

EMPOWER YOUR DENTAL LAB!

KATANA™ Zirconia **YML** Yttria multi-layered



BORN IN JAPAN

INHALTE	KATANA™ ZIRCONIA YML	3
	<hr/>	
	VORTEILE	5
	Der einfache Weg zur Ästhetik	6
	Zufriedenheit im Laboralltag	7
	Zuverlässige Performance	10
	<hr/>	
	TECHNISCHE DETAILS	11
	<hr/>	
	KLINISCHER FALL	17
	<hr/>	
	TESTIMONIALS	18
	<hr/>	
	PRODUKTEMPFEHLUNG	19
	<hr/>	

KATANA™ ZIRCONIA YML

GEMEINSAM ANS ZIEL

Als Pionier und eigentlicher Erfinder der Zirconia Multi-Layered-Technologie trug Kuraray Noritake Dental maßgeblich dazu bei, dass sich Zirkonoxid zu einem hochästhetischen Werkstoff für monolithische Restaurationen entwickelte.

Einfach schön – die Geschichte von KATANA™ Zirconia ist geprägt von der Begeisterung für Vollkeramik und der Leidenschaft für Ästhetik. Erfahrene Zahntechniker und Zahntechnikerinnen brachten ihre Erfahrung in den Entwicklungsprozess ein. Ihre Wünsche wurden ebenso berücksichtigt wie die Erkenntnisse aus Wissenschaft und Werkstoffkunde. Der Zustand der Rohstoffe, die Reinheit der Pulvermischung sowie die Homogenität und Dichte der Rohlinge – die Werkstoffeigenschaften sind gezielt aufeinander abgestimmt. Im Zusammenspiel mit einem sorgfältig aufgebauten Inhouse-Herstellungsprozess entsteht die zuverlässig hohe Materialqualität, für die KATANA™ Zirconia bekannt und beliebt ist.

EIGENER ROHSTOFFZUGANG SORGT FÜR KONTROLLIERT HOHE QUALITÄT

Der Erfolg von KATANA™ Zirconia basiert auf einer bemerkenswerten Besonderheit: Nur KATANA™ Zirconia wird aus der einzigartigen, patentierten Rohstofftechnologie von Kuraray Noritake hergestellt. Kuraray Noritake ist einer der wenigen Hersteller von Zirkonoxid mit einem exklusiven Zugang zum eigenen Rohstoff. Basierend darauf gelingt es uns immer wieder, wegweisende Akzente im Markt zu setzen. Mit der Original Multi-Layered-Technologie brachte das Unternehmen das erste mehrschichtige Zirkonoxid auf den Markt. Nun wird mit KATANA™ Zirconia YML eine neue Ära der Multi-Layered-Zirkonoxide betreten.

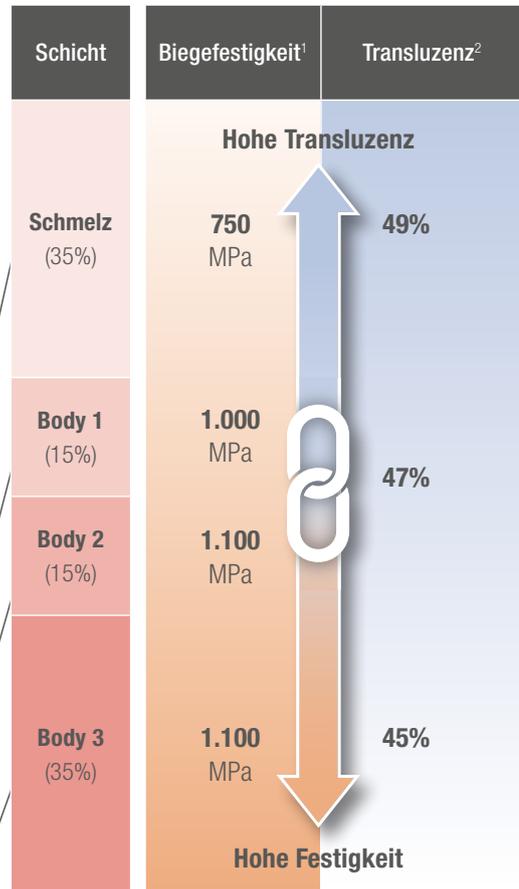
Sie fragen sich, was das neue Zirkonoxid KATANA™ Zirconia YML so einzigartig macht? Die Antwort fällt leicht: Vorhersagbare Sicherheit. Anwender profitieren von der zuverlässigen Performance, den präzisen Ergebnissen und der einfachen Anwendbarkeit. Die hohe Farbtreue von KATANA™ Zirconia Multi-Layered ist beispiellos, genau wie die Präzision und Perfektion, die dieses Zirkonoxid bietet. In einer Scheibe steckt die volle meisterliche Kompetenz zahntechnischer Spezialisten!

KATANA™ Zirconia Multi-Layered vereint gleich mehrere **Besonderheiten**, die den Laboralltag vereinfachen.

