 1 Std.	abhängig von Material, Schichtdicke und Objekthöhe auf der Plattform; z. B. Kiefermodell, 50 µm Schichtdicke, ca. 50 Min.; Alignerbasis, 100 µm, ca. 13–19 Min.; Bohrschablone, 50 µm, ca. 25 Min.
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	ohne Unterschrank: 426 x 489 x 971/34,5 kg; mit Unterschrank: 681 x 704 x 136/54,5 kg	350 x 330 x 520 mm/13 kg	300 x 300 x 500 mm (geschlossen) 300 x 300 x 900 mm (offen)/32 kg
<b>Materialkartuschen</b>	1.000 g-Flaschen	Standard: Grey, White, Black und Clear, Dental SG, Dental LT, Dental Modell, Castable	30 ml Kartuschen; Vorratswannen mit RFID f. Materialerkennung; tropfenfreies Handling
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	Reinigung: Isopropanol, Lichthärtung: NextDent™ LD-3DPrint Box, Verschleifen der Supports	Nachbearbeitung mit Isopropanol-Alkohol und Nachbelichtung	Reinigen (Ultraschallbad) und Aushärten (Lichthärtegerät)
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr + 1 Jahr nach Online-Registrierung
<b>Preis</b>	ab 11.765 € (inkl. Software, NextDent™ LC-3DPrint Box, NextDent™ LC-3DMixer)	auf Anfrage	LVP 8.900 € Preisanfrage beim Fachhandel
<b>Kontakt</b>	www.mp-dental-gmbh.de	www.organical-cadcam.com	www.planmeca.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



SCHEU-DENTAL



SHERA



SHERA

<b>Produktname</b>	Asiga MAX™	SHERAprint 20	SHERAprint 30 und 40
<b>Hersteller</b>	Asiga	Rapidshape	Rapidshape
<b>Vertrieb</b>	SCHEU-DENTAL GmbH	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
<b>Software</b>	Asiga Composer Software	Netfabb-Nesting- und Slicing-Software	Netfabb-Nesting- und Slicing-Software
<b>Betriebssystem</b>	Windows, Linux, Mac Os	Windows 10	Windows 10
<b>Systemkomponenten</b>	3D-Drucker AsigaMAX™ inklusive lizenzkostenfreier CAM-Software (Asiga Composer)	Drucker, 7"-Touchdisplay, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3D-Druck-Gussgerüste	Drucker, 10"-Touchdisplay, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3D-Druck-Gussgerüste
<b>Dauer des Drucks</b>	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke u. Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich die Schichtanzahl; Generierung von Zahnkränzen mit waagerechter/horizontaler Ausrichtung auf Bauplattform u. 100 µm Schichtstärke dauert ca. 40 Min., in senkrechter/vertikaler Ausrichtung 120 Min.	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform, abhängig von der Höhe	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform, abhängig von der Höhe
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	methacrylatbasierte Harze f. Dentalformteile, IMPRIMO® LC Model f. Arbeitsmodelle, LC Splint f. Aufbisschienen und Bohrschablonen, LC Impression f. indiv. Funktionslöffel, LC IBT f. Transfermasken f. indirekte Klebetechnik, LC Gingiva f. Zahnfleischmasken u. LC Cast f. Gussobjekte	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	62/62/50–100 µm	xy-Achse: Full HD-Auflösung 1.920x1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 50–150 µm (materialabhängig)	x-/y-Achse: Full HD-Auflösung 1.920x1.080 ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: 50–150 µm (materialabhängig)
<b>Schichtauflösung</b>	50–100 µm	50–150 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	50–150 µm (minimale Schichtstärke in Z: 0,5 µm)
<b>Bauplattform</b>	Größe Bauraum: 119x67x75 mm	130x75 mm, Bauhöhe 90 mm	130x75x110 mm (SHERAprint 30) 2x(130x75 mm), doppelter Bauraum, Bauhöhe 110 mm (SHERAprint 40)
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke und Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich Schichtanzahl	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichz. gedruckt werden, maximal 50 mm/Std.
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	260x380x370 mm	335x541x349 mm/ca. 33 kg	480x690x410 mm/ca. 40 kg und ca. 42 kg
<b>Materialkartuschen</b>	versch. Materialtrays mit unterschiedlichem maximalen Druckvolumen (1l, 2l, 5l, 10l)	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	Lichthärten im LC-9 Light Oven mit Wellenlänge von 385 und 405 nm u. mit Schutzgas (Stickstoff)	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren, z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	9.950 €	13.495 €	18.495 €/26.395 € (SHERAprint 30/SHERAprint 40)
<b>Kontakt</b>	www.scheu-dental.com	www.shera.de	www.shera.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

