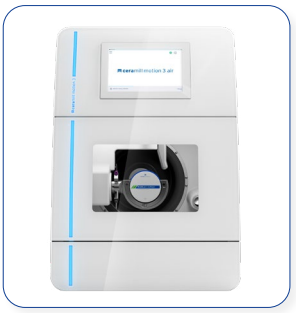
	Amann Girrbach	Amann Girrbach
Produktname	Ceramill Matik	Ceramill Matron
Hersteller	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG
Vertrieb	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH
Software	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match 2
Mitgelieferte Hardware	Ceramill Cleanstream, integriertes Touchdisplay, Handscanner, Tooltray, Spindel-Service Set, Autokalibrierhalter und mehr	integriertes 21,5"-Touchdisplay, Handscanner, Werkzeughalter (SnapMag), Spindel-Service Set, und mehr
Bearbeitungsmodus	hybrid	hybrid
Anzahl der Achsen	5	5
Verarbeitete Werkstoffe	Zirkonoxid, Titan, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, Titan, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)
Anwendungsbereiche	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)	Bei 3 mm Schaft: Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)
Magazin für Rohlinge	intelligent gemanagter 36-fach-Blanktank	intelligent gemanagter 8-fach-Rohlingswechsler
Werkzeugverwaltung	27-fach RFID gest. Werkzeugmanagement mit Verschleißanzeige und automatischer Softwareverwaltung; Schwesternwerkzeugen u. wechselbarem Werkzeugträger	11-fach RFID gest. Werkzeugmanagement mit Verschleißanzeige und automatischer Softwareverwaltung; Schwesternwerkzeugen u. wechselbarem Werkzeugträger mit Magnetschnellverschluss
Funktionsweise Nesting mit dem System	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	duchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	duchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	100.000/min	80.000/min
Kühlflüssigkeit	bei Bedarf	bei Bedarf
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich
Optionales Zubehör	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite	Ceramill Tank (mit Refraktometer, PH-Teststreifen, Nitrat Teststreifen, Filter), Ceramill CoolantFlow (Pumpe), Ceramill Cart Matron, Autokalibrierkit Matron, Drehmomentschlüssel für Spannzange
Abmessungen B x T x H/Gewicht	1.265 x 780 x 2.000 mm/520 kg	940 x 695 x 850 mm/150 kg
Leistung (Watt)	Spindel: bis zu 750 W, System: 400 W	Spindel: bis zu 1.370 W, System: 220 W
Installation und Support	Schulungsangebote und Support vorhanden	Schulungsangebote und Support vorhanden
Kontakt	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2025



Amann Girrbach	**Amann Girrbach**	**Amann Girrbach**
Ceramill Motion 2	Ceramill Motion 3	Ceramill Motion 3 Air
Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG	Amann Girrbach AG
Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH	Amann Girrbach GmbH
Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match 2	Ceramill Mind, Ceramill Match 2
Handscanner, Spindel-Service Set	integriertes Touchdisplay, Handscanner, Spindel-Service Set, Autokalibrierhalter und mehr	integriertes Touchdisplay und Kompressor, Handscanner, Spindel-Service Set, Autokalibrierhalter und mehr
hybrid	hybrid	hybrid
5	5	5
Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)
Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- u. mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Eierschalenprovisorium, Prothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung
Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min., Titanabutment ca. 20 Min. (abhängig von Design und Dimension)
nein	nein	nein
automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	RFID gest. Werkzeugmanagement mit Verschleißanzeige und automatischer Softwareverwaltung, automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung	RFID gest. Werkzeugmanagement mit Verschleißanzeige und automatischer Softwareverwaltung, automatischer Werkzeugwechsler mit Schwesternwerkzeugverwaltung
Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock	Positionierg. autom. u. manuell, autom. Anbringen Haltestege u. Sinterblock
Lebensdauer der Spindel durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	durchschnittl. 4.500 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung
100.000/min	100.000/min	100.000/min
bei Bedarf	bei Bedarf	bei Bedarf
Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich	Reduzierung der Haltestege möglich
AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite	AG Workflow-System, verschiedene Halter für maximale Indikationsbreite
530 x 595 x 780 mm/78 kg	530 x 595 x 780 mm/79 kg	530 x 595 x 780 mm/79 kg
Spindel: bis zu 750 W, System: 250 W	Spindel: bis zu 750 W, System: 250 W	Spindel: bis zu 750 W, System: 250 W
Schulungsangebote und Support vorhanden	Schulungsangebote und Support vorhanden	Schulungsangebote und Support vorhanden
www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com	www.amanngirrbach.com