- ✓ Kuraray Noritake ist der Erfinder der **Multi-Layered-Technologie**. Wir haben 2013 mit KATANA™ Zirconia ML das erste Multi-Layered-Zirkonoxid auf den Markt gebracht und den Markt revolutioniert. Es ist unsere fundierte Erfahrung, die das Verarbeiten von KATANA™ Zirconia für Sie so **zuverlässig** werden lässt.
- ✓ Nur KATANA™ Zirconia wird aus der **einzigartigen, patentierten Rohstofftechnologie** von Kuraray Noritake hergestellt. Selbst das Rohmaterial kommt aus dem eigenen Hause, was uns von den meisten anderen Zirkonoxidherstellern klar unterscheidet. Und dieser exklusive Zugang zum eigenen Rohmaterial ermöglicht uns die minutiöse Abstimmung jedweder Parameter. Bis ins kleinste Detail werden die Variablen für **meisterhafte Ergebnisse** im Dentallabor optimiert. Sie profitieren u. a. durch die hohe **Wirtschaftlichkeit und Produktivität**.
- ✓ Zudem sorgt die hohe Zuverlässigkeit von KATANA™ Zirconia in Sachen **Farbtreue und Präzision** dafür, dass Sie entspannt und voller Vorfreude auf das Einsetzen der Restauration in den Patientenmund blicken. Sie können sich sicher sein: KATANA™ Zirconia steht für **höchste Sicherheit und somit für Zufriedenheit**.

Gestalten Sie mit KATANA™ Zirconia Ihren Laboralltag entspannter. Widmen Sie sich Ihrer zahntechnischen Kreativität und Ihrem hohen Know-how in Ästhetik sowie Funktion. Verlassen Sie sich auf unsere keramische Kompetenz. Wir sind DIE Experten im Bereich Zirkonoxid!

KATANA™ Zirconia YML basiert auf einer neu konzipierten Rohstofftechnologie, in welche die jahrzehntelange Zirkonoxid-Erfahrung von Kuraray Noritake eingeflossen ist. Durch die Einführung eines Zirkonoxids mit unterschiedlichen Transluzenz-, Farb- und Festigkeitsgraden in einem einzigen Rohling, erhalten Dentallabore ein kompromissloses Allrounder-Material. Bisher bestand die KATANA™ Zirconia Multi-Layered Produktfamilie aus drei Materialien mit dem charakteristischen Farbverlauf und unterschiedlich hoher Transluzenz sowie Biegefestigkeit. Für jeden Anwendungsbereich konnte im Laboralltag das passende Material gewählt werden. Als Antwort auf den Wunsch zahlreicher Anwender nach einem universell einsetzbaren Zirkonoxid präsentiert Kuraray Noritake nun KATANA™ Zirconia YML. Das neue Zirkonoxid bietet zusätzlich zu dem bewährten mehrschichtigen Farbverlauf einen Transluzenz- sowie Biegefestigkeitsverlauf. Diese innovative Struktur basiert auf einer Kombination neuer Rohmaterialien mit unterschiedlichem Yttriumoxid-Gehalt. Damit ist KATANA™ Zirconia YML der optimale Allrounder in gewohnter KATANA™ Qualität, mit dem sich Arbeitsprozesse standardisieren, straffen und vereinfachen lassen – mit hoher Sicherheit und ohne Kompromisse bei der Ästhetik.



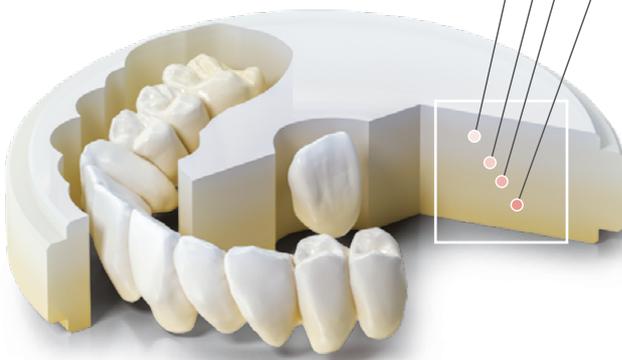
(Prozentualer Anteil der einzelnen Schichten im Rohling)

Messbedingungen: Beurteilung nicht eingefärbten Materials (weiß).

¹ Gemäß ISO 6872: 2015, Größe des Prüfkörpers: 3 x 4 x 40 mm

² Gesamtlichtdurchlässigkeit, Lichtquelle: D65, Stärke des Prüfkörpers: 1,0 mm

Quelle der Daten: Kuraray Noritake Dental Inc. Der Wert variiert je nach Rahmenbedingungen.



Darstellung des Farbverlaufs

VORTEILE

01

DER EINFACHE WEG ZUR ÄSTHETIK

Mehr Einfachheit: KATANA™ Zirconia YML vereinfacht mit besonderen Werkstoffeigenschaften die Arbeit des Dentallabor. Die hohe Dichte und Homogenität des Materials sorgen für eine exzellente Randqualität und Kantenstabilität gleich nach der automatisierten Fertigung. Somit lassen sich manuelle Arbeitsschritte reduzieren. Für ein auf Anhieb natürliches Erscheinungsbild mit fließendem Farb- und Transluzenzverlauf ganz ohne Übergangslinien sorgt u. a. die nahtlose Multi-Layered-Technologie. Mit minimalem Aufwand entstehen hochästhetische Ergebnisse. Dank der hohen Farbechtheit von KATANA™ Zirconia YML erzielen Zahnärztinnen und Zahnärzte ohne aufwändige Nacharbeit die gewünschte Ästhetik. Für noch mehr Spaß an der Arbeit sorgt die zuverlässige Sicherheit und die Vorhersagbarkeit des Ergebnisses.

