

CAD/CAM-Systeme



3Shape



Amann Girrbach



Antonius Köster

Name des Systems	3Shape Dental System™	Ceramill Inhouse Digital	FreeForm Modeling
Hersteller	3Shape	Amann Girrbach AG	SensAble Technologies
Vertrieb	Fachhandel	Amann Girrbach GmbH	Antonius Köster GmbH & Co. KG
Systemkomponenten	3Shape Laborscanner (D500, D750, D850, D900L, D1000, D2000 [neu All-in-one-Scanning]); 3Shape Dental System™ (CAD) inklusive Add-ons; 3Shape CAMbridge™ (CAM)	Scanner: Ceramill Map200/400; CAD-Software: Ceramill Mind; Fräsmaschinen: Ceramill Motion 2 (5X), Ceramill Mikro IC (4X), Ceramill Mikro (5X), Ceramill Mikro (4X); CAM-Software: Ceramill Match 2	universelle Modelliersoftware mit 3-D-Eingabegerät für jegliche Aufgabenstellung
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-PC, Maus und Tastatur, Kalibrier-Set	PC, Monitor, Tastatur, Maus	auf Wunsch PC und Scanner
Betriebssystem	Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 10	Windows XP/7, 64 Bit empfohlen
Scan-Verfahren	blaue LED-Technologie/Lichtschnittverfahren	Streifenlichtprojektion	abhängig vom Scanner
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	STL und offene Schnittstelle zu Fräszentren	ja, offene STL-Schnittstelle	STL Import und Export
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufrstellung, Implantatmodelle, Import von Intraoralscans [TRIOS®, PlanScan, 3M (True Definition und Lava), iTero, Sirona (CEREC und APOLLO), STL-Import von Sirona (in den Vereinigten Staaten), Dental Wings und Carestream]	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Antagonistenmodell, Quetschbiss, Situationsmodell, Wax-ups, Veneers, Inlays, Abutments, einartikulierte Modelle, unbezahnte Modelle m. Umschlagfalte, Ästhetikschablone (Bissregistrat), Implantatmodelle, Import v. Intraoralscandaten (TRIOS, iTero)	abhängig vom Scanner
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Einzelkrone: 15 Sek. Brücke: 50 Sek.	Einzelstumpf: Map200/Map400 ~ 67 Sek. Brücke 3-gliedrig inkl. Nachbarzähne und Quetschbiss: ~ 167 Sek.	abhängig vom eingesetzten Scanner
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	durch All-in-one-Scanning überspringen des Bisscans mit dem Occlusion Set-up Tool möglich	Quetschbiss, Antagonistenmodell, Ästhetikschablone (Bissregistrat)	abhängig vom eingesetzten Scanner
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, dynamisch	ja, Artikulator-Scan	abhängig vom eingesetzten Scanner
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	volle Bandbreite an Materialien, 60 originale und kompatible Implantatbibliotheken	Zirkonoxid, hoch u. super-hochtransluzentes Zirkonoxid; CoCr-Sintermetall; Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken; PMMA transparent; Temp. eingefärbt; Wachs; Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK	alle
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig v. Fräsmaschine des Drittanbieters	Zirkonoxid 10 Min., PMMA 13 Min., Wachs 8 Min. Titanabutment ca. 20 Min.	Beispiel Modellguss – abhängig vom zu verarbeitenden Material
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	nein, aber große Integration und Flexibilität durch offene Schnittstellen	Ceramill Motion 2 mit Ceramill Match 2, Ceramill Mikro mit Ceramill Match 2	3-D-Printer, Laser-Melting, Frästechnologie
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	D2000 Laborscanner: 478 x 332 x 283 mm / 19,7 kg (weitere Scannermodelle sind leichter und kleiner, da sie nur über eine Scanachse verfügen)	Map400: 465/515/585, Mikro (4X): 465/515/585, Mikro (5X): 465/515/585 Mikro ic: 564/580/585, Motion 2: 595/530/780, Map200: 390/360/310	Schreibtisch, plus Stellfläche der jeweiligen Maschine
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	abhängig v. Fräsmaschine, frei wählbar	nein	abhängig vom Fertigungsverfahren
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	CAMbridge™: voll automat. Halterungen, ID-Tags, Slicing, Hatching, Engraving, Haltepins, Sinter-Pins u. Positionierung – indiv. anpassbar	Positionierung automatisch und manuell, Anbringen der Haltestege und des Sinterblocks automatisch	automatisch
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	abhängig v. Fräsmaschine des Drittanbieters	4.500 Betriebsstunden	abhängig vom Fertigungsverfahren
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	abhängig v. Fräsmaschine des Drittanbieters	Motion 2, Mikro 5X: 5 Achsen Mikro (4X), Mikro ic: 4 Achsen	abhängig vom Fertigungsverfahren
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	abhängig v. Fräsmaschine des Drittanbieters	ja, wenn notwendig	abhängig vom Fertigungsverfahren
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	abhängig v. Fräsmaschine des Drittanbieters	ja, nach Material; Leistungsdaten Frässpindel: Mikro IC/Motion 2: 100.000/min	abhängig vom Fertigungsverfahren
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, beliebig	Reduzierung der Haltestege möglich	abhängig vom Fertigungsverfahren
Preis des Komplettsystems	abhängig von Fräsmaschine	auf Anfrage	ab 10.000 € netto
Kontakt	www.3shape.com	www.amanngirrbach.com	www.AntoniusKoester.de

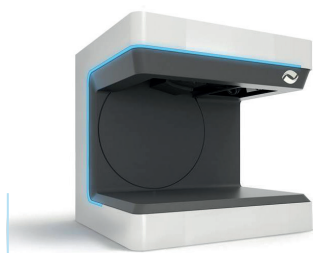
Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**BEGO****BEGO****CADfirst Dental**

