

Fräsgeräte



Amann Girrbach



Amann Girrbach



Amann Girrbach

	Amann Girrbach	Amann Girrbach	Amann Girrbach
Name des Systems	Ceramill Motion 2	Ceramill Motion 3	Ceramill Matik
Hersteller	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG
Vertrieb	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH
Software	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match 2
Mitgelieferte Hardware	Handscanner, Spindel-Service Set	integriertes Touchdisplay, Handscanner, Spindel-Service Set, Autokalibrierhalter und mehr	Ceramill Cleanstream, integriertes Touchdisplay, Handscanner, Tooltray, Spindel-Service Set, Autokalibrierhalter und mehr
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	hybrid	hybrid	hybrid
Anzahl der Achsen	5	5	5
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	RFID gest. Werkzeugmanagement, automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	27-fach RFID gest. Werkzeugmanagement m. autom. Werkzeugw., Schwesternwerkzeugen u. wechselbarem Werkzeugträger
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, Titan, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbisschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	intelligent gemanagter 36-fach-Blanktank
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	100.000/Min.	100.000/Min.	100.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	bei Bedarf	bei Bedarf	bei Bedarf
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich
Abmessungen B x T x H/Gewicht	530 mm x 595 mm x 780 mm/78 kg	530 mm x 595 mm x 780 mm/79 kg	1.265 mm x 780 mm x 2.000 mm/520 kg
Leistung (Watt)	Spindel: bis zu 750W, System: 250W	Spindel: bis zu 750W, System: 250W	Spindel: bis zu 400W, System: 250W
Verfügbares Zubehör	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



Dental Concept Systems



Dentsply Sirona



DGS SHAPE A Roland Company

Name des Systems	DCX, DC1, DC3, DC7	inLab MC X5	DWX-4
Hersteller	Dental Concept Systems GmbH	Sirona Dental Systems GmbH	DGS SHAPE by Roland
Vertrieb	Dental Concept Systems GmbH	Fachhandel	Roland DG Deutschland GmbH
Software	verschiedene Hardware-Module auf Kundenwunsch kombinierbar	inLab CAM-Software	–
Mitgelieferte Hardware	CAM-Software WorkNC dental, hyperDENT oder DC conceptCAM, Konstruktionssoftware für den Scanner von exocad	inkl. Kühlmitteltank und Zubehör	Fräseinheit
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	DCX/DC1: nass und trocken DC3/DC7: bis zu 2 Nasskühlsysteme, trocken	nass und trocken (Fräsen) nass (Schleifen)	trocken
Anzahl der Achsen	5 (simultan)	5	4
Werkzeugverwaltung	DCX/DC1: 18 Werkzeugplätze im Rondell-System DC3/DC7: bis zu 60 Werkzeugplätze mit je 20 Werkzeugen pro Wechselmagazin	automatischer Werkzeugwechsel, Magazin mit bis zu 6 Werkzeugen konfigurierbar, intelligentes Schwesternwerkzeug-Management	automatischer Werkzeugwechsler
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, PMMA, Titan, CoCr, Composite, PEEK, Wachs, Gips, Aufbisssschienen-Kunststoffe, Lithiumdisilikatkeramik, Feldspatkeramik, Prothesenkunststoffe, PreMill-Bearbeitung für Titan und CoCr	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Composite, Hybridkeramik, Glaskeramik, Lithiumdisilikatkeramik, Sinter-NEM, Titan-Preforms	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Hochleistungspolymer, Verbundkeramik, Hybridkeramik
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen und Brücken vollanatomisch oder in Gerüststruktur, Teleskope primär und sekundär, Abutments, Stege, Geschiebe, Inlays oder Onlays, Inlaybrücken oder Marylandbrücken, Press- oder Überpress-Restaurationen, Aufbisssschienen, Prothetik, okklusal verschraubte Suprakonstruktionen, Modelle, Modellgüsse, Fräsungen im Hybridverfahren	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Käppchen, Brückengerüste, Brücken (bis zu Vollkiefer), Teleskope, Geschiebe, Stege, Abutments (gefräst aus Zirkonoxid oder Titan-Preform), Schienen, Implantatbrücken, Bohrschablonen (mit einem oder mehreren Bohrlöchern), Totalprothesen (Prothesenbasis, Zahnkranz)	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen, Käppchen, bis zu 3-gliedrige Brückengerüste, bis zu 3-gliedrige vollanatomische Brücken, Teleskope, Abutments gefräst aus Zirkonoxid
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material und Beschaffenheit der Einheit	Zirkonoxid: 13–17 Min., PMMA: ca. 10–12 Min., Glaskeramik: ca. 40 Min.	15–25 Min., material- und CAM-abhängig
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	vollautomatisch in CAM-Software WorkNC oder hyperDENT	automatisch und manuell	abhängig von eingesetzter Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	k. A.	2.000 Std.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis zu 60.000 /Min. für Fräs-, Schleif- und Bohrwerkzeuge	k. A.	6.000–30.000 /Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	ja	nein
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	vollautomatisch, individuell einstellbar nach Anwenderwunsch	beides	optional
Abmessungen B x T x H / Gewicht	DCX: 550x783x928/138 kg, DC1: 550x783x928/170 kg, DC3: 735x815x1.950/480 kg, DC7: 735x815x1.950/530 kg	590x580x810 mm/87 kg	340x365x405 mm/22 kg
Leistung (Watt)	230V/50 Hz	k. A.	ca. 70 W
Verfügbares Zubehör	umfangreiches Zubehör sowie Fräswerkzeuge je Material auch für Implant Linie	externe Absaugung erforderlich und optional zubuchbar	–
Gibt es Schulungsangebote?	ja	www.dentsplysirona.com/inlab-kurse	–
Gibt es einen Support?	ja	techn. Support u. Anwendungssupport	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	ab 13.000 €
Kontakt	www.dental-concept-systems.com	www.dentsplysirona.com	www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