02

ZUFRIEDENHEIT IM LABORALLTAG

Mehr Sicherheit: Die einzelnen Schichten im Multi-Layered-Rohling sind optimal aufeinander abgestimmt und schrumpfen somit im finalen Sinterprozess einheitlich. Daraus resultieren eine hohe Sicherheit und optimale Ergebnisqualität. KATANA™ Zirconia YML wird aus der einzigartigen, patentierten Rohstofftechnologie von Kuraray Noritake hergestellt, wobei selbst das Rohmaterial aus dem eigenen Hause kommt. Gegenüber den meisten anderen Zirkonoxidherstellern ist das ein klarer Vorteil, denn dies ermöglicht uns die minutiöse Abstimmung jedweder Parameter. Bis ins kleinste Detail werden die Variablen für eine zuverlässige Anwendung im Dentallabor optimiert. Für den Laboralltag bedeutet das eine zuverlässig hohe Passgenauigkeit. Nachträgliche Anpassungen oder gar Neuanfertigungen werden gar nicht erst notwendig. Und wenn's mal wieder schnell gehen muss: Die harmonische Materialstruktur und die hohe Zirkonoxid-Kompetenz sind auch Voraussetzung für das optionale High-Speed-Sintern; eine wertvolle Bereicherung für jedes Dentallabor. Das Material ist damit präsentiert für eilige Aufträge. Noch mehr Effizienz im Laboralltag!

03

ZUVERLÄSSIGE PERFORMANCE

Mehr Flexibilität: Hohe Biegefestigkeit im Dentin- und eine zugleich hohe Transluzenz im Schmelzbereich – durch diese Merkmale lassen sich mit KATANA™ Zirconia YML alle vollkeramischen Anwendungsbereiche abdecken. Das Zirkonoxid eignet sich für die Herstellung einer langspannigen monolithischen Brücke ebenso wie für die dünnwandige Krone, Veneers oder die verblendete Restauration. Dank dieser flexiblen Anwendung können andere keramische CAD/CAM-Werkstoffe im Labor ersetzt werden. Das erleichtert das Lagermanagement erheblich!

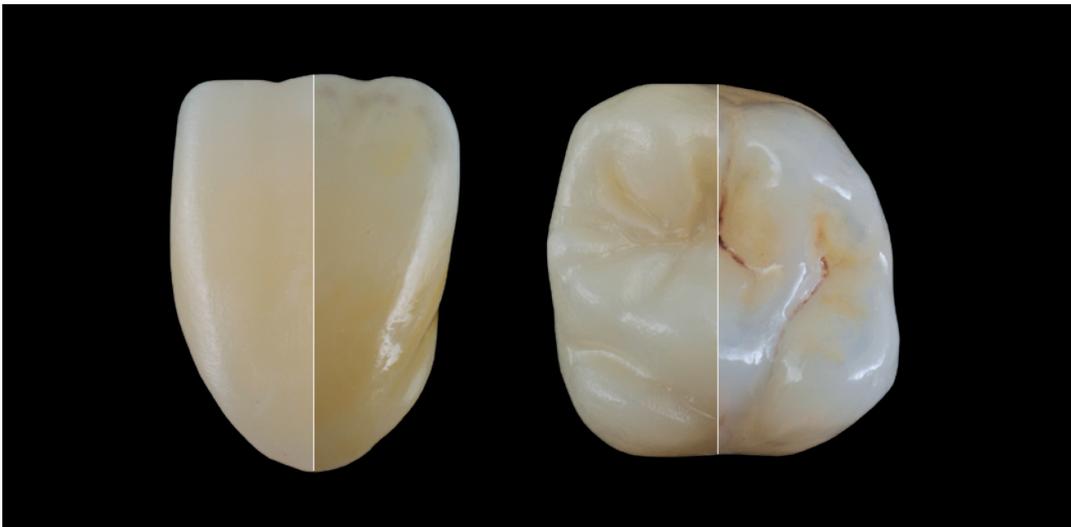
EINFACH UND ÄSTHETISCH

Zahnärztinnen und Zahnärzte, die mit wenig Aufwand natürliche Zähne imitieren möchten, sind begeistert von KATANA™ Zirconia YML. Durch die hohe Qualität nach der automatisierten Fertigung sowie die bemerkenswert hohe Farblichkeit und die naturnahe Farbgebung und Transluzenz bietet dieses Zirkonoxid den einfachen Weg zur hohen Ästhetik – ganz gleich ob Profi oder Einsteiger. Lassen auch Sie sich begeistern!

Der einfache Weg
zur Ästhetik

EMPFEHLUNG FÜR EIN PERFEKTES FINISH

Micro-Layering mit CERABIEN™ ZR FC Paste Stain



Micro-Layering mit CERABIEN™ ZR FC Paste Stain.

Monolithische Front- und Seitenzahnkrone, jeweils zur Hälfte nur poliert und zur Hälfte mit CERABIEN™ ZR FC Paste Stain individualisiert sowie glasiert. (Abbildung mit freundlicher Genehmigung Enrico Ferrarelli und Daniele Rondoni)

NAHTLOSER FARB- UND TRANSLUZENZVERLAUF

Beeindruckend schnell erfolgt die Fertigstellung von Restaurationen aus KATANA™ Zirconia YML. Dank des nahtlosen mehrschichtigen Aufbaus werden die Farbgebung und Transluzenz natürlicher Zähne exakt imitiert. Oftmals reicht es aus, monolithische Restaurationen lediglich zu polieren oder mit flüssiger Keramik (CERABIEN™ ZR FC Internal Stain) zu bemalen.