Name des Systems	Speedscan®/3Shape Dental System™	BEGO LabScan HD	DWOS 3D Scanner 7Series, 3Series und iSeries
Hersteller	3Shape A/S	DOF Inc.	Dental Wings GmbH
Vertrieb	BEGO Medical GmbH	BEGO Medical GmbH	CADfirst Dental GmbH
Systemkomponenten	Scanner (D750, D850, D900L, D1000, D2000 Series) Dental System™ (CAD) inklusive Add-ons	optischer Streifenlicht-Scanner mit exocad DentalCAD und Zusatzmodul Virtual Artikulator	3-D-Scanner bis zu 5 Achsen, 2 Messkameras, Modell- und/oder Abdruckhalter, Multi-Die-Platte mit bis zu 30 Stümpfen, spezielle Kalibrierkörper für direktverschraubte Brücken/Stege, vorinstallierte Software und Implantatbibliotheken
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-PC, Maus und Tastatur, Kalibrier-Set	aktueller Hochleistungs-PC, Maus, Tastatur und Kalibrier-Set	in Scannergehäuse integrierter Computer i5 oder i7
Betriebssystem	Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 10	Windows 7, 64 Bit
Scan-Verfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	Streifenlicht	Lasertriangulation
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	geschlossen oder offen je nach Version	geschlossen oder offen je nach Version	STL und andere unterstützte Formate
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabauaufstellung, Implantatmodelle, Import von diversen Intraoralscannern	Modelle, Abformungen, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabauaufstellung, Implantatmodelle, Import von diversen Intraoralscannern	Modell, Abdrücke, Bissregistrare, Wax-up, Situationsmodell, Implantatmodelle, Import von Intraoralscans (STL) und Abdruckscans (STL)
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	scanabhängig Einzelstumpf: 15–25 Sek. vollständiger Zahnbogen: 25–55 Sek.	scanabhängig Einzelkrone: ca. 20 Sek. kompletter Kiefer: ca. 50 Sek.	Einzelkrone: 15 Sek. Brücke: 80 Sek.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenkiefer oder Quetschbiss	Scan in Okklusion, Scan im Artikulator, All-in-one-Scanning	Scan von Antagonist in Fixatur möglich, Biss für Okklusionsschlüssel; simultanes Designen von Ober- und Unterkiefer
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, dynamisch	ja, dynamisch	ja, dynamisch
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkoniumdioxid, transluzentes Zirkoniumdioxid, CoCr, PMMA mit Farbverlauf, Titan, verschiedene Edelmetalllegierungen, edelmetallfreie Legierungen, Lithiumdisilikat	Zirkoniumdioxid, transluzentes Zirkoniumdioxid, CoCr, PMMA mit Farbverlauf, Titan, verschiedene Edelmetalllegierungen, edelmetallfreie Legierungen, Lithiumdisilikat	alle auf dem Markt erhältlichen CAD/CAM-Materialien können hinterlegt werden
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	zentrale Fertigung	zentrale Fertigung	zentrale und offene Fertigung
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	nein, zentrale Fertigung mit Datenaufbereitung	nein, zentrale Fertigung	zentrale und offene Fertigung
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	abhängig vom Scanner	Abmessungen des Scanners: 49,5 x 33 x 43 cm/Gewicht 17 kg	zentrale und offene Fertigung
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	–	nein	zentrale und offene Fertigung
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	nein, zentrale Fertigung und Datenaufbereitung	nein, zentrale Fertigung mit Datenaufbereitung	zentrale und offene Fertigung
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	–	nicht anwendbar	zentrale und offene Fertigung
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	–	5 Achsen (simultan)	zentrale und offene Fertigung
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	–	materialabhängig	zentrale und offene Fertigung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	–	materialabhängig	zentrale und offene Fertigung
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	–	materialabhängig	zentrale und offene Fertigung
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	ab 9.990,00 €	auf Anfrage
Kontakt	www.bego.com	www.bego.com	www.cadfirst.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

CAD/CAM-Systeme



CADstar



Carestream



Cyrtina

Name des Systems	CS ULTRA, CS ULTRA PRO, CS ULTRA ORTHO	CS Solutions	CYRTINA CAD/CAM
Hersteller	CADstar GmbH	Carestream Dental	Cyrtina B.V.
Vertrieb	CADstar GmbH, exclusive Fachhändler	lizensierter Handelspartner	Cyrtina B.V.
Systemkomponenten	Scanner, PC, Exocad Software	CS 3500 Intraoraler Scanner CS 3600 Intraoraler Scanner CS Model CS Restore Software CS 3000 Schleifmaschine	Cyrtina ScanManager-CyrtinaCAD30, Software-Cyrtina PathMiller, Cyrtina Abutment Modul, Cyrtina Intraoral Scanner
Mitgelieferte Hardware	High-End-Workstation, 23" TFT-Monitor, Tastatur, Maus	siehe Systemkomponenten	Cyrtina Scanner, Cyrtina Fräsmaschine
Betriebssystem	Windows 7 Professional	Windows 7 Pro, Windows 8.1, Windows 10, 64 Bit Professional	Windows 7
Scan-Verfahren	Streifenweißlichtprojektion	Mobiler USB 2.0 puderfreier Scanner, 3-D/2-D Farbaufnahmen, m. Heiz-/Farbinduktionssys.	Lichtschnitt
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	Schnittstelle zu CADstar, offene STL-Schnittstelle	ja, offene STL-Schnittstelle	STL
Welche Objekte können gescannt werden?	Einzelstrümpfe, Komplettkiefer, einartikulierte Modelle, komplette Artikulatoren jeglicher Bauart, Antagonistenmodelle, Quetschbisse, Situationsmodelle, Wax-ups, Implantate mittels Scan Abutment	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Präparationen, Quetschbiss, Gipsmodelle, Implantataufbauten	Gipsmodelle, Implantataufbauten, Bissregistrator, Kunststoff, Abdrücke
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	abhängig von Modell und Scanstrategie, 5–7 Sek. pro Einzelaufnahme	Einzelzähne: wenige Sekunden Kiefer: 3–5 Min.	16–30 Sek., 1,00–2,30 Min.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	mittels Splitcast System (optional), kompletter Artikulator scanbar	ja, mittels digitaler Bissregistrierung	Bissregistrator-Scan
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, integrierte Schnittstelle zu exocad	nein	ja
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	alle gängigen CAD/CAM-Materialien	VITA Mark II, VITA ENAMIC, VITA SUPRINITY, 3M ESPE Lava Ultimate	BioZyram Zirkondioxid in 6 Basisfarben und 16 VITAPAN Classical Farben, Bio Zyram Hochtransparent in 5 Basisfarben, Titan, CoCr (Laser sintered, PU, Temporary, Primero)
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	zentrale Fertigung	ca. 15–20 Min.	4–8 Min.
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	nein, zentrale Fertigung	CS 3000 Schleifmaschine	Cyrtina Fräseinheit
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	400 x 400 x 400 mm/16 kg	590 x 645 x 465 mm/72,5 kg	2 Quadratmeter/600 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	–	nein	ja, 12 Rohlinge
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	–	automatisch	automatisches Nesting mit Cyrtina Work Manager
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	–	abhängig von Beanspruchung	10 Jahre
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	–	4 Achsen	5 Achsen
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	–	ja, über Wassertank	nein
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	–	60.000/min	bis 35.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	–	Verbund über Stege	automatisch ohne Markierungen
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.cadstar.dental	www.carestreamdental.de	www.cyrtina.nl

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**DATRON****Dental Wings****Dentaurum**

	DATRON	Dental Wings	Dentaurum
Name des Systems	DATRON D5	DWOS	orthoX
Hersteller	DATRON AG	Dental Wings GmbH	Dentaurum GmbH & Co. KG
Vertrieb	DATRON AG	über Distributoren sowie Dental Wings GmbH	Dentaurum GmbH & Co. KG
Systemkomponenten	Scanner, CAD/CAM, Fräsmaschine, Werkzeuge, Materialien	Scanner (iSeries, 3Series, 7Series), Design-Software, Fertigungssoftware	orthoX scan 3D Modellscanner, orthoX file Software zum digitalen Sockeln und Archivieren
Mitgelieferte Hardware	optionsabhängig	PC im Scanner integriert	–
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7, 64 Bit	Windows 7, 64 Bit oder höher
Scan-Verfahren	Laserlicht, Streifenlicht	Lasertriangulation	Streifenlicht
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	offen, freie Wahl durch Dateiausgabe im STL-Format	STL und unterstützte Partnerformate	STL
Welche Objekte können gescannt werden?	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	Modelle, Abdrücke, Wax-ups, Implantatmodelle, Bissregistrat, Gegenkiefer, Import von Intraoralscans	Gipsmodelle, Zahnkränze, gesockelte Modelle
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	systemabhängig, ca. 30 Sek. pro Stumpf	Krone: 15 Sek. Brücke: 80 Sek.	Einzelkiefer: ca. 48 Sek.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gipsmodell, Quetschbiss, digitaler Datei-Import	Gegenkiefermodell, Quetschbiss oder Bissregistrat	Scan in statischer Okklusion
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, systemabhängig	ja, dynamisch	–
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	–
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, PMMA, Wachs, Nanocomposite, PEEK, PU, PA	beliebige, scanbare Materialien: Gips, Wax-up- und Abdruckmaterialien	–
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	CAM-abhängig, für vollanatomischen Molar Zirkonoxid: 7–10 Min., CoCr: 15–20 Min.	nicht zutreffend	–
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	WorkNC (Firma Sescoi), Hyperdent (Follow-Me), SUM3D (CIM System), DATRON-CAM	nein	–
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	790 x 1.190 x 1.900/880 kg	380 x 380 x 480 mm/19 kg (7Series)	295 x 360 x 170 mm/9 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	ja, bis zu 8 Blanks	nicht zutreffend	–
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	systemabhängig, Drag & Drop der 3-D-Daten	nicht zutreffend	–
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	abhängig von der Beanspruchung	nicht zutreffend	–
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	5 Achsen (simultan)	nicht zutreffend	–
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, Minimalmengenschmiersystem	nicht zutreffend	–
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	bis zu 50.000/min	nicht zutreffend	–
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja, systemabhängig	nicht zutreffend	–
Preis des Komplettsystems	ab 90.000 € je nach Komponenten	auf Anfrage	Scanner: 11.990 €
Kontakt	www.datron.de	www.dentalwings.com	www.dentaurum.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