## 3D-Drucker


**Stratasys**

**Stratasys**

**Stratasys**

<b>Produktname</b>	Objet30 Dental Prime	Objet260 Dental	Objet260 Dental Selection
<b>Hersteller</b>	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.
<b>Vertrieb</b>	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH
<b>Software</b>	Objet Studio	Objet Studio	Objet Studio
<b>Betriebssystem</b>	Windows 7, 32/64 Bit	Windows 7, 32/64 Bit	Windows 7, 32/64 Bit
<b>Systemkomponenten</b>	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln
<b>Dauer des Drucks</b>	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	bis zu 3 Materialien gleichzeitig, Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Trainingstypodonten, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi
<b>Schichtauflösung</b>	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)
<b>Bauplattform</b>	300 x 200 x 100 mm	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	ca. 35 Zahnkränze pro 24 Std. (2 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 60 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 70 Zahnkränze pro 24 Std. (3 Druckvorgänge pro Tag)
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	825 x 620 x 590 mm/106 kg	870 x 735 x 1.200 mm/264 kg zzgl. Materialschrank	870 x 735 x 1.200 mm/264 kg zzgl. Materialschrank
<b>Materialkartuschen</b>	vier versiegelte 1 kg-Kartuschen	acht versiegelte 3,6 kg-Kartuschen	acht versiegelte 3,6 kg-Kartuschen
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
<b>Kontakt</b>	www.stratasys.com	www.stratasys.com	www.stratasys.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020



Stratasys



Straumann



TRUMPF

	Stratasys	Straumann	TRUMPF
<b>Produktname</b>	J720	P series (P10+ capsule, P20+ cartridge, P20+, P30+, P40, P wash, P cure)	TruPrint 1000, TruPrint 2000
<b>Hersteller</b>	Stratasys Ltd.	Rapid Shape	TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH
<b>Vertrieb</b>	Stratasys GmbH	Straumann	TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH, TRUMPF Tochtergesellschaften und Vertretungen sowie Händler weltweit
<b>Software</b>	GrabCAD Print™	Netfabb	TruTops, Magics, Oqton, hyperdent, Sum3D
<b>Betriebssystem</b>	Windows 7	Betriebssystem ab Windows 7, 32/64 Bit	Windows
<b>Systemkomponenten</b>	GrabCAD Print™ & Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	3D-Drucker, Wartungsvertrag, Slicing-Software, Zubehör	k. A.
<b>Dauer des Drucks</b>	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 27 oder 14 µm, allgemein ca. 20 mm/Std.	Bauzeit richtet sich nach z-Höhe, unabhängig von der Anzahl gedruckter Objekte auf einer Bauplatte, max. 50 mm/Std.	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	bis zu 6 Materialien gleichzeitig, Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Trainingstypodonten, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Abformlöffel, Aufbisschienen, Gussdesigns, temporäres Kronen & Brückenmaterial, Try In	Titan, CoCr
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1.600 dpi	x-/y-Achse: Full-HD-Auflösung (1.920 x 1.080) ± 34 µm, 442 dpi z-Achse: im offenen/nicht validierten Workflow individuell einstellbar (5–150 µm), ansonsten materialabhängig vorgegeben	k. A.
<b>Schichtauflösung</b>	horizontale Schichtstärke bis zu 0,014 mm (14 µm)	50–100 µm (feinste Schichtstärke in Z: 0,5 µm)	20–40 µm
<b>Bauplatzform</b>	490 x 390 x 200 mm	P10+ capsule: 90 x 60/30 x 60 mm; P20+: 130 x 75 mm; P20+ cartridge: 133 x 75 mm; P30+: 130 x 75 mm; P40: 130 x 75 mm (2x)	TruPrint 1000: Ø 100 x H 100, TruPrint 2000: Ø 200 x H 200
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	ca. 200 Zahnkränze pro 24 Std. (4 Druckvorgänge pro Tag)	Bauzeit richtet sich nach z-Höhe, unabhängig von der Anzahl gedruckter Objekte auf einer Bauplatte, max. 50 mm/Std.	abhängig von Indikation
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	1.400 x 1.260 x 1.100 mm/430 kg	P10+ capsule/P20+ cartridge/P20+: 34 x 35 x 54 mm/ca. 33 kg P30+: 48 x 41 x 69 mm/ca. 40 kg P40: 48 x 41 x 69 mm/ca. 42 kg	1.445 x 730 x 1.680 mm/650 kg
<b>Materialkartuschen</b>	acht versiegelte 3,6-kg-Kartuschen	P10+ capsule: Materialwannen u. Bauplatzformen zur Einmalnutzung (kann alles ausgehärtet und entsorgt werden)	nein
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	Reinigung u. Trocknung: P wash; Lichthärtung: P cure – kein Schutzgas notwendig	abhängig von Indikation
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
<b>Kontakt</b>	www.stratasys.com	www.straumann.de	www.trumpf.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020