**DGSHPA A Roland Company****DGSHPA A Roland Company****DGSHPA A Roland Company****DGSHPA A Roland Company**

DWX-42W	My Evolution Fast	DWX-52D	DWX-52DCi
DGSHPA by Roland	Santa Barbara Dental	DGSHPA by Roland	DGSHPA by Roland
Dentalhandel	DGSHPA	Dentalhandel	Dentalhandel
diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHPA Germany	Millbox/Hyperdent	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHPA Germany	diverse CAM-Partner; Hyperdent by Follow-Me oder Millbox by CIM System supported by DGSHPA Germany + DWINDEX-Software
Schleifeinheit	Touchscreen und PC-integriert	Fräseinheit und Blank Adapter Gestell	Fräseinheit mit Blankwechsler, diverser Zubehör und Blank Adapter Gestell
nass	nass	trocken	trocken
4	5	5	5
automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 6 Werkzeugen	20 Werkzeugpositionen mit integrierter Kontrolle der Werkzeuglänge mit 1 Mikrometer Genauigkeit	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen	automatischer Werkzeugwechsler mit bis zu 15 Werkzeugen
Glaskeramik, Komposit, PMMA, Titan	Titan, Kobalt-Chrom und Lithiumdisilikat, Zirkon, PMMA etc.	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall	Zirkonoxid, Wachs, PMMA, Komposit, PEEK, Gips, faserverstärktes Harz, CoCr-Sintermetall
Gerüste, Kronen, 3-gliedrige Brücken bis 40 mm, Inlays/Onlays, Veneers, direktverschraubte Kronen, Titanabutments	alle	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien	Kronen & Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien
15–27 Min., material- und CAM-abhängig	je nach Indikation und Material	12–120 Min., material- und CAM-abhängig	12–120 Min. in Abhängigkeit vom Material, Applikation und CAM-Software
ja, bis zu sechs Blöcke gleichzeitig einspannbar	nein	nein	ja, für 98,5 mm-Ronden und Pin-Typ-Halter
abhängig von eingesetzter Software	CAM-Software	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software
1.500 Std.	langlebige 3,6 kW Spindel	2.000 Std.	2.000 Std.
15.000–60.000/Min.	60.000/Min.	6.000–30.000/Min.	6.000–30.000/Min.
ja	ja	nein	nein
optional	teil	optional	optional
480x560x600 mm/61 kg	750 mm(L)x850 mm (D)x 1.800 mm(H)	495x660x600 mm/67 kg	880x660x600 mm/105 kg
ca. 190 W	x,y,z,a-Achsen 400 W Leistung, b-Achse 200 W Leistung, alle mit Bremse	ca. 200 W	ca. 200 W
6-fach Blockhalter, Abutment-Kit für Titan	automatische Luft- und Wasserdüse integriert, Absauganlage verfügbar	Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen	Blankhalter für 98,5 mm-Ronden, Pin-Typ-Halter, Blank Adapter Gestell, Kit zum Modellfräsen, Kit zum Prothesenfräsen
–	–	–	–
ja	–	ja	ja
ab 27.000 € zzgl. CAM-Software	auf Anfrage	ab 23.500 € zzgl. CAM-Software	32.000 € zzgl. CAM-Software
www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik	+49 2154 880860 Roland DG Deutschland GmbH	www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik	www.rolanddg.de/anwendungen/cad-cam-dentaltechnik