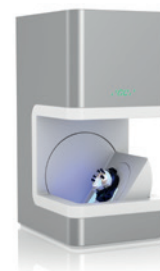
CAD/CAM-Systeme



Dentsply Sirona



FLUSSFISCH



GC

Name des Systems	inLab	Flussfisch BLACK Lasersintern, 3Shape Dental SystemTM, GC Aadvia Lab Scan, Roland DWX-51D/DWX-4W	GC Aadvia Lab Scan
Hersteller	Sirona Dental Systems GmbH	EOS, GC, 3Shape, Roland	GC Europe N.V.
Vertrieb	Fachhandel	MICHAEL FLUSSFISCH GmbH, Hamburg	Dentalfachhandel
Systemkomponenten	Scanner inEos X5, inLab Software, 5-Achs-Frä- und Schleifeinheit inLab MC X5, 4-Achs-Frä- und Schleifeinheit inLab MC XL, Sinterofen inFire HTC speed, zentrale Fertigung infiniDent	Scanner, CAM-Modul, Fräsmaschinen	Scanner, Hochleistungs-PC, GC Aadvia Softwarepaket (exocad®-basiert), GC Scan Kit
Mitgelieferte Hardware	inEos X5 inkl. inLab PC und Zubehör, inLab MC X5 und inLab MC XL inkl. Kühlmittel-tank und Zubehör	vorinstallierte PCs (Scanner, CAM-Modul, Fräsmaschine), Tastatur, Maus	GC Aadvia Lab Scan, Hochleistungs-PC, Tastatur, Maus
Betriebssystem	Windows 7 und Windows 10 kompatibel	Windows 10 (GC, Roland), Windows 10 Pro 64 Bit (3Shape)	Windows 7
Scan-Verfahren	Streifenlichtprojektion	blaue LED Technologie/Lichtschnittverfahren (3Shape), blaue LED Streifenlichtprojektion (GC)	blaue LED Streifenlichtprojektion
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	zentrale Fertigung infiniDent von Dentsply Sirona oder offenes STL-Datenformat	offenes STL-Dateiformat	offene STL-Files
Welche Objekte können gescannt werden?	Einzelstümpfe, komplette Kiefermodelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Implantate, Abdrücke, Texturen, Triple Tray Abdrücke	Modelle (Einzelstümpfe, Antagonisten-, Situations-, Implantatmodelle, Inlays, Onlays, Veneers) Abdrücke, Wax-ups, Vorabau- stellung, Import von Intraoralscannerdaten (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Modelle (Kunststoff, Gips, Einzelstümpfe, Antagonisten-, Situations-, Implantat- modelle, Inlays, Onlays, Veneers), Abdrücke, Wax-ups, Prothesen, Abutments, Import von Intraoralscannerdaten
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Einzelkrone 15 Sek. Brücke (3-gl.) 50 Sek.	vom jeweiligen Scannermodell abhängig	einzelne Form: <60 Sek., Modell: 2 Min.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Schlussbiss-Situation über eingescannten Gegenbiss oder Bissregistrat	Antagonistenmodell, Quetschbiss	Modellfixator, Quetschbiss, Modellscan
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	ja	ja
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, transluzentes Zirkonoxid, Lithiumdisilikat, Glaskeramik, Sinter-NEM, Kunststoff, Wachs, Titan	NEM im Lasersinternverfahren; Zirkon, PMMA, Wachs, Hochleistungspolymere, Hybrid Composites	beliebig
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	Zirkonoxid: 17 Min., PMMA: 12 Min., Glaskeramik: (inLab MC X5/MC XL) 45/12 Min.	k. A.	k. A.
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	inLab MC X5 und inLab MC XL	Roland DWX-51D (dry) Roland DWX-4W (wet)	nein, jedoch einfache u. flexible Integration durch offene Schnittstelle
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	inLab MC X5 (B x T x H): 629 x 575 x 795/87 kg; inLab MC XL (B x T x H): 700 x 420 x 400/43 kg	3Shape: modellabhängig GC: 290 x 385 x 615 mm/20,1 kg Roland: 495 x 660 x 600 mm/67 kg (DWX-51D) 480 x 538 x 599 mm/53 kg (DWX-4W)	400 x 600 x 300 mm/27 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	k. A.
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch und manuell	CAM-modulabhängig	k. A.
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	k. A.	k. A.	k. A.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	inLab MC X5: 5 Achsen, inLab MC XL: 4 Achsen	5 Achsen/4 Achsen, je nach Maschine	k. A.
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	modellabhängig	k. A.
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	k. A.	6.000–30.000/min (DWX-51D) 15.000–60.000/min (DWX-4W)	k. A.
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	beides	modellabhängig	k. A.
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.dentsplysirona.com	www.flussfisch.de	www.germany.gceurope.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**GOLDQUADRAT****Heraeus Kulzer****imes-icore**