Kulzer

Produktname	cara Mill 1.5 dry, cara Mill 1.5 pro, cara Mill 2.5L pro+, cara Mill 2.5 pro+, cara Mill 3.5L pro, cara Mill 3.5L pro+, cara Mill 3.5L Xpro
Hersteller	imes-icore GmbH
Vertrieb	Kulzer GmbH
Software	cara Mill CAM 5 (smart eco und smart)
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine, Steuerrechner, Zubehör & Glaskeramikhalter, Preform-Abutmenthalter, Absaugung, zusätzl. Blankhalter, Gerätetisch (a. A.)
Vereinbarte Datenformate	offenes System
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/hybrid)	Nass- und Trockenbearbeitung/Kombination
Anzahl der Achsen	5 (3+2 oder simultan)
Verarbeitete Werkstoffe	**weiches Material:** PMMA/PEEK/Kunststoffe/Komposite/Wachszirkonoxid/Aluminiumoxid/Sintermetall/ Glaskeramik/Hybridkeramik/Lithiumdisilikat **hartes Material:** Preform Abutment (Ti)/Preform Abutments (Cobalt-Chrom (CoCr)/Glaskeramik, Lithiumdisilikat (Blöcke und 98,5 mm-Fräsrohlinge)
Anwendungsbereiche	Kronen und Brücken(-gerüste), Inlays, Onlays, Veneers, Primär- und Sekundär-Teleskope, Geschiebe, Abutments, Implantatbrücken, Stege, Aufbissschienen, Modellguss, Totalprothesen auf Wachs- u. Kunststoffbasis
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	ca. 5–30 Min. (je nach Material, Frässtrategie, Maschine und Indikation)
Magazin für Rohlinge	ja, bis zu 7 Rohlinge (cara Mill 2.5L pro); ja, bis zu 12 Rohlinge (cara Mill 3.5L Serie); ja, 8-fach voll-automatisch bis zu 15-fach erweiterbar, mit Edelstahlblankhaltern (cara Mill 3.5L Xpro)
Werkzeugverwaltung	cara Mill 1.5 (Serie): 10-fach-Werkzeugwechsler, cara Mill 2.5L pro: 6-fach-Werkzeugwechsler, cara Mill 3.5 (Serie): 20-fach-Werkzeugwechsler cara Mill 3.5L Xpro: 20-fach austauschbare Magazine somit bis zu 60-fach
Funktionsweise Nesting mit dem System	automatisch und/oder manuell in der CAM-Software
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig und abhängig von der Beanspruchung bzw. Pflege
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis zu 100.000/min (cara Mill 1.5/2.5); bis zu 60.000/min (cara Mill 3.5 Serie)
Kühlflüssigkeit	in Abhängigkeit vom Material (z. B. Glaskeramik)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, möglich, direkt am Gerüst oder Antrennen als zusätzliche Option
Optionales Zubehör	Intraoralscanner cara TRIOS; Laborscanner E2/E3/E4/F8 (3Shape), CAM-Software cara Mill CAM 5 für Einsteiger und Profis, Sinterofen cara Mill Sinter, cara Mill Sinter pro, Absauganlage cara Mill Vac pro+, cara Mill Silent, cara Mill Vac Silent pro, cara Mill Vac eco+ erweiterbare Halterungen
Abmessungen B x T x H/Gewicht	42,2 x 64,4 x 55,6 cm/75 kg (1.5 dry/pro); 79,0 x 72,4 x 61,3 cm/95 kg (2.5L pro); 75,8 x 85,7 x 79,0 cm/ 180–210 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro+); 105,8 x 85,7 x 79,0 cm/225–255 kg (3.5, 3.5 Pro, 3.5 Pro+)
Leistung (Watt)	750 W (cara Mill 1.5/2,5L pro), 1.000 W (cara Mill 3.5 Serie), 2.600 W (cara Mill 3.5 pro+), 3.000 W (cara Mill 3.5L Xpro)
Installation und Support	technische und digitale Fachberater vor Ort, cara Mill Hotline Tel.: 0800 4372522
Kontakt	kulzer.de/digital