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



Ivoclar



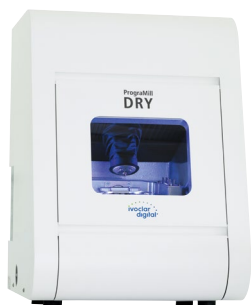
Ivoclar



Ivoclar

Name des Systems	PrograMill PM7	PrograMill PM5	PrograMill PM3
Hersteller	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG	Ivoclar Vivadent AG
Vertrieb	dual	dual	dual
Software	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor	Bedienung der Maschinensteuerungssoftware über integrierten Touch-Monitor
Mitgelieferte Hardware	PrograMill Disc-Holder, IPS e.max, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	PrograMill Disc-Holder, IPS e.max, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	PrograMill Disc-Holder, IPS e.max, PrograMill Tools und weiteres Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung	kombinierter Betrieb, automatischer Wechsel zwischen Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5	5	5
Werkzeugverwaltung	20-facher Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	13-facher Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung
Welche Materialien können verarbeitet werden?	CAD/CAM-Scheiben und Blöcke sowie Abutments. IPS e.max CAD, IPS e.max Zir-CAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Ivotion, Ivotion Dent, Ivotion Dent Multi, Ivotion Base, ProArt CAD	CAD/CAM-Scheiben und Blöcke sowie Abutments. IPS e.max CAD, IPS e.max Zir-CAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Ivotion, Ivotion Dent, Ivotion Dent Multi, Ivotion Base, ProArt CAD	CAD/CAM-Scheiben und Blöcke sowie Abutments. IPS e.max CAD, IPS e.max Zir-CAD, IPS Empress CAD, Telio CAD, Ivotion, Ivotion Dent, Ivotion Dent Multi, Ivotion Base, ProArt CAD
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle	Veneers, Inlays, Onlays, Kronen und Brücken(-gerüste), mehrgliedrige Brücken, digitale Prothese, Teleskope, Geschiebe, Suprakonstruktionen, Abutments, Provisorien, Funktionslöffel, Transferschablonen, Schienen, Bohrschablonen, Modelle
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	ja, mit Platz für 8 Materialscheiben bzw. 48 Materialblöcke	1 Materialscheibe bzw. bis zu 6 Materialblöcke in IPS e.max
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM-Software	in der PrograMill CAM-Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von Beanspruchung	abhängig von Beanspruchung	abhängig von Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie	in Abhängigkeit zur Bearbeitungsstrategie
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit PrograMill Fluid	ja, mit PrograMill Fluid	ja, mit PrograMill Fluid
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich	Verbund über Stege, automatisches Reduzieren möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	max. 979x695x818 mm/220 kg	max. 979x695x818 mm/215 kg	max. 870x695x818 mm/195 kg
Leistung (Watt)	970 W	390 W	390 W
Verfügbares Zubehör	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base Set (Unterschrank inkl. Absaug- und Kühlmittelsystem), PrograMill Suction Unit (Absaugung), PrograMill Fluid, weitere Verbrauchsmaterialien
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.ivoclar.de	www.ivoclar.de	www.ivoclar.de

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertrieber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023