Schmelzschicht

Bietet eine auf Frontzähne abgestimmte, hohe Transluzenz

Body- (Dentin-) Schicht 1

Sorgt für einen nahtlosen Farb- und Transluzenzverlauf in Richtung Schmelzschicht

Body- (Dentin-) Schicht 2 und 3

Erzeugt Tiefe sowie eine lebendige Farbe und reduziert den Aufhelleffekt

EIN ALLROUNDER FÜR DAS DENTALLABOR

KATANA™ Zirconia YML bietet genau die Eigenschaften, die ein echter Allrounder benötigt. Die hohe Biegefestigkeit im Body-Bereich ermöglicht die Herstellung selbst langspanniger Brücken ohne komplizierte Positionierungsprotokolle und mit hoher Ästhetik. Die Transluzenz in der Schmelzschicht ist so hoch, dass auch Einzelzahnversorgungen im Frontzahnbereich auf Anhieb optisch überzeugen.

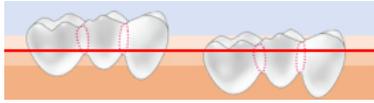
**Zufriedenheit im
Laboralltag**

VORTEILE DER VERWENDUNG EINES EINZIGEN MATERIALS

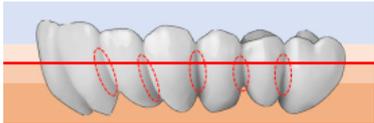
- Minimierter Lagerbestand an Zirkonoxid-Rohlingen
- Reduziertes Fehlerrisiko durch Standardisierung von Arbeitsabläufen (identische Design- und Fräsparameter, Sinterprotokolle und Methoden der Ausarbeitung)
- Vermeiden von Kreuzkontaminationen in Fräsmaschine, Sinteröfen ect. (verursacht durch Reste eines anderen Werkstoffs im Gerät)

EINFACHE POSITIONIERUNG IM ROHLING

KATANA™ Zirconia YML Layer Design

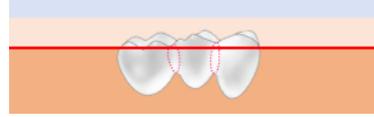


3-gliedrig oder weniger: Verbindungsquerschnitt kann in jeder beliebigen Schicht positioniert sein.

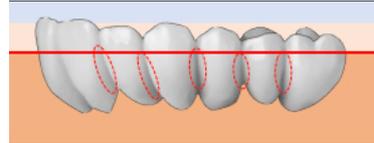


4-gliedrig oder mehr: Mindestens 50 % des Verbindungsquerschnitts sollten in der unteren Hälfte der Scheibe positioniert sein.

IPS e.max ZirCAD Prime Layer Design



3-gliedrig oder weniger: Verbindungsquerschnitt MUSS zu 100% im Body-Bereich positioniert sein.

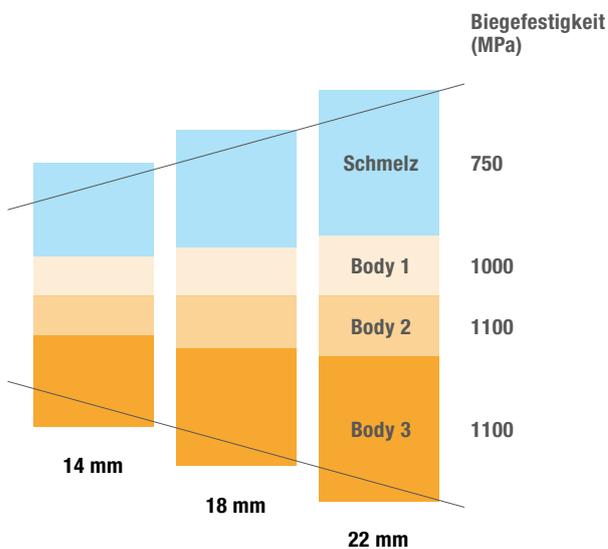


4-gliedrig oder mehr: Verbindungsquerschnitt MUSS zu 100% im Body-Bereich positioniert sein.

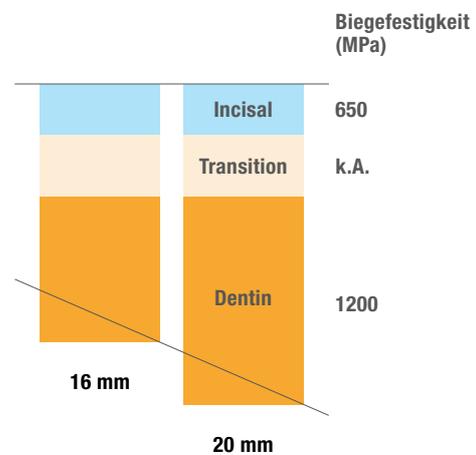
Positionierung im KATANA™ Zirconia YML Rohling.

