

Fräsgeräte



Amann Girrbach



Amann Girrbach



Dental Concept Systems

Name des Systems	Ceramill Motion 2 (5X), Ceramill Mikro IC (4X), Ceramill Mikro (5X), Ceramill Mikro (4X)	Ceramill Matik	DCX, DC1, DC3, DC7
Hersteller	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG	Dental Concept Systems GmbH
Vertrieb	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH	Dental Concept Systems GmbH
Software	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match	verschiedene Hardware-Module auf Kundenwunsch kombinierbar
Mitgelieferte Hardware	PC, Monitor, Tastatur, Maus	Ceramill Cleanstream, PC, Monitor, Tastatur, Maus	CAM-Software WorkNC dental, hyperDENT oder DC conceptCAM, Konstruktionssoftware für den Scanner von exocad
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Ceramill Motion 2 (5X) Kombi, Ceramill Mikro IC (4X) Nass, Ceramill Mikro (4X/5X) Trocken	trocken, nass, carving, thrilling, Ti Preform	DCX/DC1: nass und trocken DC3/DC7: bis zu 2 Nasskühlssysteme, trocken
Anzahl der Achsen	Motion 2, Mikro 5X: 5 Achsen Mikro (4X), Mikro IC: 4 Achsen	10 Achsen	5 (simultan)
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	RFID gest. Werkzeugmanagement m. autom. Werkzeugw., Schwesternwerkzeugen u. 27 Werkzeugplätzen pro Werkzeugträger	DCX/DC1: 18 Werkzeugplätze im Rondell-System DC3/DC7: bis zu 60 Werkzeugplätze mit je 20 Werkzeugen pro Wechselmagazin
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (PU)	Zirkonoxid, PMMA, Titan, CoCr, Composite, PEEK, Wachs, Gips, Aufbisschienen-Kunststoffe, Lithiumdisilikatkeramik, Feldspatkeramik, Prothesenkunststoffe, PreMill-Bearbeitung für Titan und CoCr
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie m. Baltic Denture System, dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen, auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie m. Baltic Denture System, dig. Modellerstellung	Kronen und Brücken vollanatomisch oder in Gerüststruktur, Teleskope primär und sekundär, Abutments, Stege, Geschiebe, Inlays oder Onlays, Inlaybrücken oder Marylandbrücken, Press- oder Überpress-Restaurationen, Aufbisschienen, Prothetik, okklusal verschraubte Suprakonstruktionen, Modelle, Modellgüsse, Fräsungen im Hybridverfahren
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min.	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min.	abhängig von Material und Beschaffenheit der Einheit
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	Materialmanagement mit 36 Haltern	ja
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	vollautomatisch in CAM-Software WorkNC oder hyperDENT
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, abh. Von der Beanspruchung	verschleißarm, abhängig von Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	nach Material; Leistungsdaten Frässpindel: Mikro IC/Motion 2: 100.000/min	nach Material und Indikation; bis zu 100.000/min	bis zu 60.000/min für Fräs-, Schleif- und Bohrwerkzeuge
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, wenn notwendig	ja, abh. von Material	ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich	vollautomatisch, individuell einstellbar nach Anwenderwunsch
Abmessungen B x T x H/Gewicht	Mikro (4X), Mikro (5X): 465 x 515 x 585 mm Mikro IC: 564 x 580 x 585 mm Motion 2: 595 x 530 x 780 mm	780 x 1.265 x 2.000 mm	DCX: 550 x 783 x 928/138 kg, DC1: 550 x 783 x 928/170 kg, DC3: 735 x 815 x 1.950/480 kg, DC7: 735 x 815 x 1.950/530 kg
Leistung (Watt)	250–750 W	elektr. Aufnahme 750 W	230 V/50 Hz
Verfügbares Zubehör	wechselbare Halter f. max. Bandbreite an Mat. unterschiedl. Hersteller u. Indikationen	wechselb. Halter f. max. Bandbreite an Mat. unterschiedl. Hersteller u. Indikat., Werkzeuge	umfangreiches Zubehör sowie Fräswerkzeuge je Material auch für Implant Linie
Gibt es Schulungsangebote?	ja	–	ja
Gibt es einen Support?	ja	–	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com	www.dental-concept-systems.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