Ivoclar



Kulzer

Name des Systems	PrograMill DRY	cara Mill 1.5 dry & 1.5 pro, cara Mill 2.5 L pro, cara Mill 3.5 pro/cara Mill 3.5 pro+, cara Mill 3.5L pro/cara Mill 3.5L pro+, cara Mill 3.5L Xpro
Hersteller	Ivoclar Vivadent AG	imes-icore GmbH
Vertrieb	dual	Kulzer GmbH
Software	PrograMill CNC	cara Mill CAM 5 (smart eco und smart)
Mitgelieferte Hardware	Werkzeugmagazineinsätze, Ivotion Denture Ring, PrograMill Tools und weiteres Zubehör	Fräsmaschine, Steuerrechner, Zubehör & Glaskeramikhalter, Preform-Abutmenthalter, Absaugung, zusätzl. Blankhalter, Gerätetisch (a. A.)
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	trocken	Nass- und Trockenbearbeitung/Kombination
Anzahl der Achsen	5	5 (3+2 oder simultan)
Werkzeugverwaltung	16-facher Werkzeugwechsler	cara Mill 1.5 (Serie): 10-fach Werkzeugwechsler, cara Mill 2.5L pro: 6-fach Werkzeugwechsler, cara Mill 3.5 (Serie): 20-fach Werkzeugwechsler
Welche Materialien können verarbeitet werden?	CAD/CAM-Scheiben und Blöcke sowie Abutments. IPS e.max ZirCAD, TelioCAD, Ivotion Dent, Ivotion Dent Multi, Ivotion Base, ProArt CAD, ProArt Splint	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat (Blöcke und 98,5 mm Fräsrohlinge)
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken(-gerüste), digitale Prothese, Wachsobjekte aller Art, Splints, Bohrschablonen, Provisorien, Funktionslöffel	Kronen und Brücken(-gerüste), Inlays, Onlays, Veneers, Primär- und Sekundär-Teleskope, Geschiebe, Abutments, Implantatbrücken, Stege, Aufbisssschienen, Modellguss, Totalprothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	ca. 5–30 Min. (je nach Material und Indikation)
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	ja, bis zu 7 Rohlinge (cara Mill 2.5L pro) ja, bis zu 12 Rohlinge (cara Mill 3.5L Serie)
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	in der PrograMill CAM-Software	automatisch und/oder manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung	materialabhängig und abhängig von der Beanspruchung bzw. Pflege
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	60.000/Min.	bis zu 100.000/Min. (1.5/ 2.5) bis zu 60.000/Min. (3.5 Serie)
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	–	in Abhängigkeit v. Material (z. B. Glaskeramik)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbund über Stege	ja, möglich, direkt am Gerüst oder Antrennen als zusätzliche Option
Abmessungen BxTxH/Gewicht	450 mm (B)x680 mm (H)x695 mm (T)	422 x 556 x 644 mm/75 kg (1.5 dry/pro), 790 x 613 x 24 mm/95 kg (2.5L pro), 758 x 790 x 857 mm/180–210 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro+) 1.058 x 790 x 857 mm/225–255 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro+)
Leistung (Watt)	500 W	0,75 kW (cara Mill 1.5/2,5L pro), 1 kW (cara Mill 3.5 Serie), 2,6 kW (cara Mill 3.5 Pro+)
Verfügbares Zubehör	PrograMill CAM, PrograMill Tools (Werkzeuge), PrograMill Base mit Absaugung, PrograMill CAM-PC	Intraoralscanner cara TRIOS; Laborscanner E1/E2/E3/D1000/D2000 (3Shape), CAM-Software cara Mill CAM 5, Sinterofen cara Mill Sinter/Pro, Absauganlage cara Mill vac eco+/silent
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja, cara Mill Roadshow 2023 deutschlandweit in ausgewählten Laboren
Gibt es einen Support?	ja	ja, Vertriebsteam „digital“ und technische Fachberater vor Ort, zertifizierte imes Partner und die cara Hotline von Kulzer
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.ivoclar.de	kulzer.de/dimamill, kulzer.de/cara-mill, Bestell- & Service-Hotline (Tel.: 0800 4372522)

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM

Name des Systems	Organical Desktop 9/9S/9C/9CS	P53-DC	Organical Desktop 4Life+
Hersteller	Organical CAD/CAM GmbH	UP3D	vhf camfacture AG
Vertrieb	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH
Software	Organical Mill 2.0/Organical Touch	CAM/CNC	DentalCAM 7
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	aktueller Hochleistungs-Desktop-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass/trocken	trocken	nass
Anzahl der Achsen	5 Achsen/simultan	5 Achsen/simultan	4 Achsen
Werkzeugverwaltung	ja	ja	automatisiert – über die Software gesteuert
Welche Materialien können verarbeitet werden?	NEM, Rein-Titan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMAT™ LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall	Zirkon, Composite, Wachs, PMMA	Glaskeramik, PMMA, PEEK, Zirkonoxid, Composites, Wachs, Modellmaterialien, Lithiumdisilikat, CoCr, Titan und Preforms
Welche Indikationen können hergestellt werden?	alle gängigen	Krone/Brücke, Modelle, Aufbissschiene, Veneer, Vollprothesen, Inlay/Onlay, Schienen, Bohrschablone, Wax-up	Kronen und Brücken, Inlays/Onlays, Veneers, Schienen, Bohrschablonen, Modelle, Abutments, Teleskopkronen, Modellgussgerüste in Wachs, Stege, digitale Prothesen, Provisorien
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkondioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkondioxid	ca. 12–15 Min., abhängig von Material und Applikation
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	ja, 12-fach-Wechsler	–
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch in Organical Mill 2.0/Organical Touch	manuell/automatisch	automatisch und manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	je nach Bearbeitung bis 60.000/Min.	40.000–60.000/Min.	0–60.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	Organical Desktop 9S/9CS – Wasserkühlung mit externem Aggregat – Luft	nein	indikationsabhängig
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	einstellbar über die Software Organical Mill 2.0/Organical Touch	Reduzierung der Haltestege	nicht zutreffend, ausschließliche Verwendung von Blockmaterial
Abmessungen B x T x H/Gewicht	Organical Desktop 9C/9CS – 1.263/945/620 mm Organical Desktop 9/9S – 863/945/620 mm	720 x 875 x 630 mm	360 x 451 x 471 mm/ca. 50 kg
Leistung (Watt)	Organical Desktop 9S/9CS ~ 3,7 kW 6.000–60.000/Min., Organical Desktop 9/9C ~ 1 kW 10.000–60.000/Min.	1,1 kW	max. 600 W
Verfügbares Zubehör	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge, Absaugung	Absaugung, Werkzeuge	Werkzeug- und Materialhalter, Werkzeuge
Gibt es Schulungsangebote?	–	–	ja
Gibt es einen Support?	–	–	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.organical-cadcam.com	www.organical-cadcam.com	www.organical-cadcam.com