MEHR POSITIONIERUNGSFREIHEIT MIT KATANA™ ZIRCONIA YML

KATANA™ Zirconia YML



IPS e.max ZirCAD Prime Ivoclar Vivadent



KATANA™ Zirconia YML bietet aufgrund des geringeren Abstands der Biegefestigkeit zwischen Schmelz- und Bodyschicht mehr Designmöglichkeiten. Mit 750 MPa im Schmelzbereich und 1100 MPa im Bodybereich reduzieren sich die Einschränkungen beim Positionierungsprozess der Restaurationen innerhalb der Scheibe enorm. Darüber hinaus vergrößern sich die einzelnen Schichten innerhalb der KATANA™ Zirconia YML-Scheibe proportional mit zunehmender Scheibendicke, um im Vergleich zu anderen Wettbewerbsprodukten einen höheren ästhetischen Schmelzanteil für alle Restaurationstypen zu bieten.

BREITE ANWENDUNGSVIELFALT

- ✓ Veneers
- ✓ Inlays, Onlays
- ✓ Front- / Seitenzahnbrücken
- ✓ Langspannige Brücken
- ✓ Gerüste
- ✓ Ganzkiefer-Restaurationen (14er)



KATANA™ Zirconia YML A3 mit CERABIEN™ ZR FC Paste Stain.
Mit freundlicher Genehmigung von Marco Stoppaccioli, Zahntechniker - L'Aquila.

SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Nahtlose Übergänge in der Multi-Layered-Struktur sind auch die Voraussetzung für die strukturelle Integrität des mehrschichtigen Materials. Dahinter stehen präzise aufeinander abgestimmte WAK-Werte und ein einheitliches Schrumpfungsverhalten in allen Bereichen des KATANA™ Zirconia YML Rohlings.

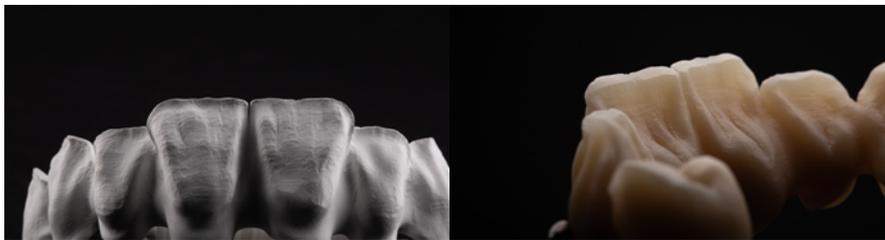
Für den Laboralltag bedeutet dies:

- Mit Sicherheit eine hohe Passgenauigkeit
- Zuverlässige Langzeitstabilität durch Vermeidung interner Spannungen

**Zuverlässige
Performance**

HOHE KANTENSTABILITÄT UND OBERFLÄCHENQUALITÄT

Bereits im Fräsvorgang präzise ausgearbeitete Restaurationsränder, Kanten und Oberflächendetails vereinfachen die manuelle Bearbeitung. Das spart Zeit und Kosten.



Inzisalkanten einer vestibulär reduzierten, mehrgliedrigen Brücke aus KATANA™ Zirconia YML vor und nach dem finalen Sinterprozess. Die Kanten sind akkurat ausgefräst und Oberflächentexturen detailliert dargestellt. (Abbildungen mit freundlicher Genehmigung von ZTM Giuliano Moustakis)

FÜR EILIGE AUFTRÄGE: HIGH-SPEED-SINTERN

Ein Herabsetzen der Sinterzeiten auf 54 Minuten? Mit KATANA™ Zirconia YML kein Problem, denn das mehrschichtige Material hat eine präzise abgestimmte hochwertige Struktur. Anwender wählen zwischen drei Sinterprogrammen. Das kürzeste Programm für Einzelzahnrestaurationen und bis zu dreigliedrige Brücken ist innerhalb von 54 Minuten abgeschlossen und damit für eilige Aufträge oder etwaige Neuanfertigungen prädestiniert. Die klassische Sinterzeit beträgt sieben Stunden.



KATANA™ Zirconia YML weist nach Speed-Sintern im Vergleich zu anderen Zirkonoxiden bessere optische Eigenschaften auf.*

*Das Material wird bei 800 °C aus dem Ofen entnommen. Voraussetzung für das Speedsintern ist die Verwendung eines Sinterofens mit speziellem Sinterprogramm für YML.

*Das verwendete Sinterprogramm wird für andere Zirkonoxid-Rohlinge nicht empfohlen.

TECHNISCHE DETAILS

HERSTELLUNGSPROZESS



AUSWAHL DES ROHLINGS

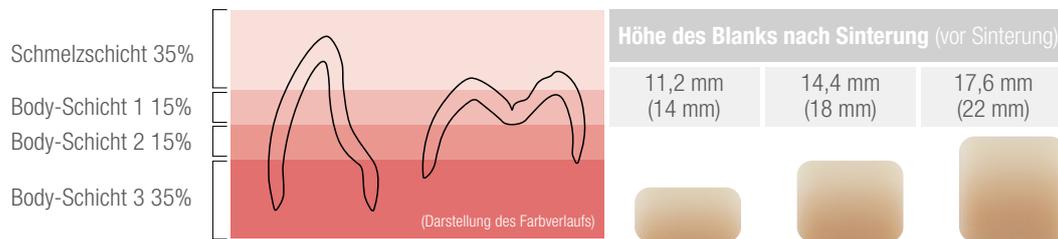
Auswahl Farbe und Größe

Wählen Sie die Zielfarbe und die erforderliche Höhe des Fräsrohlings aus, um den gewünschten Farbverlauf von Schmelz zu Dentin über die gesamte Länge der Krone zu erzielen.