Dentsply Sirona



DGSHAPE A Roland Company



DGSHAPE A Roland Company

	Dentsply Sirona	DGSHAPE A Roland Company	DGSHAPE A Roland Company
Name des Systems	inLab MC X5	DWX-4	DWX-42W
Hersteller	Sirona Dental Systems GmbH	DGSHAPE by Roland	DGSHAPE by Roland
Vertrieb	Fachhandel	Roland DG Deutschland GmbH	Dentalhandel
Software	inLab CAM Software	–	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany
Mitgelieferte Hardware	inkl. Kühlmitteltank und Zubehör	Fräseinheit	Schleifeinheit
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass und trocken (Fräsen) nass (Schleifen)	trocken	nass
Anzahl der Achsen	5	4	4
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsel, Magazin mit bis zu 6 Werkzeugen konfigurierbar, intelligentes Schwesterwerkzeug-Management	automatischer Werkzeugwechsler	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 6 Werkzeugen
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Komposite, Hybridkeramik, Glaskeramik, Lithiumdisilikatkeramik, Sinter-NEM, Titan-Preforms	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Hochleistungspolymer, Verbundkeramik, Hybridkeramik	Glaskeramik, Komposit, PMMA, Titan
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Kappchen, Brückengerüste, Brücken (bis zu Vollkiefer), Teleskope, Geschiebe, Stege, Abutments (gefräst aus Zirkonoxid oder Titan-Preform), Schienen, Implantatbrücken, Bohrschablonen (mit einem oder mehreren Bohrlöchern), Totalprothesen (Prothesenbasis, Zahnkranz)	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Kappchen, bis zu 3-gliedrige Brückengerüste, bis zu 3-gliedrige vollanatomische Brücken, Teleskope, Abutments gefräst aus Zirkonoxid	Gerüste, Kronen, 3-gliedrige Brücken bis 40 mm, Inlays/Onlays, Veneers, direktverschraubte Kronen, Titanabutments
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Zirkonoxid: 13–17 Min., PMMA: ca. 10–12 Min., Glaskeramik: ca. 40 Min.	15–25 Min., material- und CAM-abhängig	15–27 Min., material- und CAM-abhängig
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	ja, bis zu sechs Blöcke gleichzeitig einspannbar
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und manuell	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	k. A.	2.000 Std.	1.500 Std.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	k. A.	6.000–30.000/min	15.000–60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	nein	ja
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	beides	optional	optional
Abmessungen B x T x H/Gewicht	590 x 580 x 810 mm/87 kg	340 x 365 x 405 mm/22 kg	480 x 560 x 600 mm/61 kg
Leistung (Watt)	k. A.	ca. 70 W	ca. 190 W
Verfügbares Zubehör	externe Absaugung erforderlich und optional zubuchbar	–	6-fach Blockhalter, Abutment-Kit für Titan
Gibt es Schulungsangebote?	www.dentsplysirona.com/kurse	–	–
Gibt es einen Support?	techn. Support u. Anwendungssupport	ja	ja
Preis	auf Anfrage	ab 13.000 €	ab 27.000 € zzgl. CAM-Software
Kontakt	www.dentsplysirona.com	www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik	www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