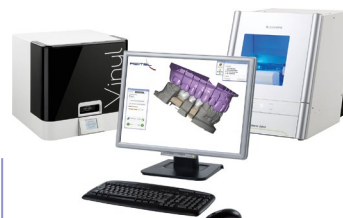
Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertrieber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023



Planmeca



Planmeca



REITEL

Name des Systems	Planmeca PlanMill 30 S (Chairside)	Planmeca PlanMill 60 S	AnyCAM 52D, AnyCAM 42W und AnyCAM 52DCi
Hersteller	Planmeca Oy – Abteilung E4D	Planmeca Oy – Abteilung E4D	Roland DG/REITEL Feinwerktechnik GmbH
Vertrieb	Dentalfachhandel	Dentalfachhandel	REITEL Feinwerktechnik GmbH
Software	Romexis PlanCAD Easy	Romexis PlanCAD Easy	Millbox
Mitgelieferte Hardware	Gerät mit integriertem Prozessor	Gerät mit integriertem Prozessor	PC u. Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie Anschlusskabel, Windows 10 (64 Bit)
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass	nass und trocken	trocken (AnyCAM 52D) nass (AnyCAM 42W)
Anzahl der Achsen	4 (simultan)	–	5 (AnyCAM 51D), 4 (AnyCAM 42W)
Werkzeugverwaltung	5-fach-Werkzeugwechsler	10-fach-Werkzeugwechsler	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti, (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD	IPS e.max ZirCAD MT Multi blocks, IPS e.max ZirCAD, IPS e.max CAD/Impulse, IPS e.max CAD für Viteo Base Ti, IPS Empress CAD/Multi, Telio CAD, Telio CAD für Viteo Base Ti (Ivoclar); Enamic/Enamic Multicolor, Suprinity PC, Mark II, Trilux Forte (VITA); GC Cerasmart; Straumann N!ce; Tetric CAD	Zirkondioxid, PMMA, PEEK, Wachse, Acrylwerkstoffe, Silikatwerkstoffe und weitere Materialien durch Versand an Fräszentrum
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, geschraubte Implantatkronen, individuelle Abutments	Inlays, Onlays, Veneers, Kronen, Brücken, Zahnbögen, Hybrid- und vorgefräste Abutments, Aufbisschienen, Voll- und Teilprothesen	keine Einschränkungen aus exocad
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Einzelkrone, e.max CAD, ca. 11–13 Min.	k. A.	abhängig von Indikation und Material
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	optional in AnyCAM 52DCi
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch	automatisch	automatisch, manuelle Anpassung durch Nutzer am Bildschirm möglich
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	k. A.	k. A.	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	100.000/Min.	100.000/Min.	max. 30.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	ja	nein (AnyCAM 51D), ja (AnyCAM 42W)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	nein	nein	Verbund über Stege, Teilabtrennung der Stege
Abmessungen BxTxH/Gewicht	661 x 508 x 455 mm/68 kg	422 x 644 x 556 mm/75 kg	495 x 660 x 600 mm/67 kg (AnyCAM 52D) 480 x 538 x 599 mm/53 kg (AnyCAM 42W)
Leistung (Watt)	1.000 W	480 W	200 W
Verfügbares Zubehör	Intraoralscanner Emerald/Emerald S	Intraoralscanner Emerald/Emerald S	Absauganlage Dusty Zirkon
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	ab 28.900 €
Kontakt	www.planmeca.de	www.planmeca.de	www.reitel.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



