



BEGO



BEGO



dentona

Produktname	VARSEO	VARSEO L	pro3dure fab-12
Hersteller	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG	pro3dure medical GmbH (dentona AG)
Vertrieb	bei BEGO und über Dentalhandel	bei BEGO und über Dentalhandel	dentona AG
Software	Nesting-Software BEGO/3Shape CAMbridge	Nesting-Software BEGO/3Shape CAMbridge	Unyk professionel slicing + supporting Software
Betriebssystem	eigenentwickeltes System für den Drucker PC: Windows	eigenentwickeltes System für den Drucker PC: Windows	Windows
Systemkomponenten	eigenentwickelte Einbettmasse für CAD/Cast von Modellgüssen, Harze für Anwendungen wie indiv. Löffel, CAD/Cast-Gerüste, Bohrschablonen, Bisschienen und Modellen	eigenentwickelte Einbettmasse für CAD/Cast von Modellgüssen, Harze für Anwendungen wie indiv. Löffel, CAD/Cast-Gerüste, Bohrschablonen, Bisschienen und Modellen	3-D-Drucker inkl. Software, Polymerisationseinheit, applikationsspezifische generative Harze der pro3dure line
Dauer des Drucks	20 mm/h bei 50 µm Auflösung, 40 mm/h bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	20 mm/h bei 50 µm Auflösung, 40 mm/h bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Bisschienen und Modelle; weitere Indikationen sind geplant	individuelle Löffel, CAD/Cast-Modellguss, Bohrschablonen, Bisschienen und Modelle; weitere Indikationen sind geplant	methacrylatbasierte Premiumharze der GR-Serie für Schienen, Bohrschablonen, Abformlöffel, Modelle, CAD/Cast MOG + K+B
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 mit 508 dpi bzw. ± 25 µm z-Achse: 50 und 100 µm	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920 x 1.080 mit ± 30 µm z-Achse: 50 und 100 µm	xy-Achse: 64 µm ; 25/50/75/100/200 µm
Schichtauflösung in mm	50 und 100 µm	50 und 100 µm	25/50/75/100 µm
Filamentdurchmesser in mm	trifft nicht zu	trifft nicht zu	trifft nicht zu
Bauplatzform	96 x 54 x 85 mm (L x B x H)	110 x 65 x 85 mm (L x B x H)	80 x 50 mm (Bauhöhe 100 mm)
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	20 mm/h bei 50 µm Auflösung, 40 mm/h bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	20 mm/h bei 50 µm Auflösung, 40 mm/h bei 100 µm Auflösung, unabhängig von der Anzahl der Objekte auf der Platte	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	456 x 443,5 x 857 mm, 50 kg	456 x 443,5 x 857 mm, 50 kg	520 x 353 x 510 mm
Materialkartuschen	einzigartige Kartusche zum Schutz des Harzes u. für sekundenschnellen Wechsel, im Sinne des MPG für jedes Material eigene Kartusche empfohlen, Querkontaminationen werden verhindert, Harz kann in Kartuschen aufbewahrt werden	Einzigartige Kartusche zum Schutz des Harzes u. für sekundenschnellen Wechsel, im Sinne des MPG für jedes Material eigene Kartusche empfohlen, Querkontaminationen werden verhindert, Harz kann in Kartuschen aufbewahrt werden	wiederverwendbare Trays für schnellen Materialwechsel
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Lichthärtung und weitere Verarbeitung im zahntechnischen Herstellungsprozess	Lichthärtung und weitere Verarbeitung im zahntechnischen Herstellungsprozess	Nachbelichtung, Verschleifen der Supports und ggfs. Nachpolieren
Garantiezeit	2 Jahre	2 Jahre	1 Jahr
Preis	21.900 €	21.900 € €	31.400 € (Systempreis inkl. CD-1 Polymerisationseinheit)
Kontakt	www.bego.com	www.bego.com	www.dentona.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