**DGSHAPE A Roland Company****DGSHAPE A Roland Company****DGSHAPE A Roland Company****Ivoclar Digital**

My Evolution Fast	DWX-52D	DWX-52DCi	PrograMill PM3
Santa Barbara Dental	DGSHAPE by Roland	DGSHAPE by Roland	Ivoclar Vivadent AG
DGSHAPE	Dentalhandel	Dentalhandel	dual
Millbox / Hyperdent	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHAPE Germany + DWINDEX-Software	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor
Touchscreen und PC integriert	Fräseinheit und Blank Adapter Gestell	Fräseinheit mit Blankwechsler, diverser Zubehör und Blank Adapter Gestell	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör
nass	trocken	trocken	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung
5	5	5	5
20 Werkzeugpositionen mit integrierter Kontrolle der Werkzeuglänge mit 1 Mikrometer Genauigkeit.	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung
Titan, Kobalt-Chrom und Lithium-Disilikat, Zirkon, PMMA etc.	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, Ivotion CAD, Ivotion Dent CAD, Ivotion Base CAD, ProArt CAD
alle	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle
je nach Indikation und Material	12–120 Min., material- und CAM-abhängig	12–120 Min. in Abhängigkeit vom Material, Applikation und CAM-Software	IPS e.max ZirCAD-Krone, ca. 14–18 Min.
nein	nein	ja, für 98,5mm-Ronden und Pin-Typ-Halter	1 Materialscheibe bzw. bis zu 6 Materialblöcke in IPS e.max
CAM-Software	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software	in der PrograMill CAM-Software
langlebige 3,6 kW Spindel	2.000 Std.	2.000 Std.	abhängig von Beanspruchung
60.000/min	6.000–30.000/min	6.000–30.000/min	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie
ja	nein	nein	ja, mit PrograMill Fluid
teil	optional	optional	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich
750 mm(L) x 850 mm (D) x 1.800 mm(H)	495x660x600 mm/67 kg	880x660x600 mm/105 kg	max. 870x695x818 mm/195 kg
X,Y,Z,A-Achsen 400 W Leistung, B-Achse 200 W Leistung, alle mit Bremse	ca. 200 W	ca. 200 W	390 W
automatische Luft- und Wasserdüse integriert, Absauganlage verfügbar	Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen	Blankhalter für 98,5mm-Ronden, Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Uni (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien
–	–	–	ja
–	ja	ja	ja
auf Anfrage	ab 23.500 € zzgl. CAM-Software	32.000 € zzgl. CAM-Software	auf Anfrage
+49 2154 880860 Roland DG Deutschland GmbH	www.rolanddg.de/anwendungen/ cad-cam-dentaltechnik	www.rolanddg.de/anwendungen/ cad-cam-dentaltechnik	www.ivoclar.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



Ivoclar Digital



Ivoclar Digital



Ivoclar Digital

Name des Systems	PrograMill PM5	PrograMill PM7	PrograMill DRY
Hersteller	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG
Vertrieb	dual	dual	dual
Software	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	PrograMill CAD
Mitgelieferte Hardware	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	PrograMill Disc-Holder, IPS e.matrix, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	Werkzeugmagazineinsätze, Ivotion Denture Ring, PrograMill Tools und weiteres Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	trocken
Anzahl der Achsen	5	5	5
Werkzeugverwaltung	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung	20-facher Werkzeugwechsler mit Schwesterwerkzeugverwaltung	16-facher Werkzeugwechsler
Welche Materialien können verarbeitet werden?	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, Ivotion CAD, Ivotion Dent CAD, Ivotion Base CAD, ProArt CAD	CAD/CAM-Scheiben und -Blöcke: IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Colado CAD CoCr4, Colado CAD Ti5, Ivotion CAD, Ivotion Dent CAD, Ivotion Base CAD, ProArt CAD	CAD/CAM Scheiben IPS e.max ZICAD, TelioCAD, Ivotion, Ivotion CAD, Ivotion Dent CAD, Ivotion Base CAD, ProArt CAD, ProArt Splint
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	Kronen, Brücken (-gerüste), digitale Prothese, Wachsobjekte aller Art, Splints, Bohrschablonen, Provisorien, Funktionslöffel
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	IPS e.max ZirCAD-Krone, ca. 14–18 Min.	IPS e.max ZirCAD-Krone: ca. 12–16 Min.	IPS e.max ZirCAD Molarenkrone: 18 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von Beanspruchung	abhängig von Beanspruchung	abhängig von der Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit PrograMill Fluid	ja, mit PrograMill Fluid	–
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	Verbund über Stege
Abmessungen BxTxH/Gewicht	max. 979x695x818 mm/215 kg	max. 979x695x818 mm/220 kg	450 mm (B) x 680 mm (H) x 695 mm (T)
Leistung (Watt)	390 W	970 W	500 W
Verfügbares Zubehör	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CADm PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base mit Absaugung, PrograMill CAM PC
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.ivoclar.de	www.ivoclar.de	www.ivoclar.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