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2025

CIMT Precision	**Schütz Dental**
Pi5 next II	Tizian 3.5 Loader Pro
CIMT Precision GmbH	imes-icore GmbH
Direkt + Reseller	Schütz Dental GmbH
DS CAM, Work NC, Hyper Mill, Millbox	Tizian CAM Pro
nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Blankwechsler, zusätzlicher Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler, zusätzlicher Blankhalter, offener Blankhalter
STL-Daten	STL-Daten
hybrid	Nass- und Trockenbearbeitung
5 Achsen, optional 6. Drehachse	3+2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)
Zirkonoxid, Titan, CoCr, CoCr-Sintermetall, Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken, PMMA, Wachs, Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK, Modellkunststoffe (Polyurethan)	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien
Kronen/Brücken voll-/anatomisch reduziert, Inlays, Onlays, Veneers, Overpress vollanatomisch, Teleskope, Geschiebe, Titanabutment indiv., ein- und mehrteilige Abutments, Brücken auf konischen Titanbasen, mehrgliedr., verschraubte Konstruktionen, Stege, Aufbissschienen, Prothesen auf Wachs- und Kunststoffbasis sowie dig. Modellerstellung	Kronen, Brücken, Implantatarbeiten, Stege, Überwürfe für Stege, Inlays, Onlays, Veneers, Modellguss-Konstruktionen, Abutments in nahezu allen dentalen Materialien
Abutment 4 Min., vollanatomische Krone 18 Min., Schiene 5-Achs simultan mit Hinterschnitten 22 Min.	Laufzeit abhängig von Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software
10-fach Wechselkassette mit einfachem Handling zum Tausch	bis zu 12 Rohlinge
20-fach Werkzeugwechsel über Wechselkassette mit einfachem Handling zum Tausch	vollautomatisch mit Staubschutz, manuell wechselbare Werkzeugpaletten
mit DS-CAM vollautomatisches Nesting und megaschnelle Berechnungszeit	automatisch und/oder manuell
durchschnittl. 6.000 Betriebsstunden, verschleißarm, abhängig von Beanspruchung	abhängig von der Beanspruchung und Pflege, 7.000 Stunden ohne Gewähr
50.000/min	je nach Material zwischen 10.000 u. 48.000/min, max. Drehzahl der Spindel 60.000/min
ja	(bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)
Antrennen der Haltestege möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich
zusätzliche Drehachse zum Drehfräsen von Abutments, Kühlmediumsystem zum Kühlen von Kunststoffen für Highspeedfräsen, Innenraum-Reinigungssystem	Absauganlagen, Maschinentische, zusätzlicher Rohlinghalter, Glaskeramikhalter 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlinghalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess) Baltic Denture Blank-Halter, ivotion-Halter, Sinteröfen, Kühlaggregat für Spindelkühlung
78 x 188 x 108 cm/650 kg	1.058 x 790 x 857 mm, 280 kg
Frässpindel mit 7,2 KW Spitzenleistung	3.400 W
direkt über CIMT und über Vertriebspartner	Support existiert
www.cimt-precision.de	www.schuetz-dental.de