3-D-Drucker



dentona



EOS



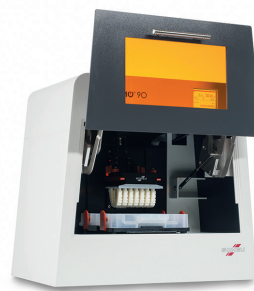
EOS

	dentona	EOS	EOS
Produktname	pro3dure fab-13	EOS M 100	EOSINT M 270
Hersteller	pro3dure medical GmbH (dentona AG)	EOS GmbH Electro Optical Systems	EOS GmbH Electro Optical Systems
Vertrieb	dentona AG	EOS GmbH Electro Optical Systems	EOS GmbH Electro Optical Systems
Software	Unyk professionel slicing + supporting Software	EOSPRINT, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Magics RP und weitere Module	PSW, EOS RP Tools, Cambridge bzw. Magics RP und weitere Module
Betriebssystem	Windows	Linux	Windows XP Pro
Systemkomponenten	3-D-Drucker inkl. Software, Polymerisationseinheit, applikationsspezifische generative Harze der pro3dure line	Laser-Sinter-Anlage	Laser-Sinter-Anlage, Kühler, Absauganlage
Dauer des Drucks	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.	Herstellungszeit: bis zu 70 Einheiten in 3 Std. (3 Min./Stück)	Herstellungszeit Kronen und Brücken: 450 Einheiten in 24 Std.; Herstellungszeit Modellgüsse: 27 Einheiten in 17 Std.
Welche Materialien können gedruckt werden?	methacrylatbasierte Premiumharze der GR-Serie für Schienen, Bohrschablonen, Abformlöffel, Modelle, CAD/Cast MOG + K+B	EOS CobaltChrome SP2 (CE-zertifiziert, CE 0537), EOS Titanium Ti64* * befindet sich in der Entwicklung	EOS CobaltChrome SP2, EOS CobaltChrome RPD
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	xy-Achse: 94 µm ; 25/50/75/100/150 µm	k. A.	k. A.
Schichtauflösung in mm	25/50/75/100 µm	30 µm (EOS CobaltChrome SP2), 20 µm (EOS Titanium Ti64**)	20 µm (Kronen und Brücken), 40 µm (Modellgüsse)
Filamentdurchmesser in mm	trifft nicht zu	k. A.	k. A.
Bauplatzform	125x75 mm (Bauhöhe 100 mm)	mit der EOS M 100 können Kronen und Brücken auf einer Fläche von Ø 100x80 mm gebaut werden (Höhe, inkl. Bauplatzform)"	mit der EOSINT M270 können Kronen und Brücken sowie Modellgüsse auf einer Fläche von 250x250 mm gebaut werden
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	abhängig von Material, Schichtstärke und Bauhöhe, unabhängig von der Anzahl der Objekte, z. B. 18 Schienen in 6 Std.	abhängig vom Modelldesign	abhängig vom Modelldesign
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	520x353x510 mm	800x950x2.250 mm/580 kg	2.000x1.050x1.940 mm/1.130 kg
Materialkartuschen	wiederverwendbare Trays für schnellen Materialwechsel	nein	nein
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Nachbelichtung, Verschleifen der Supports und ggfs. Nachpolieren	ja	ja
Garantiezeit	1 Jahr	k. A.	k. A.
Preis	35.400 € (Systempreis inkl. CD-1 Polymerisationseinheit)	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.dentona.de	www.eos.info	www.eos.info

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017



Planmeca



SCHEU-DENTAL



SHERA

Produktname	Planmeca Creo™	IMPRIMO® 90	SHERAeco-print 30
Hersteller	Planmeca	SCHEU-DENTAL GmbH	Rapidshape
Vertrieb	Fachhandel	SCHEU-DENTAL GmbH	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Software	Planmeca Creo Studio (Windows)	UNYK	netfabb Nesting und Slicing-Software
Betriebssystem	Windows (32 Bit und 64 Bit)	Windows	Windows 7
Systemkomponenten	Komponenten 3-D-Drucker, Software und PC/Laptop	Lieferumfang: 3-D-Drucker IMPRIMO® 90, UNYK-Software	Drucker, LCD-Monitor, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Lupe, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3-D-Druck-Gussgerüste
Dauer des Drucks	5–35 Min.	abhängig von Modellgröße, Schichtstärke u. Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich Schichtanzahl; Generierung herkömmlichen Zahnkranzes mit flacher Ausrichtung auf Bauplattform und 100 µm Schichtstärke dauert ca. 50 Min.	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform
Welche Materialien können gedruckt werden?	diverse, je nach Indikation	verschiedene methacrylatbasierte Harze für Dentalformteile. LC Model für Arbeitsmodelle, LC Splint für Aufbisschienen, LC Impression für individuelle Funktionslöffel und Bohrschablonen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	68 µm	94 µm/94 µm/25–100 µm	xy-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920x1.080 ± 29 µm, 442 dpi z-Achse: 35–100 µm (materialabhängig)
Schichtauflösung in mm	5–200 µm	25–100 µm	35–100 µm
Filamentdurchmesser in mm	k. A.	keine Angabe, da kein FDM-Verfahren	trifft nicht zu
Bauplattform	Digital Light Processing (DLP)	75 x 125 mm	110 x 62 mm, Bauhöhe 85 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	5–35 Min.	abhängig v. Modellgröße, Schichtstärke und Positionierung des zu druckenden Objekts, daraus ergibt sich Schichtanzahl	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichzeitig gedruckt werden, maximal 50 mm/h
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	425 x 320 x 740 mm, 31 kg	564 x 353 x 510 mm, 22 kg	245 x 320 x 620 mm, 15 kg
Materialkartuschen	ja	Materialwanne zum schnellen Wechsel	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Säubern und Lichthärten	lichthärten im Lichtofen (z. B. LC-6 Light Oven), Rückstände vom Lichthärteprozess mit Isopropanol reinigen	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken
Garantiezeit	1 Jahr (erweiterbar)	1 Jahr	1 Jahr
Preis	auf Anfrage	27.650 €	22.495 € €
Kontakt	www.planmeca.de	www.scheu-dental.com	www.sheradigital.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