Name des Systems	Quattro Mill System	cara	CORITEC System
Hersteller	GOLDQUADRAT GmbH/3Shape	Heraeus Kulzer GmbH	imes-icore GmbH
Vertrieb	GOLDQUADRAT GmbH	Heraeus Kulzer GmbH	imes-icore GmbH
Systemkomponenten	Scanner: Evolution (Exocad), 3Shape D500, D750, D850, D900L, D1000, D2000; Fräsmaschinen: Quattro Mill PreFour; Quattro Mill Comfort 5x, Quattro Mill Maxi Wet & Dry Sinteröfen: Quattro Heat S1+, P1+, M2, Dekema; Absauganlagen	3Shape Scanner (D500, D750/D850/D900L/D1000/D2000), 3Shape Dental System™ (CAD), inklusive Software Dental Manager und verfügbare Add-on-Module, cara DS scan, inklusive cara DS cad Software; cara DS mill, cara DS cam, cara DS sinter, cara DS vac und cara Zentralfertigung	Scanner (i3Dscan, i3Dscan 2.0, 3Shape), CAD (3Shape, exocad), CAM (iCAM V4.6/V5/V5 smart), Fräsmaschine CORITEC (140i, 250i, 350i, 350i Loader, 650i, 650i Loader) Sinteröfen, Zubehör
Mitgelieferte Hardware	nach Wahl aktueller Hochleistungs-PC oder aktuelles Markennotebook inkl. Zubehör	nach Wahl (modular)	Scanner + PC + Monitor, CAM-PC + Monitor, Maschine + Steuerrechner
Betriebssystem	Windows 8 Pro, 64 Bit; Windows 10, 64 Bit	Windows 7, Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 10, 64 Bit
Scan-Verfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	Lasertriangulation, Streifenlichtprojektion
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	offenes Datenformat auf STL-Basis	offen und geschlossen erhältlich	offene STL-Schnittstelle, Importmodul von fast allen Scannern für CAM und Maschine
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufstellung, Implantatmodelle, Import von intraoralen Scandaten	Einzelkrone bis 16-gliedr. Brücke, Veneers, Inlays, Onlays; kompl. Kiefermodelle, Gegen-/Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodelle; Implantate: Abutments, Brücken, Modelle; Import von TRIOS	Abformungen/Abdrücke, Gipsmodelle, komplette Kiefermodelle, artikulierte Modelle, Implantate/Abutments, Inlays, Onlays, Einzelstümpfe
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	abhängig vom Scanner: Einzelkrone: 15 Sek., Kieferscan ca. 25 Sek. (3Shape D1000/2000)	abhängig vom Scannertyp, als Beispiel: Einzelkrone: 15 Sek. Brücke: 50 Sek.	Einzelstumpf: ~25 Sek. 3-gliedrige Brücke: ~100 Sek. Kiefer: ~60 Sek.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Modell oder Biss	Biss- oder Gegenkiefermodell	als komplettes dreidimensionales Modell, Quetschbiss
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	abhängig vom Scannertyp	ja, vier unterschiedliche
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, Komposite, PEEK, PMMA, Wachs, Modellmaterialien, Glaskeramik*, Lithiumdisilikat*, CoCr*, Titan* und Preforms* * in Abhängigkeit v. d. Systemkomponenten	cara Zentralfertigung: ZrO ₂ weiß, B-hell, A-intensiv; transluzent light, medium, intensive, white WS und B-medium WS, multilayered; NEM gefräst u. lasergesintert; PMMA in 2 Farben f. Provisorien u. Überpress-technik; LiSi ₂ (aus IPS e.max CAD-Rohlingen, Ivoclar Vivadent); cara DS mill: Zirkonoxid in verschiedenen Farben, Multilayer und Trans-luzenzen und PMMA in mehreren Farben; Glaskeramik über Zusatzmodul möglich	Zirkonoxid, Aluminiumoxid, Titan, Kobalt-Chrom, PMMA, Nano-Composite, PEEK, Wachs, Glaskeramik, Lithiumdisilikat
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	ca. 12–15 Min., in Abhängigkeit von Material und Maschinentyp	ca. 5–25 Min. (je nach Material)	ca. 5–30 Min., abhängig von Material
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Quattro Mill PreFour, Quattro Mill Comfort 5x, Quattro Mill Maxi Wet & Dry	cara DS mill 2.5	140i, 250i, 350i, 350i Loader, 650i, 650i Loader
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	abhängig vom gewählten Maschinentyp	520x600x650 mm	von 430x530x370 bis 13.000x850x11.000/von 55 bis 1.250
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	optional bei der Quattro Mill Maxi Wet & Dry	nein	ja, bis zu 20 Rohlinge
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	teilautomatisiert	automatisch	automatisch und/oder manuell
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	k. A.	k. A.	~ 4.500 Betriebsstunden
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	maschinenabhängig 4 oder 5 Achsen	5 Achsen (3+2 oder simultan)	4 bis 5 Achsen, simultan
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, abhängig vom Maschinentyp	in Abhängigkeit v. Material (z.B. Glaskeramik)	ja, bei Titan und Glaskeramik/Lithiumdisilikat
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	variiert in Abhängigkeit von Material und Maschinentyp	60.000/min	bis 100.000/min möglich
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja	ja
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	ab ca. 20.000 € bis ca. 150.000 €
Kontakt	www.goldquadrat.de	www.heraeus-kulzer.de/cara	www.imes-icore.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

CAD/CAM-Systeme



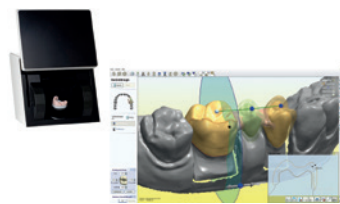
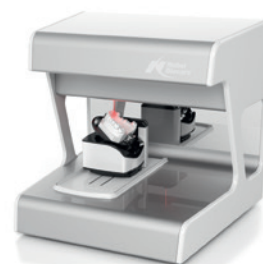
KaVo

KaVo

Laserdentium

Name des Systems	KaVo ARCTICA System Eco/Advanced	KaVo Everest System Summit	Open System 105
Hersteller	KaVo Dental GmbH	KaVo Dental GmbH	Laserdentium GmbH
Vertrieb	Dentalfachhandel	Dentalfachhandel	Laserdentium GmbH
Systemkomponenten	Scanner: KaVo ARCTICA Scan/AutoScan; CAD-Software: KaVo multiCAD; Fräs-/Schleifeinheit: KaVo ARCTICA Engine; Materialien: KaVo Elements	Scanner: KaVo ARCTICA AutoScan; CAD-Software: KaVo multiCAD; Fräs-/Schleifeinheit: KaVo Everest Engine incl. Everest CAM² Software; Materialien: KaVo Elements	OpenScan 100, OpenCAD, OpenMill 500
Mitgelieferte Hardware	siehe Systemkomponenten + PC	siehe Systemkomponenten + PC	PC für Scanner, 22"-Monitor, Dateneingabe-PC
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows XP, Vista, Windows 7
Scan-Verfahren	Streifenlichtprojektion	Streifenlichtprojektion	Laserlinien, Triangulation
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	ja, offene STL-Daten, via KaVo Everest Portal	ja, offene STL-Daten, via KaVo Everest Portal	offenes System, Scanner/CAD/Fräse STL-Format
Welche Objekte können gescannt werden?	Einzelzähne, Kiefersegmente, Komplettkiefer mit nur einem Scanvorgang (ARCTICA AutoScan) Modelle (mit ARCTICA AutoScan auch reflektierende Kunststoffmodelle), Quetschbisse	Einzelzähne, Kiefersegmente, Komplettkiefer mit nur einem Scanvorgang (ARCTICA AutoScan) Modelle (mit ARCTICA AutoScan auch reflektierende Kunststoffmodelle), Quetschbisse	alle zahntechnischen Situationen auf dem Modell, Zähne, Meistermodelle, Kiefermodelle mit Zahnfleischanteilen, Matching, Abdrücke, Bissregistrare
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Einzelkrone: ca. 1 Min./17 Sek. (ARCTICA Scan/AutoScan), 3-gliedrige Brücke: ca. 3 Min.	Einzelstumpf: ca. 17 Sek., 3-gliedrige Brücke: ca. 3 Min.	60 Sek. Einzelzahn und 8 Min. Scanzeit kompletter Kiefer
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Quetschbissscan; Vestibulärskan (ARCTICA AutoScan)	Quetschbissscan; Vestibulärskan (ARCTICA AutoScan)	Quetschbiss oder Gegenkiefer
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	ja	nein
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja, vollanatomische Gestaltung und individuelle Formgebung möglich	ja, vollanatomische Gestaltung und individuelle Formgebung möglich	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Titan, ZS, Glaskeramiken, Kunststoffe, Materialien d. Kooperationspartner VITA und Ivoclar; optional: Verwendung von Fremdmaterial über Material Upgrade Dongle (einmalig kostenpflichtig)	Titan, ZS, NEM, Glaskeramiken, Kunststoffe, Materialien der Kooperationspartner VITA und Ivoclar; optional: Verwendung von Fremdmaterial über Material Upgrade Dongle (einmalig kostenpflichtig)	Zirkoniumdioxid, Composite, PMMA, Wachs
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	ca. 20 Min., abhängig von Material und Größe der Arbeit	ca. 25 Min., abhängig von Material und Größe der Arbeit	ca. 10 Min. (materialabhängig)
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	ja, KaVo ARCTICA Engine	ja, KaVo Everest Engine	OpenMill 500, 5-Achsen-Fräsmaschine
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	773x590x584/Stelltiefe 524, 95 kg	773x600x600/280 kg	780x540x640 mm/ca. 100 kg ohne Untergestell
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein, Materialrohling wird mit mittels Halter in Maschine positioniert	ja, eine Spannbrücke für bis zu 2 Ronden, eine Spannbrücke für bis zu 8 ARCTICA Blöcke	nein, jedoch Materialaufnahme für 2 Discs
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	manuelles, individuelles Positionieren der Restorationen im virtuellen Materialblock, optionales Upgrade Modul: KaVo AutoNesting	manuelles, individuelles Positionieren der Restorationen im virtuellen Materialblock	grafisch
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	abhängig von Beanspruchung und Pflege	abhängig von Beanspruchung und Pflege	3.000 bis 5.000 Betriebsstunden
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	simultanes 5-Achs-System, Nassfräsen/-schleifen	simultanes 5-Achs-System, Nassfräsen/-schleifen	5 Achsen
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, integriert 7 Liter	ja	nein
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	50.000/min	80.000/min	5.000 bis 60.000/min stufenlos regelbar
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbinderstärke individuell einstellbar, komplette konturnahe Abtrennung möglich auf Anfrage	Verbinderstärke individuell einstellbar, komplette konturnahe Abtrennung möglich auf Anfrage	Verbund über Stege
Preis des Komplettsystems			57.760 € inkl. 3-Tage-Training
Kontakt	www.kavo.de	www.kavo.de	www.laserdentium.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**MetaNova****millhouse****Nobel Biocare**