	Schütz Dental	Schütz Dental
Produktname	Tizian 5.5 Loader	Tizian 6.0
Hersteller	imes-icore GmbH	CIMT Precision/EMUGE-FRANKEN
Vertrieb	Schütz Dental GmbH	Schütz Dental GmbH
Software	Tizian CAM Pro	DS CAM
Mitgelieferte Hardware	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, offener Blankhalter	nach Wahl: Glaskeramikhalter, Medentika-Halter, Absaugung, Tisch, Blankwechsler; zusätzlicher Blankhalter; offener Blankhalter
Vereinbarte Datenformate	STL-Daten	STL-Daten
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/hybrid)	Nass- und Trockenbearbeitung	Nass- und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	3+2 oder 5 Achsen simultan (abhängig von der CAM)	5 Achsen, optional 6. Drehachse
Verarbeitete Werkstoffe	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Nanocomposite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, CoCr (NEM), PMMA, Polycarbonate, Nanocomposite, Sintermetalle, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat sowie alle anderen Block- und Blankmaterialien
Anwendungsbereiche	Kronen, Brücken, Implantatarbeiten, Stege, Überwürfe für Stege, Inlays, Onlays, Veneers, Modellguss-Konstruktionen, Abutments in nahezu allen dentalen Materialien	Kronen, Brücken, Implantatarbeiten, Stege, Überwürfe für Stege, Inlays, Onlays, Veneers, Modellguss-Konstruktionen, Abutments in nahezu allen dentalen Materialien
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der Tizian CAM Pro Software	je nach Material und Wahl der jeweilig gewählten Strategie in der DS CAM
Magazin für Rohlinge	ja, bis zu 15 Rohlinge	Kassette mit 10 Blankaufnahmen, wechselbar
Werkzeugverwaltung	vollautomatisch mit Staubschutz, manuell wechselbare Werkzeugpaletten (3 Stück in der Grundausstattung)	Kassette mit 20 Werkzeugen, wechselbar
Funktionsweise Nesting mit dem System	automatisch und/oder manuell über die Tizian CAM Pro Software	automatisch und/oder manuell
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	abhängig von der Beanspruchung und Pflege, bis zu 7.000 Stunden ohne Gewähr	abhängig von der Beanspruchung und Pflege, bis zu 7.000 Stunden ohne Gewähr
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	10.000–42.000 Umdrehungen je nach Material max. 60.000/min	je nach Material zwischen 10.000 u. 48.000/min, max. Drehzahl der Spindel 60.000/min
Kühlflüssigkeit	bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)	(bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat) je nach Art und Beschaffenheit des zu verarbeitenden Materials (nach Kundenwunsch)
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge oder Verbund über Stege	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich	ja, Abtrennen direkt an der Kontur – Antrennen zusätzliche Option, der Verbund über Stege sowie das Setzen von Sinterstützen ist möglich
Optionales Zubehör	Absauganlagen, zusätzliche Rohlingshalter, Glaskeramikhalter 1-fach, 3-fach oder 6-fach, halboffener Rohlingshalter, Preface Halter (Medentika, NT-Trading, Dess), Sinteröfen, Kühlaggregat für Spindelkühlung	Maschinentisch, halboffener Rohlingshalter, Baltic Denture Blank-Halter, Glaskeramikhalter 3-fach
Abmessungen B x T x H/Gewicht	1.800 x 1.100 x 800 mm, 850 kg	780 x 1291 x 1913 mm, 650 kg
Leistung (Watt)	3.650 W	Spindel bis zu 7,2 KW, Gesamtleistung 9 KW
Installation und Support	Support existiert	Schütz Dental Support
Kontakt	www.schuetz-dental.de	www.schuetz-dental.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2025

vhf camfacture	**vhf camfacture**	**vhf camfacture**
E3	E4	E5
vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
vhf trimcam	vhf dentalcam	vhf dentalcam
Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
STL	STL	STL
trocken	nass, optional Trockenbearbeitung	trocken
3+1	4	5
tiefgezogene Kunststofffolien	Blöcke aus Komposit, PMMA/Wachs, Glaskeramik, Zirkon	Ronden und Blöcke aus Komposit, PMMA/Wachs, Zirkon, CoCr-Sintermetall
Aligner und andere Schienen wie Aufbissschienen, Knirscherschienen und weitere bis hin zum Sportmundschutz	Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers, Zirkonabutments, verschraubte Kronen	Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers, Aufbissschienen, Vollprothesen, Prothesengerüste, Implantatstege, Abutments, verschraubte Kronen, verschraubte Brücken, Bohrschablonen, Primärkronen, Sekundärkronen, Modellplatten, Modell-Steckzähne
vollständige Bearbeitung von Alignern in ca. 45 Sek.	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
nein	nein	nein
mechanischer Werkzeugwechsel für ein Werkzeug mit 3 mm Schaftdurchmesser	entnehmbares Werkzeugmagazin für 6 Werkzeuge mit separatem Platz für ein airtool	Werkzeugmagazin für 16 Werkzeuge mit separatem Platz für ein airtool
–	komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien
materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
bis 60.000/min	bis 60.000/min	bis 60.000/min
nein	ja, dank purewater Technology keine Schleifmittelzusätze nötig	nein
nein	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
–	Auffangbehälter für Trockenbearbeitung, E4 Chairside-Kit	Halterung für 110 mm-Ronden, Blockhalter, Ivotion Zubehör-Kit
360 x 370 x 490 mm/25 kg	360 x 370 x 490 mm/28 kg	472 x 484 x 734 mm/47 kg
maximale Abgabeleistung (Pmax): 800 W	maximale Abgabeleistung (Pmax): 800 W	maximale Abgabeleistung (Pmax): 800 W
erfolgt durch Fachhandel	erfolgt durch Fachhandel	erfolgt durch Fachhandel
www.vhf.com	www.vhf.com	www.vhf.com