**Kulzer****Metaux Precieux**

Name des Systems	cara Mill 1.5 dry, 1.5 pro, 2.5L pro, 3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro*, 3.5L, 3.5L Pro, und 3.5L Pro*	CORITEC (one, one*, 150i PRO/dry, 350i/Loader, 350i PRO/Loader, 350i PRO*/Loader,)
Hersteller	imes-icore GmbH	imes-icore GmbH
Vertrieb	Kulzer GmbH	Metaux Precieux Dental GmbH
Software	cara Mill CAM 5 (smart eco und smart)	smart control
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine, Steuerrechner, Zubehör & Glaskeramikhalter, Preform-Abutmenthalter, Absaugung, zusätzl. Blankhalter, Gerätetisch (a. A.)	Maschine + Steuerrechner + Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung/Kombination	nass/trocken/Kombi
Anzahl der Achsen	5 (3+2 oder simultan)	4 bis 5 (simultan)
Werkzeugverwaltung	cara Mill 1.5 (Serie): 10-fach Werkzeugwechsler, cara Mill 2.5L pro: 6-fach Werkzeugwechsler, cara Mill 3.5 (Serie): 20-fach Werkzeugwechsler	vollautomatisch
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat (Blöcke und 98,5mm Fräsröhlinge)	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen und Brücken(-gerüste), Inlays, Onlays, Veneers, Primär- und Sekundär-Teleskope, Geschiebe, Abutments, Implantatbrücken, Stege, Aufbissschienen, Modellguss, Totalprothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis	alle am Dentalmarkt gängigen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	ca. 5–30 Min. (je nach Material und Indikation)	ca. 5–30 Min., abhängig von Material
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 7 Rohlinge (cara Mill 2.5L pro) ja, bis zu 12 Rohlinge (cara Mill 3.5L Serie)	ja, bis zu 20 Rohlinge
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und/oder manuell	automatisch und/oder manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig und abhängig von der Beanspruchung bzw. Pflege	abhängig von der Beanspruchung und Pflege
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis zu 100.000/min (1.5/ 2.5) bis zu 60.000/min (3.5 Serie)	bis 100.000/min möglich
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	in Abhängigkeit v. Material (z.B. Glaskeramik)	ja, bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, möglich, direkt am Gerüst oder Antrennen als zusätzliche Option	ja, direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option
Abmessungen BxTxH/Gewicht	422x556x644 mm/75kg (1.5 dry/pro), 790x613x24 mm/95 kg (2.5L pro), 758x790x857 mm/180–210 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro*) 1.058x790x857 mm/225–255 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro*)	422x556x644–1.325x1.100x1.940 mm/75–1.250 kg
Leistung (Watt)	0,75 kW (cara Mill 1.5/2,5L pro), 1 kW (cara Mill 3.5 Serie), 2,6 kW (cara Mill 3.5 Pro*)	700–3.200 W
Verfügbares Zubehör	Intraoralscanner cara TRIOS; Laborscanner E1/E2/ E3/D1000/D2000 (3Shape), CAM-Software cara Mill CAM 5, Sinterofen cara Mill Sinter/Pro, Absauganlage cara Mill vac eco*/silent	Absauganlagen, Maschinentische
Gibt es Schulungsangebote?	ja, remote und vor Ort	ja, vor Ort und bei Metaux Precieux
Gibt es einen Support?	ja, technische Beratung (Hotline) und vor Ort (Tel.: +49 6181 413-9999)	ja, vor Ort und bei Metaux Precieux
Preis	auf Anfrage	ab ca. 20.000 € bis ca. 150.000 €
Kontakt	kulzer.de/dimamill, kulzer.de/cara-mill, Bestell & Service Hotline (Tel.: 0800 4372522)	www.m-p.dental