Name des Systems	MetaNova	Imetric Iscan D105/L1	NobelProcera®
Hersteller	3Shape A/S	Imetric 3D SA	Nobel Biocare
Vertrieb	Metaux Precieux Dental GmbH, Stuttgart	millhouse GmbH	Nobel Biocare
Systemkomponenten	3Shape Scanner (D500, D700, D800, D900 Series); 3Shape Dental System™ (CAD) inklusive Add-ons; 3Shape CAMbridge (CAM)	Imetric Iscan D105/L1 CAD Software ExoCAD	Scanner, Software, Desktop-Computer (optional)
Mitgelieferte Hardware	aktueller Hochleistungs-PC, Maus und Tastatur, Kalibrier-Set, Monitor	aktueller PC, Maus und Tastatur, Monitor, Kalibrier-Set	Scanner, Desktop-Computer (optional)
Betriebssystem	Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 7	Windows 7, 64 Bit
Scan-Verfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	heterodynes, phasenverschobenes strukturiertes Weißlicht in Kombination mit Photogrammetrie	konoskopische Holografie
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	STL und offene Schnittstelle zu Fräszentren	offene STL-Schnittstelle	nur zu NobelProcera Produktionszentren
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufstellung, Implantatmodelle, Import von Intraoral-scannern (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Modelle, Stümpfe, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Implantatmodelle, Import von Intraoralscannern, Vorabaufstellung, einartikulierte Modelle	Meister- und Sägemodelle aus Gips, Implantatlokatoren, Wax-ups, Quetschbisse, Abutments, Gegenkiefer
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Einzelkrone: 15 Sek. Brücke: 50 Sek.	40 Sek./2 Min.	Einzelzahn: ca. 1,5 Min. Brücke: ca. 4 Min.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Modell/Biss	Modell/Biss	Scan des Quetschbisses und des Gegenkiefers
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, dynamisch	ja	eingeschränkt (nur in Schlussbisslage)
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja, freies Design aller Restaurationsarten möglich
Welche Materialien können verarbeitet werden?	beliebig	alle für die digitale Fertigung zur Verfügung stehenden Materialien beliebig	ZrO ₂ , Titan, CoCr, Kunststoff
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	im Schnitt 15 Minuten	abhängig von Fräsmaschine	k. A.
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Organical Desktop 1/3/5	Cybaman Replicator Mikron HSM 400U	nein
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	340 x 290 x 330 mm/14 kg	450 x 450 x 610 mm/20 kg	k. A.
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	abhängig von Fräsmaschine	k. A.
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	in der CAM-Software per Import	CAM Hyperdent Positionierung automatisch und manuell	k. A.
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	k. A.	abhängig von Fräsmaschine	k. A.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	4–5	5–6 Achsen	5-Achs-Produktionszentrum
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein	ja, wenn notwendig	ja
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	30.000–60.000/min	abhängig von Fräsmaschine	k. A.
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	automatische Abtrennung oder Reduzierung der Radien von Haltestegen	ja, oder Reduzierung der Haltestege	Lieferung fertig ausgearbeitet, ohne Stege
Preis des Komplettsystems	ab 14.500 €	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.metanovadental.com	www.millhouse.de	www.nobelbiocare.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