Schütz Dental



Schütz Dental



Schütz Dental

Name des Systems	Tizian 3.5 Loader xPro	Tizian 3.5 Pro	Tizian 5.5 Loader
Hersteller	imes-icore GmbH	imes-icore GmbH	imes-icore GmbH
Vertrieb	Schütz Dental GmbH	Schütz Dental GmbH	Schütz Dental GmbH
Software	Tizian CAM Pro	Tizian CAM Pro	Tizian CAM Pro
Mitgelieferte Hardware	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, offener Blankhalter
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	3+2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)	3+2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)	3, 4, 5 Achsen oder 5 Achsen simultan
Werkzeugverwaltung	vollautomatisch mit Staubschutz, manuell wechselbare Werkzeugaletten	vollautomatisch mit Staubschutz	vollautomatisch mit Staubschutz, manuell wechselbare Werkzeugaletten
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen & Brücken; implantatgetragene Stege & Brücken; Teilgerüste; alle dentalen Materialien verarbeitbar; alle Arten von Versorgungsen	Kronen & Brücken; implantatgetragene Stege & Brücken; Teilgerüste; alle dentalen Materialien verarbeitbar; alle Arten von Versorgungsen	alle am Dentalmarkt gängigen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10 und 30 Minuten pro Einheit	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10 und 30 Minuten pro Einheit	die Laufzeit ist je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software abhängig und beträgt zwischen 10 und 90 Minuten pro Einheit
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 12 Rohlinge	nein	ja, bis zu 15 Rohlinge
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und/oder manuell	automatisch und/oder manuell	automatisch und/oder manuell über die Tizian CAM Pro Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung und Pflege	abhängig von der Beanspruchung und Pflege	abhängig von der Beanspruchung und Pflege
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	je nach Material zwischen 10.000 u. 48.000/Min., max. Drehzahl der Spindel 60.000/Min.	je nach Material zwischen 10.000 u. 48.000/Min., max. Drehzahl der Spindel 60.000/Min.	60.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)	nein/ja (bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	1.058x790x857 mm, 280 kg	758x790x857 mm, 205 kg	1.200x600x800 mm, 850 kg
Leistung (Watt)	3.400 W	2.600 W	3.850 W
Verfügbares Zubehör	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess) Baltic Denture Blank-Halter, Sinteröfen, Kühlaggregat für Spindelkühlung	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess) Baltic Denture Blank-Halter, Sinteröfen	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 1-fach, 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess), Sinteröfen, Kühlaggregat für Spindelkühlung
Gibt es Schulungsangebote?	ja, vor Ort, Rosbach	ja, vor Ort, Rosbach	ja, vor Ort, Rosbach
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.schuetz-dental.de	www.schuetz-dental.de	www.schuetz-dental.de

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023



vhf



vhf



vhf

	vhf	vhf	vhf
Name des Systems	R5	Z4	K5+
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
Software	vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Kombi – ohne Umrüsten durch DIRECTCLEAN Technology	nass	trocken
Anzahl der Achsen	5	4	5
Werkzeugverwaltung	automatische Werkzeugwechselstation für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster, austauschbare Werkzeugwechslereinsätze	auto. Werkzeugwechselstation für 6 Werkzeuge mit Längenvermess. u. Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster; 5 farb-codierte Werkzeugmagazine für unterschiedl. Anwendungen/Materialien (auswechselbar)	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Titan, Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Kunststoffe, CoCr, Wachs, Modellgips
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table Tops	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	automatischer Wechsel von 10 Rohlingen mit DIRECTDISC Technology	automatische Spannzanze zur Blockfixierung	Rondenhalter mit DIRECTDISC Technology
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	Nesting-Funktionalität der Software im integrierten Workflow, komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 80.000/Min.	bis 100.000/Min.	bis 60.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	–
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 580x600x700 mm (Stellfläche ca. 580x380 mm)/ca. 150 kg	ca. 471x522x507 mm/ca. 66 kg	ca. 450x545x630 mm/ca. 91 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (P_{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P_{max}): 340 W	maximale Abgabeleistung (P_{max}): 500 W
Verfügbares Zubehör	Block- und Abutmenthalter	Abutmenthalter	Block- und Abutmenthalter
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.vhf.com	www.vhf.com	www.vhf.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



vhf



vhf



vhf

	vhf	vhf	vhf
Name des Systems	N4+	S5	E3
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
Software	vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM	vhf TRIMCAM
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	nass	Kombi (mit Nassschleif-Option), Trockenbearbeitung mit 3 Ionisatoren	trocken
Anzahl der Achsen	4	5	3+1
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	mechanischer Werkzeugwechsel für ein Werkzeug mit 3 mm Schaftdurchmesser
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid, Titan, CoCr	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Composites, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	tiefgezogene Kunststofffolien
Welche Indikationen können hergestellt werden?	Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table Tops etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Aligner und andere Schienen wie Aufbisschienen, Knirscherschienen und weitere bis hin zum Sportmundschutz
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	vollständige Bearbeitung von Alignern in unter 60 Sekunden
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	Aufnahme von 3 Blöcken bis 45 mm Länge	automatischer Blankwechsler mit 8 Blankrahmen	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTALCAM für STL-Dateien	–
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 80.000/Min.	bis 60.000/Min.	bis 60.000/Min.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, herausnehmbare Flüssigkeitsschublade	ja, mit Nassschleif-Option	nein
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	nein
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 360x451x471 mm/ca. 53 kg	ca. 692x445x540 mm/ca. 106 kg	360x370x490 mm/25 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 600 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W
Verfügbares Zubehör	Abutmenthalter	Nassschleif-Modul, Blockhalter, Abutmenthalter, Blank Operation Board, Blank Frame Tower	–
Gibt es Schulungsangebote?	ja	ja	ja
Gibt es einen Support?	ja	ja	ja
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.vhf.com	www.vhf.com	www.vhf.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023