	vhf camfacture	vhf camfacture
Produktname	K5+	N4+
Hersteller	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Vertrieb	Fachhandel	Fachhandel
Software	vhf dentalcam	vhf dentalcam
Mitgelieferte Hardware	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
Vereinbarte Datenformate	STL	STL
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/hybrid)	Trockenbearbeitung mit zwei Ionendüsen	nass
Anzahl der Achsen	5	4
Verarbeitete Werkstoffe	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Komposit, Kunststoffe, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Komposit, Zirkonoxid, Titan, CoCr
Anwendungsbereiche	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table Tops etc.
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
Magazin für Rohlinge	Rondenhalter mit directdisc Technology	Aufnahme von 3 Blöcken bis 45 mm Länge
Werkzeugverwaltung	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatischer Werkzeugwechsler (entnehmbar) für 8 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster
Funktionsweise Nesting mit dem System	komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	materialabhängig	materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis 60.000/min	bis 80.000/min
Kühlflüssigkeit	-	ja, dank purewater Technology keine Schleifmittelzusätze nötig, außer bei Titan-Bearbeitung; herausnehmbare Flüssigkeitsschublade
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
Optionales Zubehör	Block- und Abutmenthalter, Ivotion Zubehör-Kit	Abutmenthalter
Abmessungen B x T x H/Gewicht	ca. 455 x 550 x 630 mm/ca. 91 kg	ca. 364 x 460 x 473 mm/ca. 52 kg
Leistung (Watt)	maximale Abgabeleistung (Pmax): 820 W	maximale Abgabeleistung (Pmax): 800 W
Installation und Support	erfolgt durch Fachhandel	erfolgt durch Fachhandel
Kontakt	www.vhf.com	www.vhf.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2025

vhf camfacture

vhf camfacture

vhf camfacture

R5	S5	Z4
vhf camfacture AG	vhf camfacture AG	vhf camfacture AG
Fachhandel	Fachhandel	Fachhandel
vhf dentalcam	vhf dentalcam	vhf dentalcam
Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket	Fräsmaschine und umfangreiches Zubehörpaket
STL	STL	STL
Kombi – ohne Umrüsten durch directclean Technology; im Trockenbetrieb mit Ionisator	Kombi (mit Nassschleif-Option), Trockenbearbeitung mit drei Ionendüsen	nass
5	5	4
Zirkonoxid, Komposit, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke, Ronden und Abutments: Zirkonoxid, Komposit, Glaskeramik, Kunststoffe, Titan, CoCr, Wachs, Modellgips	Blöcke und Abutments: Glaskeramik, Titan, Zirkonoxid, Komposit, Kunststoffe
Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modelle, Modellgüsse, Aufbissschienen, Implantatstege, Veneers, Bohrschablonen, Dentures etc.	Kronen, Brücken, vollanatomische Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table Tops
abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie	abhängig von Material, Indikation und Frässtrategie
automatischer Wechsel von 10 Rohlingen mit directdisc Technology	automatischer Blankwechsler mit 8 Blankrahmen	automatische Spannzange zur Blockfixierung
automatische Werkzeugwechselstation für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster, austauschbare Werkzeugwechslereinsätze	automatischer Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster	automatische Werkzeugwechselstation für 6 Werkzeuge mit Längenvermessung und Werkzeugbruchkontrolle über Messtaster; 5 farbcodierte Werkzeugmagazine für unterschiedliche Anwendungen/Materialien (auswechselbar)
komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien	komfortable Nesting-Funktion in dentalcam für STL-Dateien	Nesting-Funktionalität der Software im integr. Workflow, komfortable Nesting-Funktion in dentalcam
materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
bis 80.000/min	bis 60.000/min	bis 100.000/min
ja, dank purewater Technology keine Schleifmittelzusätze nötig, außer bei Titan-Bearbeitung	ja, mit Nassschleif-Option	ja, dank purewater Technology keine Schleifmittelzusätze nötig, außer bei Titan-Bearbeitung
Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich	Reduzieren und Entfernen der Stege möglich
Block- und Abutmenthalter, Ivotion Zubehör-Kit	Nassschleif-Modul, Blockhalter, Abutmenthalter, Blank Operation Board, Blank Frame Tower	Abutmenthalter
ca. 580 x 600 x 700 mm/ca. 150 kg	ca. 700 × 444 × 561 mm/ca. 106 kg	ca. 471 x 521 x 507 mm/ca. 66 kg
maximale Abgabeleistung (Pmax): 800 W	maximale Abgabeleistung (Pmax): 600 W	maximale Abgabeleistung (Pmax): 330 W
erfolgt durch Fachhandel	erfolgt durch Fachhandel	erfolgt durch Fachhandel
www.vhf.com	www.vhf.com	www.vhf.com