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM

	Organical CAD/CAM	Organical CAD/CAM	Organical CAD/CAM
Name des Systems	Organical Desktop 9/9S/9C/9CS	Organical Desktop Eco Dry	Organical Desktop 4Life+
Hersteller	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	vhf camfacture AG
Vertrieb	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH
Software	Organical Mill 2.0/Organical Touch	CAM/CNC	DentalCAM 7
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass/trocken	trocken	nass
Anzahl der Achsen	5 Achsen/simultan	5 Achsen/simultan	4 Achsen
Werkzeugverwaltung	ja	ja	automatisiert – über die Software gesteuert
Welche Materialien können verarbeitet werden?	NEM, Rein-Titan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™, LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall	Zirkon, Composite, Wachs, PMMA	Glaskeramik, PMMA, PEEK, Zirkonoxid, Composites, Wachs, Modellmaterialien, Lithiumdisilikat, CoCr, Titan und Preforms
Welche Indikationen können hergestellt werden?	alle gängigen	Krone/Brücke, Modelle, Aufbissschiene, Veneer, Vollprothesen, Inlay/Onlay, Schienen, Bohrschablone, Wax-up	Kronen und Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkondioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkondioxid	ca. 12–15 Min., abhängig von Material und Applikation
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	–
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch in Organical Mill 2.0/Organical Touch	manuell/automatisch	automatisch und manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	je nach Bearbeitung bis 60.000/min	40.000–60.000/min	0–60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	Organical Desktop 9S/9CS – Wasserkühlung mit externem Aggregat – Luft	–	indikationsabhängig
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	einstellbar über die Software Organical Mill 2.0/Organical Touch	Reduzierung der Haltestege	nicht zutreffend, ausschließliche Verwendung von Blockmaterial
Abmessungen B x T x H/Gewicht	Organical Desktop 9C/9CS – 1263/945/620 mm Organical Desktop 9/9S – 863/945/620 mm	620 x 430 x 560 mm/72 kg	360 x 451 x 471 mm/ca. 50 kg
Leistung (Watt)	Organical Desktop 9S/9CS ~ 3,7 kW 6.000–60.000/min, Organical Desktop 9/9C ~ 1 kW 10.000–60.000/min	0,8 kW	max. 600 W
Verfügbares Zubehör	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge, Absaugung	Absaugung, Werkzeuge	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge
Gibt es Schulungsangebote?	–	ja	ja
Gibt es einen Support?	–	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.organical-cadcam.com	www.organical-cadcam.com	www.organical-cadcam.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022



Planmeca



Planmeca



REITEL

Name des Systems	Planmeca PlanMill 30 S (Chairside)	Planmeca PlanMill 40 S (Chairside)	AnyCAM 52D, AnyCAM 42W und AnyCAM 52DCi
Hersteller	Planmeca Oy – Abteilung E4D	Planmeca Oy – Abteilung E4D	Roland DG/REITEL Feinwerktechnik GmbH
Vertrieb	Fachhandel – NWD oder Pluradent	Fachhandel – NWD oder Pluradent	REITEL Feinwerktechnik GmbH
Software	Romexis PlanCAD Easy	Romexis PlanCAD Easy	Millbox
Mitgelieferte Hardware	Gerät mit integriertem Prozessor	Gerät mit integriertem Prozessor	PC u. Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie Anschlusskabel, Windows 10 (64 Bit)
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass	nass	trocken (AnyCAM 52D) nass (AnyCAM 42W)
Anzahl der Achsen	4 (simultan)	4-Achsen simultan von 2 Seiten	5 (AnyCAM 51D), 4 (AnyCAM 42W)
Werkzeugverwaltung	5-fach-Werkzeugwechsler	10-fach-Werkzeugwechsler (5 pro Seite)	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti, (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD	Zirkondioxid, PMMA, PEEK, Wachse, Acrylwerkstoffe, Silikatwerkstoffe und weitere Materialien durch Versand an Fräszentrum
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, geschraubte Implantatkronen, individuelle Abutments	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, geschraubte Implantatkronen, individuelle Abutments	keine Einschränkungen aus exocad
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Einzelkrone, e.max CAD, ca. 11–13 Min.	Einzelkrone, e.max CAD, ca. 8–10 Min.	abhängig von Indikation und Material
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	optional in AnyCAM 52DCi
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch	automatisch	automatisch, manuelle Anpassung durch Nutzer am Bildschirm möglich
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	k. A.	k. A.	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	100.000/min	80.000/min	max. 30.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	ja	nein (AnyCAM 51D), ja (AnyCAM 42W)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	nein	nein	Verbund über Stege, Teilabtrennung der Stege
Abmessungen B x T x H/Gewicht	661 x 508 x 455 mm/68 kg	661 x 508 x 455 mm/77 kg	495 x 660 x 600 mm/67 kg (AnyCAM 52D) 480 x 538 x 599 mm/53 kg (AnyCAM 42W)
Leistung (Watt)	1.000 W	1.000 W	200 W
Verfügbares Zubehör	Intraoralscanner Emerald/Emerald S	Intraoralscanner Emerald/Emerald S	Absauganlage Dusty Zirkon
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	ab 28.900 €
Kontakt	www.planmeca.de	www.planmeca.de	www.reitel.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