vhf



vhf



Zfx

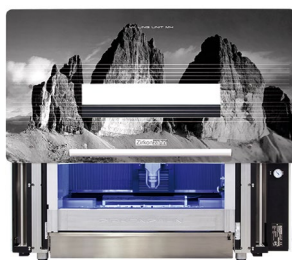


Zirkonzahn

E4	E5	Zfx Inhouse5x wet&dry	M1 Wet Heavy Metal
vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	Zfx GmbH	Zirkonzahn GmbH
Fachhandel	Fachhandel	Zfx GmbH	Zirkonzahn GmbH
vhf DENTALCAM	vhf DENTALCAM	Zfx Mill Inhouse CAM-Software	Zirkonzahn Softwares von Archiv bis Fräsen
Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Dell PC T3630	Grindbox Basic, Glass Ceramics Holder 4, Tool Magazines, Nullpunktaster; optional PC, Farbbildschirm und 3D Space Mouse Pro
nass, optional trocken	trocken	Kombi (Absaugung, Nassfilter und Pumpe inklusive)	Nass- und Trockenbearbeitung
4	5	5 (simultan)	5 + 1
entnehmbares Werkzeugmagazin für 6 Werkzeuge mit separatem Platz für ein AIRTOOL	Werkzeugmagazin für 16 Werkzeuge mit separatem Platz für ein AIRTOOL	Schwesternwerkzeugverwaltung, autom. Werkzeugwechsler f. bis zu 28 Werkzeuge	8-fache automatische Werkzeugwechselfunktion
Blöcke aus Composites, PMMA/Wachs, Glaskeramik, Zirkon	Ronden und Blöcke aus Composites, PMMA/Wachs, Zirkon, CoCr-Sintermetall	Zirkoniumdioxid, Titan, CoCr, Glaskeramik, Composite, PMMA, Wachs, optionale Automation für e.max, alle VITA-Blöcke, Lava Ultimate	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sintermetall, Titan, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Kobalt-Chrom-Legierung, Glaskeramik, JawPositioner, Holz
Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers, Zirkon-Abutments, verschraubte Kronen	Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers, Aufbisschienen, Vollprothesen, Prothesengerüste, Implantatstege, Abutments, verschraubte Kronen, verschraubte Brücken, Bohrschablonen, Primärkronen, Sekundärkronen, Modellplatten, Modell-Steckzähne	Kronen, Brücken, Inlays, All-on-4 Implantatbrücken, Abutments (hybrid und einteilig)	keine Limitationen
abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Indikation und Material	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sintermetall: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titan, Kobalt-Chrom-Legierung: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.
nein	nein	optional; Multi-Halterungen zur Bestückung m. Materialien in Blockform oder Zfx Pre-Abutment-Blanks	1 Werkstückplatz für Materialronden (Ø 95 mm), 4 Werkstückplätze für Glaskeramik und Komposit, 3 Werkstückplätze für Raw-Abutments®, 4 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks, 1 Werkstückplatz für JawPositioner
komfortable Nesting-Funktion in DENTAL-CAM für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in DENTAL-CAM für STL-Dateien	mit Zfx Nesting-Software u. CAM-Manager Programm	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“
materialabhängig	materialabhängig	k. A.	4.000–6.000 Betriebsstunden
bis 60.000/Min.	bis 60.000/Min.	6.000–100.000/Min.	materialabhängig
ja, mit Trinkwasser – keine Zusätze notw.	nein	ja, biolog., Ester-basiertes Fräsöl b. Nassbearbeitung	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel
Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	kann in der Nesting-Software individuell eingestellt werden	ja
360x370x490 mm/28 kg	472x484x734 mm/43 kg	660x1.110x1.670 mm/ca. 330 kg	ca. 480 (+ 90 Cleaning Kit Dry)x630x690 mm/105 kg
maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	maximale Abgabeleistung (P _{max}): 800 W	Spindel max. 500 W	600 W
Auffangbehälter für Trockenbearbeitung, E4 Chairside-Kit	Halterung für 110 mm-Ronden, Blockhalter, Ivotion Zubehör-Kit	–	Werkstückhalterung, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit Dry, Scanner, Softwares, All-in-one-PC oder Touchdisplay mit Halterung, Werkzeuge, Werkstoffe
ja	ja	ja	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com
ja	ja	ja	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680
auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
www.vhf.com	www.vhf.com	www.zfx-dental.com	www.zirkonzahn.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023