	Zirkonzahn	Zirkonzahn
Produktname	M2 Dual Teleskoper	M6 Teleskoper Blank Changer
Hersteller	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Vertrieb	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Software	inhouse CAM-Software Zirkonzahn.Nesting	Zirkonzahn.Softwares von Archiv bis Fräsen
Mitgelieferte Hardware	mit integriertem PC u. Touchdisplay, Blank Holder Ø 95 mm, Tool Magazines, Nullpunkttaster, Tool Organiser	mit integriertem PC u. Touchdisplay, Kalibrierscheibe, verschiedene Blank Holder, Ioniser, Cleaning Kit, Nullpunkttaster, Tool Organiser
Vereinbarte Datenformate	ZZN, STL	ZZN, STL
Bearbeitungsmodus (nass/trocken/hybrid)	Nass - und Trockenbearbeitung	Nass - und Trockenbearbeitung
Anzahl der Achsen	5+1	5+1
Verarbeitete Werkstoffe	vorgesintertes Zirkoniumdioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sintermetall, Titan, Raw-Abutments®, Kobalt-Chrom-Legierung, Glaskeramik, JawPositioner, Holz	vorgesintertes Zirkoniumdioxid (Prettau®, Prettau® 2, Prettau® 2 Dispersive®, Prettau® 3, Prettau® 3 Dispersive®, Prettau® 4 Anterior®, Prettau® 4 Anterior® Dispersive®, Anatomic Coloured, ICE Translucent, Zirkon Creative), Kunststoff, Wachs, Model Blank, Sintermetall, Titan, Raw-Abutments®, Kobalt-Chrom-Legierung, Glaskeramik, JawPositioner, Holz
Anwendungsbereiche	alle dentalen Indikationen	alle dentalen Indiaktionen
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sintermetall: 9 Min.; Titan, CoCr-Legierung: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.; CAM-abhängig (Standard o. High-Speed)	Wachs: 7 Min.; Zirkon, Kunststoff, Sintermetall: 9 Min.; Titan, CoCr-Legierung: 50 Min.; Raw-Abutments®: 20 Min.; CAM-abhängig (Standard o. High-Speed)
Magazin für Rohlinge	nein	ja; bis zu 16 oder 80 Blanks (upgradebar)
Werkzeugverwaltung	63-fache automatische Werkzeugwechselfunktion	60-fache automatische Werkzeugwechselfunktion
Funktionsweise Nesting mit dem System	autom. Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung, ökonom. Strategien hinterlegt	autom. Positionieren mit optischer Simulation, manuelle Anpassung, ökonom. Strategien hinterlegt
Durchschnittliche Lebensdauer der Spindel	material- und wartungsabhängig	material- und wartungsabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	materialabhängig	materialabhängig
Kühlflüssigkeit	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel	materialabhängig: Luftkühlung oder Kühlmittel
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja
Optionales Zubehör	vielfältige Werkstückhalterungen, Werkzeughalterungen, Ioniser zur besonders sauberen Kunststoffbearbeitung, Cleaning Kit, Scanner, Softwares, Werkzeuge, Werkstoffe. Aufrüstbar mit Teleskoper Orbit SelfLock (Ø 125 mm) zum automatischen Ein- und Ausspannen von Blanks	vielfältige Werkstückhalterungen, Werkzeughalterungen, Scanner, Softwares, Werkzeuge, Werkstoffe
Abmessungen B x T x H/Gewicht	125 (+14 cm mit Cleaning Kit) x 69 x 62 cm (B x H x T)/ca. 240 kg	109 (+14 cm mit Cleaning Kit) x 69 x 70 cm (B x H x T)/ca. 220 kg
Leistung (Watt)	600 W	1.500 W
Installation und Support	technischer und zahntechnischer Helpdesk-Kundensupport: +39 0474 066630	technischer und zahntechnischer Helpdesk-Kundensupport: +39 0474 066630
Kontakt	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: April 2025