Schütz Dental



Schütz Dental



Schütz Dental

Name des Systems	Tizian 3.5 Loader Pro+	Tizian 3.5 Pro+	Tizian 1.5 Pro
Hersteller	imes-icore GmbH	imes-icore GmbH	imes-icore GmbH
Vertrieb	Schütz Dental GmbH	Schütz Dental GmbH	Schütz Dental GmbH
Software	Tizian CAM Pro oder V5 smart/smart expert	Tizian CAM Pro oder V5 smart/smart expert	Tizian CAM Pro
Mitgelieferte Hardware	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, offener Blankhalter
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	3+2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)	3+2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)	3, 4, 5 Achsen oder 5 Achsen simultan
Werkzeugverwaltung	vollautomatisch mit Staubschutz	vollautomatisch mit Staubschutz	vollautomatisch
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen & Brücken; implantatgetragene Stege & Brücken; Teilgerüste; alle dentalen Materialien verarbeitbar; alle Arten von Versorgungsen	Kronen & Brücken; implantatgetragene Stege & Brücken; Teilgerüste; alle dentalen Materialien verarbeitbar; alle Arten von Versorgungsen	alle am Dentalmarkt gängigen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10–30 Minuten pro Einheit	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10–30 Minuten pro Einheit	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10–90 Minuten pro Einheit
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 12 Rohlinge	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und/oder manuell	automatisch und/oder manuell	automatisch und/oder manuell über die Tizian CAM Pro Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung und Pflege	abhängig von der Beanspruchung und Pflege	abhängig von der Beanspruchung und Pflege
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	je nach Material zwischen 10.000–48.000/min, max. Drehzahl der Spindel 60.000/min	je nach Material zwischen 10.000–48.000/min, max. Drehzahl der Spindel 60.000/min	100.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials nach Kundenwunsch	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials nach Kundenwunsch	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials nach Kundenwunsch
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich
Abmessungen B x T x H/Gewicht	1.058 x 790 x 857 mm, 250 kg	758 x 790 x 857 mm, 205 kg	422 x 556 x 644 mm, 75 kg
Leistung (Watt)	2.600W	2.600W	750W
Verfügbares Zubehör	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess) Baltic Denture Blank-Halter, Sinteröfen	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess) Baltic Denture Blank-Halter, Sinteröfen	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 1-fach, 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess), Sinteröfen
Gibt es Schulungsangebote?	k. A.	k. A.	k. A.
Gibt es einen Support?	k. A.	k. A.	k. A.
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.schuetz-dental.de	www.schuetz-dental.de	www.schuetz-dental.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022