Fräsgeräte



Zirkonzahn



Zirkonzahn

	Zirkonzahn	Zirkonzahn
Name des Systems	M4 Wet Heavy Metal	M2 Dual Teleskoper
Hersteller	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Vertrieb	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Software	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen
Mitgelieferte Hardware	2-Blank-Plate, 4-Blank-Plate, Teleskoper Plate, Glass Ceramics Holder M4, Raw-Abutment® Holder M4, Kalibrierscheibe, Nullpunktaster; optional PC, Farbbildschirm, 3D Space Mouse Pro	mit integriertem PC u. Touchdisplay, Kalibrierscheibe, Blank Holder Ø 95mm, Tool Magazines, Nullpunktaster, Tool Organisier
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/Kombi)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5 + 1	5+1 Achsen in beiden Fräskammern nutzbar
Werkzeugverwaltung	32-fache automatische Werkzeugwechselfunktion	vor Verunreinigung geschützte Werkzeugkammer mit 63-facher automatischer Werkzeugwechselfunktion
Welche Materialien können verarbeitet werden?	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sintermetall, Titan, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Kobalt-Chrom-Legierung, Glaskeramik, JawPositioner, Holz	vorgesintertes Zirkondioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sintermetall, Titan, Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanabutments), Kobalt-Chrom-Legierung, Glaskeramik, JawPositioner, Holz
Welche Indikationen können hergestellt werden?	keine Limitationen	keine Limitationen
Wie lang ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sintermetall: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titan, Kobalt-Chrom-Legierung: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sintermetall: 9 Min.; Glaskeramik: 30–40 Min.; Titan, Kobalt-Chrom-Legierung: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	kombinierbare Werkstückhalter: bis zu 2 Plätze für Materialronden (Ø 125mm) in Teleskoper-Plate oder bis zu 4 Plätze für Materialronden (Ø 95mm), bis zu 3 x 10 Glaskeramik/Raw-Abutment®-Plätze, bis zu 3 x 10 Werkstückplätze im Combi-Holder Raw/Glass M4, bis zu 4 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks, 1 Werkstückplatz für JawPositioner, 1 Werkstückplatz für Model Blank M4 (39x17 cm) für bis zu 20 Vollzahnkränze	aufrüstbar mit bis zu 2 Teleskoper Orbits (Ø 125mm) für Materialronden mit Ø 95, 98, 106, 125 mm, bis zu 14 Werkstückplätze für Glaskeramik, bis zu 14 Werkstückplätze für 1er Zirkonblanks, bis zu 12 Werkstückplätze für Raw-Abutments®, Teleskoper Orbit für exakte Repositionierung von Werkstücken im µm-Bereich
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“	Zirkonzahn.Nesting: automatisches Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung (auch von STL-Dateien), ökonomische Strategien hinterlegt, Kollisionswarnung, „Speed Calculation“
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	materialabhängig	materialabhängig
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja
Abmessungen BxTxH/Gewicht	ca. 1.230(+ 90 Cleaning Kit Dry)x840x690 mm/350 kg	ca. 1.250(+140 Cleaning Kit)x620x690 mm/240 kg
Leistung (Watt)	1.500 W	600 W
Verfügbares Zubehör	vielfältige Werkstückhalterungen (Ø 95, 98, 106mm), Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit Dry, Scanner, Softwares, All-in-one-PC oder Touchdisplay mit Halterung, Werkzeuge, Werkstoffe	vielfältige Werkstückhalterungen (Ø 95, 98, 106mm), Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit, Scanner, Softwares, Werkzeuge, Werkstoffe
Gibt es Schulungsangebote?	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com	umfassendes Kursangebot und Webinare im Rahmen der Zirkonzahn Schule, Termine unter www.zirkonzahn-education.com
Gibt es einen Support?	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680	Helpdesk: +39 0474 066630 Produktinformationen: +39 0474 066680
Preis	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com

Die Übersicht beruht auf den Angaben der Hersteller bzw. Vertreiber. Wir bitten unsere Leser um Verständnis dafür, dass die Redaktion für deren Richtigkeit und Vollständigkeit weder Gewähr noch Haftung übernehmen kann. Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2023