CAD/CAM-Systeme



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM



Organical CAD/CAM

Name des Systems	Organical System	Organical System	Organical System
Hersteller	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH
Vertrieb	Organical CAD/CAM GmbH und Metaux Precieux Dental GmbH	Organical CAD/CAM GmbH	Organical CAD/CAM GmbH und Metaux Precieux Dental GmbH
Systemkomponenten	3Shape Scanner (D500, D750, D850, D900L, 1000, 2000 Series), 3Shape Dental System™ (CAD) inkl. Add-ons; Organical Multi u. Organcial Mill 2.0 Premium (CAM), Materialien, Werkzeuge, Absauganlage, Sinterofen f. Organical Zirkon, Kompressor, TRIOS Intraoralscanner	3Shape Scanner D850, Organical Desktop 8 u. Organcial Mill 2.0 Desktop (CAM)	Organical Desktop Scan blue + Exocad, Organical Desktop 1, Organical Desktop 3
Mitgelieferte Hardware	nach Wahl	nach Wahl	Rechner inkl. im Scanner, Maus, Tastatur
Betriebssystem	Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 8 Pro, 64 Bit	Windows 8 Pro, 64 Bit
Scan-Verfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	blaue LED-Technologie, Lichtschnittverfahren	„Structured Light“-Methode, blaue LED-Technologie
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	offenes Dateiformat	offenes Dateiformat	offen
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufstellung, Implantatmodelle, Import v. Intraoralscannern (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufstellung, Implantatmodelle, Import von Intraoral-scannern (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)	Modelle und Abdrücke, Quetschbiss, Wax-ups, Situationsmodell, Vorabaufstellung, Implantatmodelle, Import von Intraoral-scannern (TRIOS, iTero, Sirona, 3M)
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Einzelstumpf: 15 Sek. 3-gliedrige Brücke: 50 Sek.	Einzelstumpf: 15 Sek. 3-gliedrige Brücke: 50 Sek.	Einzelstumpf: 15 Sek. 3-gliedrige Brücke: 50 Sek.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenkiefermodell oder Bissregistrierung, Situationsabformung, Abdruck Gegenkiefer, Intraoralscan Gegenkiefer, automatische Okklusions-Ausrichtung	Gegenkiefermodell oder Bissregistrierung, Situationsabformung, Abdruck Gegenkiefer, Intraoralscan Gegenkiefer, automatische Okklusions-Ausrichtung	Gegenkiefermodell oder Bissregistrierung, Situationsabformung, Abdruck Gegenkiefer, Intraoralscan Gegenkiefer
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	ja	ja
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	NEM, Rein-Titan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall	NEM, Rein-Titan, Titan-Niob, Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, Glaskeramik, e.max, VITA, Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora, Baltic Denture, Edelmetall	Wachs, Zirkonoxid, Multilayer Zirkon, PMMA, VITA Enamic Lava Ultimate, Polyurethan (Modelle), Organic PEEK OPTIMA™ LT1 by Juvora
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid	abhängig vom Material, Beispiel: 12–18 Min. bei Zirkoniumdioxid
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Organical Multi	Organical Desktop 8	Organical Desktop 1, Organical Desktop 3
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	960 x 780 x 1.960 mm/750 kg	863 x 586 x 610 mm/170 kg	400 x 385 x 410 mm/50 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	Optional – Organical Changer 20 für 19 Rohlinge	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch in Organical Mill 2.0 Premium	automatisch in Organical Mill 2.0 Desktop	automatisch mit Organcial CAM
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	5 Achsen, simultan	5 Achsen, simultan	4 Achsen
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja	ja	nein
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	je nach Bearbeitung bis 60.000/min	je nach Bearbeitung bis 60.000/min	je nach Bearbeitung bis 60.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	ja	ja	ja
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.cctechne.com	www.mp-dental-gmbh.de	www.cctechne.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017



Planmeca



Reitel



Röders

Name des Systems	Planmeca CAD/CAM Lab	AnyCAD System	RXD5 und RXD5C
Hersteller	Planmeca	Reitel Feinwerktechnik GmbH	Röders GmbH
Vertrieb	Fachhandel	Reitel Feinwerktechnik GmbH	Röders GmbH
Systemkomponenten	PlanScan Lab (Scanner); PlanCad Premium (Software); Planmill 50 (Fräseinheit)	AnySCAN und AnySCAN COMFORT Streifenlichtscanner, dentCreate! Designsoftware, AnyCAM XL und AnyCAM 5XL Fräsmaschinen, AnyTHERM Sinterofen	Fräsmaschine und Automation zur mannlosen Fertigung
Mitgelieferte Hardware	Hochleistungs-PC, Maus, Tastatur, Monitor, Laptop zum Steuern der Schleifmaschine	PC + Monitor inkl. Maus, Tastatur sowie aller Anschlusskabel	4-/5-Achs-HSC Fräsmaschine für industrielle Herstellung von Dentalarbeiten mit Handling
Betriebssystem	Windows 7/8	Windows 7	Windows
Scan-Verfahren	Streifenlicht-Technologie	optisch (Streifenlicht)	beliebig
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	offene STL-Schnittstellen	offenes STL-Format	offen
Welche Objekte können gescannt werden?	Einzelstümpfe, Ganzkiefer, Abdrücke, Wax-up, Gingiva, Check-Biss	Einzelstümpfe; komplette Kiefermodelle; Registrare; Wax-ups; Quetschbisse, Nachbarzähne	abhängig vom eingesetzten Scanner
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Ganzkiefer: 40 Sek.	Einzelkrone: < 1 Min. Brücke (3 Glieder): 2–2,5 Min.	abhängig vom eingesetzten Scanner
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenkiefer	Scan eines Quetschbisses oder des Gegenkiefers	k. A.
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	ja, dynamisch	k. A.
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	abhängig von der eingesetzten Software
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkondioxid, Wachs, Acrylglas, Glaskeramik, Lithiumdisilikat	Zirkondioxid, PMMA, PEEK, Wachse, Acrylwerkstoffe, VITA Materialien (mit zusätzl. Adapter) und weitere Materialien durch Versand an Fräszentrum	ZrO ₂ , CrCo, PMMA, Titan, Glaskeramik, Lithiumdisilikat
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	ca. 5–30 Min., abhängig von Material	Zirkondioxid ca. 10 Min./Einheit	5 Min. (ZrO ₂), 15 Min. (NEM), 15–20 Min. (Lithiumdisilikat)
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Planmill 50	AnyCAM XL, AnyCAM 5XL	RXD5, RXD5C
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	520 x 720 x 590 mm; 85 kg	600 x 656 x 557 mm/65 kg	2,5 m x 2 m/Gewicht ca. 3 t
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	ja, verschiedene Varianten, z. B. RCS1
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	automatisch oder manuell	automatisch, manuelle Anpassung, durch Nutzer am Bildschirm möglich	abhängig von eingesetzter CAM-Software
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	materialabhängig	k. A.	9.000 Std.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	5 Achsen simultan	4 Achsen (AnyCAM XL), 5 Achsen (AnyCAM 5XL)	4 bzw. 5 Achsen
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	ja, Lithiumdisilikat und Glaskeramik	nein	wahlweise mit/ohne, materialabhängig
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	60.000/min	max. 80.000/min	bis zu 50.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Verbinderstärke individuell einstellbar, komplette konturnahe Abtrennung möglich	Verbund über Stege, Teilabtrennung der Stege	ja, inkl. Separation in Schalen mit Chip ID für Identifikation der Fräsarbeit
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage, abh. v. gewählter Ausstattung
Kontakt	www.planmeca.de	www.reitel.com / www.anycad.de	www.roeders.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

CAD/CAM-Systeme



Roland



Roland



Roland

	Roland	Roland	Roland
Name des Systems	DWX-4	DWX-4W	DWX-51D
Hersteller	Roland DG Corporation	Roland DG Corporation GmbH	Roland DG Corporation GmbH
Vertrieb	Roland DG Deutschland GmbH	Roland DG Deutschland GmbH	Roland DG Deutschland GmbH
Systemkomponenten	4-Achs-Fräseinheit, Scanner, Werkzeuge, Materialien, CAD/CAM Software, Sinterofen	4-Achs-Schleifeinheit, Scanner, Werkzeuge, Materialien, CAD/CAM-Software	5-Achs-Fräseinheit, Scanner, Werkzeuge, Materialien, CAD/CAM-Software, Sinterofen
Mitgelieferte Hardware	Fräseinheit	Schleifeinheit	Fräseinheit
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows
Scan-Verfahren	beliebig	beliebig	beliebig
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	offen	offen	offen
Welche Objekte können gescannt werden?	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner	abhängig vom eingesetzten Scanner
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenbiss/Quetschbiss	Gegenbiss/Quetschbiss	Gegenbiss/Quetschbiss
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja	ja	ja
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkon, Wachs, PMMA, Hochleistungspolymer, Verbundkeramik, Hybridkeramik	Glaskeramik, Komposit	Zirkon, Wachs, PMMA, Hochleistungspolymer, Verbundkeramik, Hybridkeramik
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	12–30 Min., material- und CAM-abhängig	20–45 Min., material- und CAM-abhängig	12–30 Min., material- und CAM-abhängig
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Roland Easy Shape CAM 4-Achs-Version, Unique CAM, Hyperdent, Dental Softworks, Work NC	SUM3D, Millbox, Unique CAM, Hyperdent, Work NC, Dental Softworks	SUM3D, Millbox, Unique CAM, Hyperdent, Dental Softworks, Work NC
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	340 x 365 x 405 mm/22 kg	480 x 538 x 599 mm/53 kg	495 x 660 x 600 mm/67 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein	nein	nein
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software	abhängig von eingesetzter Software
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	2.000 Std.	k. A.	2.000 Std.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	4 Achsen	4 Achsen	5 Achsen
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nein	ja	nein
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	6.000–30.000/min	15.000–60.000/min	6.000–30.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	optional	optional	optional
Preis des Komplettsystems	ab 13.000 €	ab 22.000 €	ab 22.000 €
Kontakt	www.rolandeasyshape.com	www.rolandeasyshape.com	www.rolandeasyshape.com