vhf



vhf



vhf

	vhf	vhf	vhf
Name des Systems	R5	Z4	K5+
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
Software	vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Kombi – ohne Umrüsten durch DIRECTCLEAN Technology	nass	trocken
Anzahl der Achsen	5	4	5
Werkzeugverwaltung	automatische Werkzeugwechselstation für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster, austauschbare Werkzeugwechslereinsätze	auto. Werkzeugwechselstation für 6 Werkzeuge mit Längenvermess. u. Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster; 5 farb-codierte Werkzeugmagazine für unterschiedl. Anwendungen/Materialien (auswechselbar)	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Titan, Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe, CoCr, Wachs, Modellgips
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	automatischer Wechsel von 10 Rohlingen mit DIRECTDISC Technology	automatische Spannzange zur Blockfixierung	Rondenhalter mit DIRECTDISC Technology
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	Nesting-Funktionalität der Software im integrierten Workflow, komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 80.000/min	bis 100.000/min	bis 60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	–
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 580x600x700 mm (Stellfläche ca. 580x380 mm)/ca. 150 kg	ca. 471x522x507 mm/ca. 66 kg	ca. 450 x 545 x 630 mm/ca. 91 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 340 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 500 W
Verfügbares Zubehör	Block- und Abutmenthalter	Abutmenthalter	Block- und Abutmenthalter
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.vhf.de	www.vhf.de	www.vhf.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



vhf



vhf



vhf

	vhf	vhf	vhf
Name des Systems	N4+	S5	K4 edition
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
Software	vhf DENTALCAM	vhf DentalCAM	vhf DentalCAM
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass	Kombi (mit Nass-Schleif-Option), Trockenbearbeitung mit 3 Ionisatoren	trocken
Anzahl der Achsen	4	5	4
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler für 7 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid, Titan, CoCr	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Ronden: Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe, CoCr, Wachs
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantat- stege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	Aufnahme von 3 Blöcken bis 45 mm Länge	automatischer Blankwechsler mit 8 Blankrahmen	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 80.000/min	bis 60.000/min	bis 60.000/min
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, herausnehmbare Flüssigkeitsschublade	ja, mit Nass-Schleif-Option	–
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 360x451 x471 mm/ca. 53 kg	ca. 692x445x540 mm/ca. 106 kg	ca. 400x385x410 mm/ca. 45 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 600 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 240 W
Verfügbares Zubehör	Abutmenthalter	Nass-Schleif-Modul, Blockhalter, Abutmenthalter, Blank Operation Board, Blank Frame Tower	–
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.vhf.de	www.vhf.de	www.vhf.de

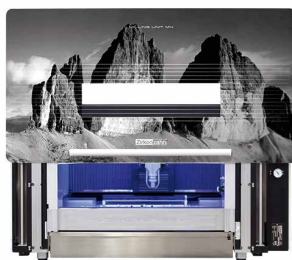
Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

**Zfx****Zirkonzahn**

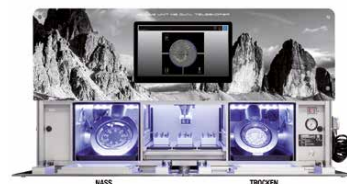
	Zfx	Zirkonzahn
Name des Systems	Zfx Inhouse5x wet&dry	M1 Wet Heavy Metal
Hersteller	Zfx GmbH	Zirkonzahn GmbH
Vertrieb	Zfx GmbH	Zirkonzahn GmbH
Software	Zfx Mill Inhouse CAM-Software	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen
Mitgelieferte Hardware	Dell PC T3630	PC, Farbbildschirm und 3D Space Mouse Pro
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Kombi (Absaugung, Nassfilter und Pumpe inklusive)	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5 (simultan)	5 + 1
Werkzeugverwaltung	Schwesterwerkzeugverwaltung, autom. Werkzeugwechsler f. bis zu 28 Werkzeuge	8-fache automatische Werkzeugwechselfunktion
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkoniumdioxid, Titan, CoCr, Glaskeramik, Composite, PMMA, Wachs, optionale Automation für e.max, alle VITA-Blöcke, Lava Ultimate	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sinternit, Titanit, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Cocranit, Glaskeramik, JawPositioner, Holz
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken, Inlays, All-on-4-Implantatbrücken, Abutments (hybrid und einteilig)	keine Limitationen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Indikation und Material	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sinternit: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titanit, Cocranit: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	optional; Multi-Halterungen zur Bestückung m. Materialien in Blockform oder Zfx Pre-Abutment-Blanks	1 Werkstückplatz für Materialronden (Ø 95 mm), 4 Werkstückplätze für Glaskeramik und Komposit, 3 Werkstückplätze für Raw-Abutments®, 4 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks, 1 Werkstückplatz für JawPositioner
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	mit Zfx Nesting-Software u. CAM-Manager Programm	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	k. A.	4.000–6.000 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	6.000–100.000/min	materialabhängig
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, biolog., Ester-basiertes Fräsöl b. Nassbearbeitung	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	kann in der Nesting-Software individuell eingestellt werden	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	660 x 1.110 x 1.670 mm/ca. 330 kg	ca. 480 (+ 90 Cleaning Kit Dry) x 630 x 690 mm/105 kg
Leistung (Watt)	Spindel max. 500W	600W
Verfügbares Zubehör	–	Werkstückhalterung, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit Dry, Scanner, Softwares, All-in-one-PC mit Arm, Touchscreen mit Arm, Werkzeuge, Werkstoffe
Gibt es Schulungsangebote?	ja	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com
Gibt es einen Support?	ja	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.zfx-dental.com	www.zirkonzahn.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022