3-D-Drucker



SHERA



Stratasys



Stratasys

	SHERA	Stratasys	Stratasys
Produktname	SHERAeco-print 40	OrthoDesk 30	Objet30 Dental Prime
Hersteller	Rapidshape	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.
Vertrieb	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH
Software	netfabb Nesting und Slicing-Software	Objet Studio	Objet Studio
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7 32/64 Bit	Windows 7 32/64 Bit
Systemkomponenten	Drucker, LCD-Monitor, Lichthärtegerät, Software, Materialwanne, Lupe, Intensivschulung, Wartung, weiteres Zubehör, SHERAVEST RP, Einbettmasse für 3-D-Druck Gussgerüste	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln
Dauer des Drucks	unabhängig von der Anzahl der Druckobjekte auf der Bauplattform	je nach Anzahl der Druckobjekte, 28 µm Schichtstärke, allgemein ca. 20 mm/h	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/h
Welche Materialien können gedruckt werden?	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Aufbisschienen, Bohrschablonen, Provisorien, Löffel und Gussdesigns, Zahnfleischmaske, weitere in Planung	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	x-/y-Achse: Full-HD-Auflösung 1.920x1.080 ± 29 µm, 442 dpi z-Achse: 35–100 µm (materialabhängig)	bis zu 28 µm, x-/y-Achse 600/600/2800 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1600 dpi
Schichtauflösung in mm	35–100 µm	horizontale Schichtstärke bis zu 0,028 mm (28 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)
Filamentdurchmesser in mm	trifft nicht zu	keine Angabe, da kein FDM-Verfahren	keine Angabe, da kein FDM-Verfahren
Bauplattform	zwei Bauräume à 110x62 mm, Bauhöhe 85 mm	300x200x100 mm	300x200x100 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	Bauzeit bezieht sich ausschließlich auf z-Höhe, unabhängig davon, wie viel Einheiten gleichzeitig gedruckt werden, maximal 50 mm/h	ca. 35 Zahnkränze pro 24 Stunden (2 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 35 Zahnkränze pro 24 Stunden (2 Druckvorgänge pro Tag)
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	370x370x680 mm, 24 kg	82,5x62x59 mm, 106 kg	82,5x62x59 mm, 106 kg
Materialkartuschen	Wanne als Materialreservoir (einfach und schnell zu wechseln)	vier versiegelte 1 kg-Kartuschen	vier versiegelte 1 kg-Kartuschen
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	Supports verschleifen, Nachbelichtung und Nachpolieren z. B. bei Schienen oder provisorischen Kronen und Brücken	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3 % Natronlauge entfernen
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr	1 Jahr
Preis	32.495 €	ca. 25.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem	ca. 40.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem
Kontakt	www.sheradigital.de	www.stratasys.com	www.stratasys.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017



Stratasys



Stratasys

Produktname	Objet Eden260VS Dental Advantage	Objet260 Dental Selection
Hersteller	Stratasys Ltd.	Stratasys Ltd.
Vertrieb	Stratasys GmbH	Stratasys GmbH
Software	Objet Studio	Objet Studio
Betriebssystem	Windows 7 32/64 Bit	Windows 7 32/64 Bit
Systemkomponenten	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln	Objet Studio Software, Material-Management System PolyLog, 1 Jahr Garantie (ohne Druckköpfe), Start-up-Kit mit Druckmaterialien und diversen Hilfsmitteln
Dauer des Drucks	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/h	je nach Anzahl der Druckobjekte und Schichtstärke, 28 µm oder 16 µm, allgemein ca. 20 mm/h
Welche Materialien können gedruckt werden?	Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Bohrschablonen, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen	bis zu 3 Materialien gleichzeitig, Lichtpolymerisate/Materialien für Modelle, Gingivamasken, Bohrschablonen, Trainingstypodonten, Chirurgieplanungen, Löffel, Gussdesigns, Try-ins, Mock-ups, Typodonten, Prototypen
Auflösung x-Achse/y-Achse/z-Achse in dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1600 dpi	bis zu 16 µm, x-/y-Achse 600/600/1600 dpi
Schichtauflösung in mm	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)	horizontale Schichtstärke bis zu 0,016 mm (16 µm)
Filamentdurchmesser in mm	keine Angabe, da kein FDM-Verfahren	keine Angabe, da kein FDM-Verfahren
Bauplatzform	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm
Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material	ca. 60 Zahnkränze pro 24 Stunden (3 Druckvorgänge pro Tag)	ca. 70 Zahnkränze pro 24 Stunden (3 Druckvorgänge pro Tag)
Abmessungen B/T/H (in mm)/ Gewicht (kg)	870 x 735 x 1.200 mm	870 x 735 x 1.200 mm, 264 kg zzgl. Materialschrank
Materialkartuschen	vier versiegelte 3,6 kg-Kartuschen	acht versiegelte 3,6 kg-Kartuschen
Nachbearbeitung erforderlich? (Schleifen, Fräsen etc.)	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3% Natronlauge entfernen	kein Nachhärten, Supportmaterial mit Wasser und 3% Natronlauge entfernen
Garantiezeit	1 Jahr	1 Jahr
Preis	ca. 70.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem	ca. 100.000 € inkl. Training, Installation und Reinigungssystem
Kontakt	www.stratasys.com	www.stratasys.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017