SERIE	FARBE								GRÖSSE (Durchmesser/Höhe)
YML	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	98,5 mm/14, 18, 22 mm
	C1	C2	C3	D2	D3	NW			

KATANA™ Zirconia YML: Materialfarbe entspricht bei Glasur der ermittelten Zahnfarbe. Nach Politur erscheint die Restauration tendenziell dunkler, sodass die Materialfarbe in diesem Fall eine Farbstufe heller sein sollte als die Zielfarbe.

FARBVERLAUF UND HÖHE



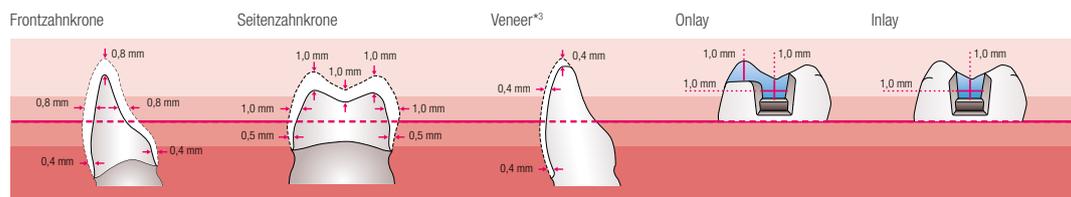
Zur Herstellung einer Frontzahnkrone mit einer Höhe von 11 mm wird empfohlen, einen Rohling der Größe 18 mm zu verwenden. Nach dem Sintervorgang beträgt die Höhe des Rohlings 14,4 mm und der Farbverlauf lässt sich optimal einstellen. Für eine Seitenzahnkrone von 7 mm Höhe eignet sich ein Rohling der Größe 14 mm (11,2 mm nach dem Sintern) sehr gut. Hier lassen sich die einzelnen Schmelz- und Dentinschichten bestmöglich nutzen und darstellen.

KONSTRUKTION UND FRÄSVORGANG

Frontzahnkrone, Veneer, Seitenzahnkrone, Inlay, Onlay

Voraussetzung für den Erfolg der Restaurationen ist die Einhaltung der Mindestwandstärken*¹. Folgende Werte sind zu berücksichtigen:

Mindestwandstärken von KATANA™ Zirconia YML*²



*¹ Die Mindestwandstärken gelten nur für das Zirkonoxid. Im Falle einer Verblendung mit Glaskeramik ist die dafür erforderliche Schichtstärke zusätzlich sicherzustellen.

*² Die Mindestwandstärken gelten für monolithische Zirkonoxid-Restaurationen und -Gerüste (zur Verblendung mit Glaskeramik). Bei Gerüsten dürfen die Mindestwandstärken nur in der unteren Hälfte des Blanks auf 0,4 mm (Front) bzw. 0,5 mm (Seitenzahnbereich) reduziert werden.

*³ Wird ein Veneer aus Zirkonoxid zusätzlich mit Glaskeramik verblendet, beträgt die Mindestwandstärke für die obere Hälfte des Rohlings 0,8 mm.

VERBINDERDESIGN

Bei der Herstellung von Brücken sind je nach Anzahl der Glieder zusätzlich zu den oben genannten Mindestwandstärken die folgenden Empfehlungen hinsichtlich des Verbinderdesigns zu berücksichtigen:

Bitte beachten Sie die folgenden Richtlinien zur Stärke des Verbinderquerschnitts:

POSITION & INDIKATION	VERBINDERQUERSCHNITT*
Frontzahnbereich, 2 bis 3 Glieder	Mindestens 7 mm ²
Frontzahnbereich, 4 oder mehr Glieder	Mindestens 9 mm ²
Seitenzahnbereich, 2 bis 3 Glieder	Mindestens 9 mm ²
Seitenzahnbereich, 4 oder mehr Glieder	Mindestens 9 mm ²

*Mindestquerschnitt, sofern mehr als die Hälfte des Verbinders in der unteren Hälfte des Rohlings positioniert ist (bis zu 50 % der Höhe von unten).

VERHÄLTNIS POSITION DER RESTAURATION ZU VERBINDERQUERSCHNITT

	MAX. 3 GLIEDER	AB 4 GLIEDER
Positionierung Verbinderquerschnitt über 50 % in der oberen Hälfte	Frontzahnbereich 7 mm ² ≥ Seitenzahnbereich 9 mm ² ≥	nicht möglich
Positionierung Verbinderquerschnitt mindestens 50 % in der unteren Hälfte	Frontzahnbereich 7 mm ² ≥ Seitenzahnbereich 9 mm ² ≥	Frontzahnbereich 9 mm ² ≥ Seitenzahnbereich 9 mm ² ≥



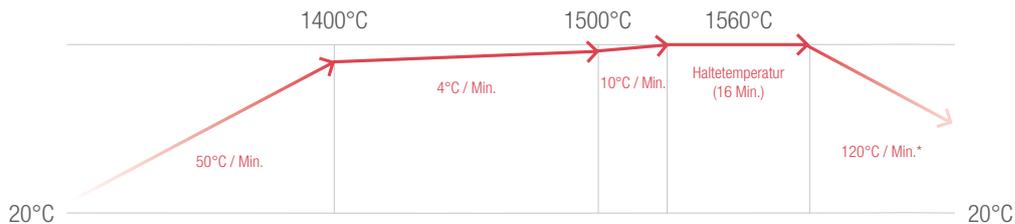
SINTERN UND NACHBEARBEITUNG

Bitte befolgen Sie die Sinterprotokolle. Nach dem finalen Sintervorgang ist eine Nachbearbeitung der Restaurationen (insbesondere im Randbereich) möglich.