* Metaux Precieux Dental GmbH: Alleinvertrieb für Organical Desktop 8 in Deutschland, Österreich, Schweiz

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**Schütz Dental****SHERA****simea-Anthogyr**

Name des Systems	Tizian CAD/CAM	SHERAdigital	simeaSCAN®+simeaCAD®
Hersteller	Schütz Dental GmbH	dental wings/vhf camfacture	Imetric 3D SA
Vertrieb	Schütz Dental GmbH	SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG	simea s.a.–Anthogyr GmbH
Systemkomponenten	Softwarepaket sowie weitere Komponenten je nach Modell	SHERAeco-scan 3 und 7, SHERAeco-scan i; SHERAeco-mill dry, SHERAeco-mill wet; Sinterofen, Absaugung	Scanner Imetric D104a+D104i; Software ExoCAD (simeaCAD)
Mitgelieferte Hardware	Scanner, PC, Tastatur, Maus, Monitor, Fräsmaschine, Blankhalter, Druckminderer	abhängig von der Systemzusammenstellung	High-End PC, Monitor, Maus, Tastatur, Kalibrierzubehör, Multi-Die Adapter
Betriebssystem	Windows	Windows 7	Windows 7 Ultimate 64 Bit
Scan-Verfahren	Streifenlichtscanner	Lasertriangulation	opt. Weißlicht-Streifenprojektion mit Referenzring
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	STL-Dateien, offen	offenes System, STL-Schnittstelle	ja, offenes System (STL-Datei)
Welche Objekte können gescannt werden?	Gegenkiefer, Quetschbiss, Abutment-aufbauten, Gingiva, Wax-up, Stümpfe, Scanbodys	Modelle, Abdrücke, Wax-ups, Implantatmodelle, Bissregistrare, Gegenkiefer, Import von Intraoralscans	Stümpfe, ganze Modelle, Gegenkiefer, Quetschbiss, Schienen, Wachsmoellationen, Gingiva, Scanbodys, Abutmentaufbauten, Import
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	pro Dateneinheit ca. 1 Min.	Einzelkrone 25 Sek., 3-gliedrige Brücke 80 Sek.	Krone 45 Sek. Brücke 3–4 Min.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenbiss/Quetschbiss	Gegenkiefermodell oder Bissregistrat	Quetschbiss, Gegenkiefermodell, Situ-Modell
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, dynamisch, mehrere Modelle	ja	ja, Übern. v. einartikulierten Modellen (Artex®)
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja, alles vorab individuell einstellbar
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkon, PMMA, Acryl, Wachs, Zirkonoxid, Titan, NEM, Lithiumdisilikat, Komposit, CoCr, PEEK, ACETAL, Modellkunststoff	Zirkon, PMMA, POM, Nano-Composite, Glaskeramik, EMF-Legierungen, Wachs	alle
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	abhängig von Material und Fräsmaschine	abhängig von Indikation und Material	zentrale Fertigung
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	Tizian Cut 5 smart, Tizian Cut 5 smart plus, Tizian Cut 5.2 plus, Tizian Smart-Scan, Tizian Cut compact	SHERAeco-mill 5x-change, SHERAeco-mill dry, SHERAeco-mill wet	k. A.
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	abhängig von jeweiligem Modell	Fräsmaschine max. 692x445x540 mm/ max. 95 kg	ca. 460x400x600 mm/25 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	je nach Modell mit oder ohne Magazin	Blankwechsler im SHERAeco-mill 5x-change	k. A.
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	Software unterstützt, virtuelle Blanks, Klustern möglich	individuell	automatisch
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	abhängig von Fräsmaschine	2.000 Std.	k. A.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	4 Achsen/5 Achsen	SHERAeco-mill 5x-change und dry: 5 Achsen SHERAeco-mill wet: 4 Achsen	5-Achs-SIMULTAN
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	nach Bedarf	materialabhängig	Trocken- und Nassbearbeitung möglich
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	zwischen 8.000–60.000/min	max. 60.000/min	90.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	Teilabtrennung	ja	zentrale Fertigung
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage, je nach Konfiguration	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.schuetz-dental.de	www.sheradigital.de	www.simea.anthogyr.de

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

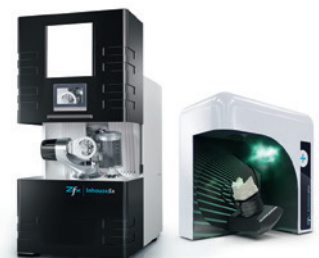
CAD/CAM-Systeme



Straumann



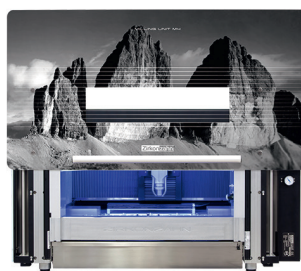
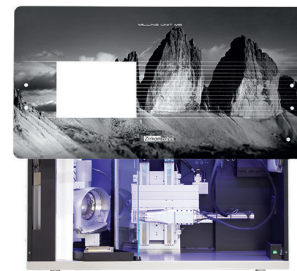
Straumann