Fräsgeräte



Zirkonzahn



Zirkonzahn

Name des Systems	M4 Wet Heavy Metal	M2 Dual Teleskoper
Hersteller	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Vertrieb	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Software	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen
Mitgelieferte Hardware	PC, Farbbildschirm und 3D Space Mouse Pro	mit integr. PC u. Touchdisplay o. externer PC, Farbbildschirm, 3D Space Mouse Pro, Kalibrierplatte und Blank Holder 95
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5 + 1	Zwei-Kammern mit je 5+1 Achsen
Werkzeugverwaltung	32-fache automatische Werkzeugwechselfunktion	vor Verunreinigung geschützte Werkzeugkammer mit 63-facher automatischer Werkzeugwechselfunktion
Welche Materialien können verarbeitet werden?	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sinternit, Titanit, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Cocronit, Glaskeramik, JawPositioner, Holz	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sinternit, Titanit, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Cocronit, Glaskeramik, JawPositioner, Holz
Welche Indikationen können hergestellt werden?	keine Limitationen	keine Limitationen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sinternit: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titanit, Cocronit: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sinternit: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titanit, Cocronit: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	kombinierbare Werkstückhalter: bis zu 2 Plätze für Materialronden (Ø 125 mm) in Teleskoper-Plate oder bis zu 4 Plätze für (Ø 95 mm), bis zu 3 x 10 Glaskeramik/Raw-Abutment®-Plätze, bis zu 3x10 Werkstückplätze im Combi-Holder Raw/Glass M4, Model Blank M4 (39 x 17 cm) für bis zu 20 Vollzahnkränze, bis zu 4 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks	bis zu 2 Teleskoper Orbits (Ø 125 mm) für Materialronden mit Ø 95, 98, 106, 125 mm, bis zu 14 Werkstückplätze für Glaskeramik, bis zu 12 Werkstückplätze für Raw-Abutments®, bis zu 14 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks; Teleskoper Orbit für exakte Repositionierung von Werkstücken im µm-Bereich
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	materialabhängig	materialabhängig
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 1.230(+ 90 Cleaning Kit Dry) x 840 x 690 mm/350 kg	ca. 1.250(+140 Cleaning Kit)x620 x 690 mm/240 kg
Leistung (Watt)	1.500 W	600 W
Verfügbares Zubehör	vielfältige Werkstückhalterungen, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit Dry, Scanner, Softwares, All-in-one-PC mit Arm, Touchscreen mit Arm, Werkzeuge, Werkstoffe	vielfältige Werkstückhalterungen, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit, Scanner, Softwares, Werkzeuge, Werkstoffe
Gibt es Schulungsangebote?	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com
Gibt es einen Support?	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2022