### **SYSTEM MG**

SYSTEM MG ist eine Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5.

SYSTEM MG ist sowohl für den herausnehmbaren Modellguss sowie für sämtliche kombinierte Arbeiten geeignet. Einfaches Aufschmelzen, gute Glanzergebnisse sowie hohe mechanische Belastbarkeit zeichnen SYSTEM MG aus.

Das Aufschmelzen kann sowohl offen als auch induktiv erfolgen. Einbetten ist mit allen namhaften phophatgebundenen Einbettmassen möglich (unser Tipp Adenta®-Vest PA)



Gusszustand				
Dehngrenze RP 0,2 % / (MPa)	590			
Prozentuale Bruchdehnung (%)	2,8			
Elastizitätsmodul (GPa)	155			
Zugfestigkeit (MPA)	850			
Dichte (g/cm³)	8,25			
Koeffiziente lineare Wäremausdehnung / WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant			
Härte HV 10/30	460			
Abmessung Durchmesser und Länge (mm)	Ø 9,5 x 11			
Typ DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand			

Chemische Zusammensetzung / Sollwert									
Co	Cr	Мо	Mn C Si		Si	Fe	Sonstige		
61,8	29,5	5,7	0,55	0,6	0,95	0,75	< 0,1		

## WIR SIND FÜR SIE DA

Sie haben noch Fragen? Sie benötigen noch zusätzliche Informationen? Wir helfen Ihnen gerne weiter!

Rufen Sie uns an:

Servicetelefon +49 2 21 - 35 96 - 100

per Fax +49 2 21 - 35 96 - 170 info@adentatec.com

Oder besuchen Sie uns im Internet

www.adentatec.com

Adentatec GmbH Ringstr. 38 - 44 50996 Koeln-GERMANY





# adentatec

competence in dental



SYSTEM NE SYSTEM MG SYSTEM DURO

#### **ADENTATEC**

ist ein weltweit tätiges Unternehmen in der Dentalbranche, das sich auf die Produktion und Vertrieb von NEM- und Modellgusslegierungen spezialisiert hat.

Adentatec wurde 1997 gegründet und bietet seither ein hochwertiges Sortiment für das zahntechnische Labor und Praxislabor an.

Qualität und kundennaher Service werden in unserem Hause groß geschrieben.

Die Legierungsauswahl von Adentatec steht längst nicht mehr für Edelmetallersatz, sondern beinhaltet hochwertige Dentalwerkstoffe auf dem Stand der Technik für die nächsten Generationen

Die von uns vertriebenen Medizinprodukte werden ausschließlich in Deutschland nach DIN EN ISO 13485 bzw. DIN EN ISO 9001 hergestellt.

#### **SYSTEM NE**

SYSTEM NE ist eine Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 4.

Mit der reduzierten Härte von 310 HV10 eignet sich SYSTEM NE vorzüglich zum Fräsen und keramischen Verblenden. SYSTEM NE ist die zeitgemäße Legierung für die Kronen- und Brückentechnik. Sie ist einfach zu polieren, gut zu löten und uneingeschränkt laserfähig. SYSTEM NE kann mit allen namhaften, phophatgebundenen Einbettmassen eingebettet werden (unser Tipp Adenta®-Vest CB) und ist für die offene sowie die induktive Aufschmelzung bestens geeignet.

SYSTEM NE lässt sich mit allen namhaften hochschmelzenden Keramikmassen verblenden.



Gusszustand			
Dehngrenze RP 0,2 % (MPa)	> 500		
Prozentuale Bruchdehnung (%)	14,61		
Elastizitätsmodul (GPa)	> 150		
Zugfestigkeit (MPA)	447		
Dichte (g/cm³)	8,4		
Koeffiziente lineare Wäremausdehnung / WAK / CTE (25 - 500°C)	14,5 X 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>		
Härte HV 10/30	310		
Abmessung Durchmesser und Länge (mm)	Ø 9,5 x 11		
Typ DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand		

Chemische Zusammensetzung / Sollwert									
Со	Cr	Мо	Mn	Si	Fe	W	Sonstige		
64,4	21	6,5	0,65	0,80	0,1	6,4	< 0,1		

#### **SYSTEM DURO**

SYSTEM Duro ist eine Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

SYSTEM Duro ist einfach zu polieren, gut zu löten und uneingeschränkt laserfähig. SYSTEM Duro kann mit allen namhaften, phosphatgebundenen Einbettmassen eingebettet werden (unser Tipp Adenta®-Vest CB) und ist für die offene sowie die induktive Aufschmelzung bestens geeignet.

SYSTEM Duro lässt sich mit allen namhaften hochschmelzenden Keramikmassen verblenden.



Gusszustand				
Dehngrenze RP 0,2 % (MPa)	575			
Prozentuale Bruchdehnung (%)	4,25			
Elastizitätsmodul (GPa)	170			
Zugfestigkeit (MPA)	750			
Dichte (g/cm³)	8,4			
Koeffiziente lineare Wäremausdehnung / WAK / CTE (25 - 500°C)	14,1 X 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>			
Härte HV 10/30	350			
Abmessung Durchmesser und Länge (mm)	Ø 9,5 x 11			
Typ DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand			

Chemische Zusammensetzung / Sollwert									
Со	Cr	Мо	Mn	Si	Fe	W	Nb	V	Sonstige
59,9	24,8	0,95	0,08	0,95	0,1	8,5	2,2	2,2	< 0,1