Temperaturkurve des 7 Stunden Sinterprogramms



Temperaturkurve des 90 Minuten Sinterprogramms



*Von 1560°C runter auf 800°C. Den Ofen bei 800°C öffnen.

Temperaturkurve des 54 Minuten Sinterprogramms



**Von 1600°C runter auf 800°C. Den Ofen bei 800°C öffnen.

Bei den Sinterangaben handelt es sich um Richtwerte. Je nach Typ und Zustand des Sinterofens könnten Anpassungen erforderlich sein. Falls ein 54- oder 90-Minuten-Programm an Ihrem Ofen nicht wählbar ist, ist eine Durchführung dieser Speedsinterprotokolle nicht möglich.

- 1 Stellen Sie sicher, dass das Material vollständig abgekühlt ist, um Frakturen zu vermeiden.
- 2 Beim Anpassen der Innenflächen und der Ränder ist besondere Vorsicht geboten. Vermeiden Sie übermäßigen Druck und bearbeiten Sie die Restauration möglichst unter Wasserkühlung.

FINISHING

KOMPATIBLE MATERIALIEN

**CERABIEN™ ZR
FC Paste Stain,**
FL Glaze, VC Glaze,
External Stain, Internal Stain,
Luster und andere
Verblendkeramiken

CZR Press LF
LF External Stain,
LF Internal Stain,
LF Luster, etc.

CERABIEN™ ZR und CZR Press LF Keramikpulver bitte nicht mischen.
CZR Press (H-ingot, L-ingot, Esthetic White Ingot) ist nicht für die Individualisierung von KATANA™ Zirconia YML geeignet.

TECHNISCHE HINWEISE

- 1 Polieren Sie die Okklusionskontakte sorgfältig und reinigen Sie die Restauration anschließend im Ultraschallbad.
- 2 Verwenden Sie für die Glasur, Charakterisierung bzw. Individualisierung und den Keramikbrand stets einen Träger. Die Brennprotokolle sind je nach verwendetem Produkt unterschiedlich. Berücksichtigen Sie deshalb die entsprechenden Anweisungen.
- 3 Arbeiten Sie nur nach einer vollständigen Abkühlung der Restauration weiter, um Risse zu vermeiden.



GLASUR UND FARBBLICHE ANPASSUNG

GLASUR

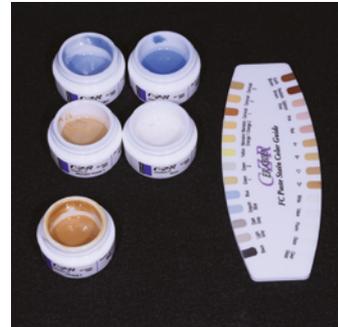


Restauration nach dem Glanzbrand.



Restauration nach dem Auftragen von CERABIEN™ ZR FC Paste Stain sowie dem Brennvorgang.

FARBBLICHE VEREDELUNG



CERABIEN™ ZR FC Paste Stain.

CZR™ FC Paste Stain

Ob Glasur, Charakterisierung mit Malfarben oder Individualisierung mit Verblendkeramik — Kuraray Noritake bietet perfekt auf das Zirkonoxid abgestimmte Produkte für jede Art der Veredelung. In den meisten Fällen ist das Micro-Layering die beste Option für Restaurationen aus KATANATM Zirconia. Das empfohlene Material dafür ist CERABIEN™ ZR FC Paste Stain.



BRENNPROTOKOLLE

Brenntabelle FC Paste Stain – für Glasur und Malfarbenbrand (Produkt angewendet auf Zirkonoxid)

Produkt	Trockenzeit (Min)	Starttemperatur °C	Start Vakuum °C	Aufheizrate °C / Min	Vakuurstufe (kPa)	Ende Vakuum °C	Haltezeit ohne Vakuum (Min)	Endtemperatur °C	Abkühlzeit (Min)
CERABIEN™ ZR FC Paste Stain Clear Glaze, Glaze Grayish Blue, A+ ect.	5	500 °C	600 °C	45 °C	96	750 °C	1	750 °C	4

KLINISCHER FALL



Monolithisch gefrästes Gerüst aus KATANA™ Zirconia YML



Gesintertes Gerüst aus KATANA™ Zirconia YML



Verblendkeramik-Schichtung für die Zahnfleischstruktur



Finales Ergebnis

Klinischer Fall mit freundlicher Genehmigung von ZTM Daniele Rondoni.