## 3D-Drucker



VOCO



VOCO



VOCO

<b>Produktname</b>	SolFlex 170/SolFlex 170 SMP	SolFlex 350/SolFlex 350 SMP	SolFlex 650 /SolFlex 650 SMP
<b>Hersteller</b>	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH	W2P Engineering GmbH
<b>Vertrieb</b>	VOCO GmbH	VOCO GmbH	VOCO GmbH
<b>Software</b>	kostenlose Nesting-Software Pyramis	Nesting-Software Netfabb via Autodesk	Nesting-Software Netfabb via Autodesk
<b>Betriebssystem</b>	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm	DLP-Drucker mit UV-LED 385 nm
<b>Systemkomponenten</b>	Solflex 170/SolFlex 170 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 350/SolFlex 350 SMP; Starterkit; Bauplattform; patentierte, flexible Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation	Solflex 650/SolFlex 650 SMP; Starterkit; Bauplattform; Materialwanne; Stromversorgung; USB-Stick mit Anleitungen; Gebrauchsinformation
<b>Dauer des Drucks</b>	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.	bis zu 138 mm/Std. je nach Modell, Objektpositionierung, Schichtstärke etc.
<b>Welche Materialien können gedruckt werden?</b>	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm-Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm Basis	offenes System, alle flüssigen Druckmaterialien auf 385 nm-Basis
<b>Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse</b>	x-/y-Achse $\pm 35 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–300 $\mu\text{m}$	x-/y-Achse $\pm 25 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–200 $\mu\text{m}$	x-/y-Achse $\pm 25 \mu\text{m}$ /z-Achse 25–200 $\mu\text{m}$
<b>Schichtauflösung</b>	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm	0,025–0,2 mm
<b>Bauplattform</b>	56 x 89 x 120 mm, 598 cm <sup>3</sup>	64 x 120 x 130 mm, 998 cm <sup>3</sup>	128 x 120 x 130 mm, 1.996 cm <sup>3</sup>
<b>Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material</b>	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks	siehe Dauer des Drucks
<b>Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)</b>	296 x 318 x 400 mm/15 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg	400 x 400 x 400 mm/ca. 20 kg
<b>Materialkartuschen</b>	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem	keine, offenes Materialsystem
<b>Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)</b>	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung	Reinigung, Nachbelichtung, Oberflächenbearbeitung
<b>Garantiezeit</b>	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
<b>Preis</b>	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
<b>Kontakt</b>	www.voco.dental	www.voco.dental	www.voco.dental

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2020