TESTIMONIALS



„Diese neue Art von Zirkonoxid vereint Festigkeit und Transluzenz in einer Disc. Das Material bietet Stabilität in den Bereichen, wo sie unverzichtbar ist und Ästhetik dort, wo wir sie für ein gelungenes Ergebnis benötigen. Das Beste aus beiden Welten.“

Professor Dr. Florian Beuer
Deutschland



„KATANA™ Zirconia YML ist das Zirkonoxid für jede Indikation, welches Ästhetik, Festigkeit und Zuverlässigkeit vereint. Ob mit der Verblend- oder der Maltechnik, es werden immer großartige Ergebnisse erzielt. Selbst während des Fräsens (vor dem Sintern) ist das Material absolut stabil, so dass keine Risse oder Absplitterungen an sensiblen, filigranen Randbereichen auftreten können.“

Nondas Vlacholoulos, MDT
Griechenland



„Die Anforderung an ein modernes Zirkonoxid ist die perfekte Kombination aus natürlichen lichteoptischen Eigenschaften und optimaler Festigkeit. Dank der neuen Technologie von Kuraray Noritake Dental können wir mit KATANA™ Zirconia YML endlich Ästhetik und Stabilität in einer Restauration vereinen.“

Daniele Rondoni, MDT
Italien

PRODUKTEMPFEHLUNGEN



KATANA™ CLEANER

KATANA™ Cleaner reinigt kontaminierte Oberflächen zur Optimierung der Haftung von Befestigungsmaterialien. Die universelle Reinigungslösung hat dank der oberflächenaktiven Eigenschaften vom MDP-Salz eine hohe Reinigungswirkung. Mit einem pH-Wert von 4,5¹ eignet sich KATANA™ Cleaner im Gegensatz zu anderen Reinigungsprodukten sowohl für die extraorale als auch für die intraorale Anwendung.

¹ Messmethode: JIS Z 8802:2011



Pearl Surface

PEARL SURFACE ist ein Keramikpoliturmaterial, welches nach der finalen Politur angewendet wird. Es verleiht der Oberfläche einen natürlichen Glanz, ohne die Feinheiten der Textur zu beeinflussen.

PRODUKTSORTIMENT KATANA™ ZIRCONIA YML

125-7932EU	KATANA™ Zirconia YML	A1	14 mm	125-8142EU	KATANA™ Zirconia YML	B3	14 mm
125-7943EU	KATANA™ Zirconia YML	A1	18 mm	125-8153EU	KATANA™ Zirconia YML	B3	18 mm
125-7954EU	KATANA™ Zirconia YML	A1	22 mm	125-8164EU	KATANA™ Zirconia YML	B3	22 mm
125-7962EU	KATANA™ Zirconia YML	A2	14 mm	125-8172EU	KATANA™ Zirconia YML	C1	14 mm
125-7973EU	KATANA™ Zirconia YML	A2	18 mm	125-8183EU	KATANA™ Zirconia YML	C1	18 mm
125-7984EU	KATANA™ Zirconia YML	A2	22 mm	125-8194EU	KATANA™ Zirconia YML	C1	22 mm
125-7992EU	KATANA™ Zirconia YML	A3	14 mm	125-8202EU	KATANA™ Zirconia YML	C2	14 mm
125-8003EU	KATANA™ Zirconia YML	A3	18 mm	125-8213EU	KATANA™ Zirconia YML	C2	18 mm
125-8014EU	KATANA™ Zirconia YML	A3	22 mm	125-8224EU	KATANA™ Zirconia YML	C2	22 mm
125-8022EU	KATANA™ Zirconia YML	A3.5	14 mm	125-8232EU	KATANA™ Zirconia YML	C3	14 mm
125-8033EU	KATANA™ Zirconia YML	A3.5	18 mm	125-8243EU	KATANA™ Zirconia YML	C3	18 mm
125-8044EU	KATANA™ Zirconia YML	A3.5	22 mm	125-8254EU	KATANA™ Zirconia YML	C3	22 mm
125-8052EU	KATANA™ Zirconia YML	A4	14 mm	125-8262EU	KATANA™ Zirconia YML	D2	14 mm
125-8063EU	KATANA™ Zirconia YML	A4	18 mm	125-8273EU	KATANA™ Zirconia YML	D2	18 mm
125-8074EU	KATANA™ Zirconia YML	A4	22 mm	125-8284EU	KATANA™ Zirconia YML	D2	22 mm
125-8082EU	KATANA™ Zirconia YML	B1	14 mm	125-8292EU	KATANA™ Zirconia YML	D3	14 mm
125-8093EU	KATANA™ Zirconia YML	B1	18 mm	125-8303EU	KATANA™ Zirconia YML	D3	18 mm
125-8104EU	KATANA™ Zirconia YML	B1	22 mm	125-8314EU	KATANA™ Zirconia YML	D3	22 mm
125-8112EU	KATANA™ Zirconia YML	B2	14 mm	125-8322EU	KATANA™ Zirconia YML	NW	14 mm
125-8123EU	KATANA™ Zirconia YML	B2	18 mm	125-8333EU	KATANA™ Zirconia YML	NW	18 mm
125-8134EU	KATANA™ Zirconia YML	B2	22 mm	125-8344EU	KATANA™ Zirconia YML	NW	22 mm

- Bitte lesen Sie vor Verwendung dieses Produkts die mitgelieferte Gebrauchsanweisung.
- Die Spezifikationen und das Erscheinungsbild des Produkts können ohne Vorankündigung geändert werden.
- Gedruckte Farben können sich leicht von den tatsächlichen Farben unterscheiden.

„KATANA“ und „CERABIEN“ sind Warenzeichen von NORITAKE CO., LIMITED.
„PEARL SURFACE“ ist ein Warenzeichen von Kuraray Co., Ltd

Kuraray Europe GmbH
BU Medical Products
Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main
Deutschland

Telefon: +49 (0) 69-305 35835
E-Mail: dental.de@kuraray.com
Webseite: www.kuraraynoritake.eu