ZFX

Name des Systems	Straumann® CARES®	Straumann® CARES® M Series	Zfx CAD/CAM System
Hersteller	Dental Wings	Amann Girrbach AG	Zfx GmbH
Vertrieb	Straumann GmbH	Straumann GmbH	Zfx GmbH
Systemkomponenten	3Series, 7Series (3-D-Scanner); CARES® Visual 10.X (CAD-Software)	3Series, 7Series (3-D-Scanner); CARES® Visual 10.X (CAD-Software); CARES® M Series (Fräsmaschine); Therm und Therm III (CAM-Software)	Zfx Inhouse5x (Fräseinheit), Zfx Evolution plus* (Scanner), Zfx Dental Design CAD Software, Zfx Mill Inhouse CAM Software
Mitgelieferte Hardware	komplett, Scanner (3Series und 7Series) mit integr. Rechner sowie Tastatur und Maus	auf Nachfrage	Dell Laptop (Intracore) – Dell PC T3620, Inhouse5x und Evolution
Betriebssystem	Windows 8	Windows 8	Windows 10 Pro
Scan-Verfahren	Lasertriangulation	Lasertriangulation	Streifenlichtscanner
Schnittstellen zu Fräszentren oder freien Anbietern	ja, offene STL-Schnittstelle	ja, offene STL-Schnittstelle	ja, offenes System/STL-Daten
Welche Objekte können gescannt werden?	Modelle, Abdrücke, Wax-ups, Implantatmodelle, Bissregistrat, Gegenkiefer, Import von Intraoralscans oder direkt Import mit CARES® Connect und CARES® IOS	Einzelstümpfe, Kiefersegmente, Antagonistenmodell, Quetschbiss, Situationsmodell, Wax-ups, Veneers, Inlays, Abutments, einartikulierte Modelle, Ästhetikschablone (Bissregistrat), Implantatmodelle, Import v. Intraoralscandaten (TRIOS, iTero)	Ganzkiefermodelle, bis 14-gliedrige Brücken, Bissregistrat, Situationsmodell, Wax-ups, individ. Abutments, direkt verschraubte Implantatbrücken, autom. Erkennung Implantat- und Artikulatorsystem
Dauer von Scan Einzelkrone/Brücke	Krone: 15 Sek. Brücke: 80 Sek.	Einzelstumpf: 15 Sek. Brücke: 80 Sek.	ca. 20 Sek.
Wie kann der Antagonist eingebunden werden?	Gegenkiefermodell, Quetschbiss oder Ästhetikschablone (Bissregistrat)	Quetschbiss, Antagonistenmodell, Ästhetikschablone (Bissregistrat)	Quetschbiss, Antagonistenmodell
Existiert ein virtueller Artikulator?	ja, Artikulator-Scan (dynamisch)	ja, dynamisch	ja
Lassen sich mit der Software individuelle Erweiterungen der Kappen erzeugen?	ja	ja	ja
Welche Materialien können verarbeitet werden?	Zirkonoxid, mehrschichtiges und ultratransluzentes Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken; PMMA transparent; Temp. eingefärbt; Hybridkeramiken, Kobalt-Chrom, Titan Grade 2, PEEK	Zirkonoxid, hoch- u. super-hochtransluzentes Zirkonoxid; CoCr-Sintermetall; Glas-, Feldspat- und Lithiumdisilikatkeramiken; PMMA transparent; Temp. eingefärbt; Wachs; Hybridkeramiken, Titan Grade 5 (Abutmentrohlinge), PEEK	Zirkonoxid, Titan, CoCr, Glaskeramik, Composite, PMMA, Wachs; optionale Automation für e.max, alle VITA Blöcke, Lava Ultimate
Wie lange ist die Maschinenlaufzeit pro Einheit und Material?	nicht zutreffend, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	Zirkonoxid: 10 Min., PMMA: 13 Min., Wachs: 8 Min., Titanabutment: ca. 20 Min.	abhängig von Indikation und Material
Gibt es eine CAM-Maschine im Angebot, falls ja, welche?	zentrale und Inhouse-Fertigung möglich	CAM-Modul	Zfx Inhouse5x
Abmessungen B/T/H (mm)/Gewicht (kg)	520 x 540 x 640mm/20 kg	Cart: 650 x 572 x 651; MS: 650 x 570 x 740; Scanner: 520 x 540 x 640	Zfx Inhouse5x: 660 x 1.110 x 1.670 mm/ca. 330 kg
Gibt es ein Magazin für Rohlinge?	nein oder zentrale Fertigung	nein	ja, optional; Multi-Halterungen zur Bestückung mit Materialien in Blockform oder Zfx Pre-Abutment-Blanks u. Werkzeugwechsler für bis zu 24 Werkzeuge
Wie funktioniert Nesting mit dem System?	zentrale Fertigung, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	Positionierung automatisch und manuell, Anbringen der Haltestege und des Sinterblocks automatisch	mit Zfx Nestingsoftware u. CAM Manager Programm
Durchschnittl. Lebensdauer d. Spindel	zentrale Fertigung, s. Straumann M Series	4.500 Betriebsstunden	k. A.
Wie viel Achsen hat die Fräsmaschine?	zentrale Fertigung, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	5 Achsen	5 Achsen simultan
Wird mit Kühlflüssigkeit gearbeitet?	zentrale Fertigung, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	ja, wenn notwendig	ja, biologisches, ester-basiertes Fräsöl bei Nassbearbeitung
Geschwindigkeit der rotierenden Instrumente	zentrale Fertigung, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	materialabhängig, Leistungsdaten Frässpindel: 60.000/min	Zfx Inhouse5x: 6.000–100.000/min
Automatische Abtrennung der gefrästen Rohlinge o. Verbund über Stege	zentrale Fertigung, nur in Verbindung mit der Straumann M Series	Reduzierung der Haltestege möglich	kann in der Nestingsoftware individuell eingestellt werden
Preis des Komplettsystems	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Kontakt	www.straumann.de	www.straumann.de	www.zfx-dental.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017

**Zirkonzahn****Zirkonzahn****Zirkonzahn****Zirkonzahn**

CAD/CAM System 1-TEC Abutment	CAD/CAM System 1-TEC WET HEAVY METAL	CAD/CAM System 4-TEC WET HEAVY METAL	CAD/CAM System 5-TEC HEAVY METAL
Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH	Zirkonzahn GmbH
Fräsgesät M1 Abutment, Scanner S600 ARTI, Software: Zirkonzahn.Archiv, Zirkonzahn.Modellier, Zirkonzahn.Nesting, Zirkonzahn.Fräsen, Zirkonzahn.Scan, interakt. Hilfssoftware, Zirkonzahn.Update, Zirkonzahn.FAQ; opt.: Gesichtsscanner Face Hunter	Fräsgesät M1 Wet Heavy Metal, Scanner S600 ARTI, Software: Zirkonzahn.Archiv, Zirkonzahn.Modellier, Zirkonzahn.Nesting, Zirkonzahn.Fräsen, Zirkonzahn.Scan, interakt. Hilfssoftware, Zirkonzahn.Update, Zirkonzahn.FAQ; opt.: Gesichtsscanner Face Hunter	Fräsgesät M4 Wet Heavy Metal; Scanner S600 ARTI, Software: Zirkonzahn.Archiv, Zirkonzahn.Modellier, Zirkonzahn.Nesting, Zirkonzahn.Fräsen, Zirkonzahn.Scan, interakt. Hilfssoftware, Zirkonzahn.Update, Zirkonzahn.FAQ; opt.: Gesichtsscanner Face Hunter	Fräsgesät M5 Heavy Metal, Scanner S600 ARTI, Software: Zirkonzahn.Archiv, Zirkonzahn.Modellier, Zirkonzahn.Nesting, Zirkonzahn.Fräsen, Zirkonzahn.Scan, interakt. Hilfssoftware, Zirkonzahn.Update, Zirkonzahn.FAQ; opt.: Gesichtsscanner Face Hunter
Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm, Tastatur und Maus	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm, Tastatur und Maus	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm, Tastatur und Maus	Fräsgesät, Scanner, PC, Bildschirm, Tastatur und Maus
Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Streifenlichtscanner mit Multi-Die Option sowie Modell- und Artikulator Feinjustierung offenes System; PlaneSystem® kompatibel	Streifenlichtscanner mit Multi-Die Option sowie Modell- und Artikulator Feinjustierung offenes System; PlaneSystem® kompatibel	Streifenlichtscanner mit Multi-Die Option sowie Modell- und Artikulator Feinjustierung offenes System; PlaneSystem® kompatibel	Streifenlichtscanner mit Multi-Die Option sowie Modell- und Artikulator Feinjustierung offenes System; PlaneSystem® kompatibel
Einzelstümpfe, Kiefersegmente und -modelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Gesichtsscans, Artikulatoren, Bisschablonen, Okklusions-ebenen, Aufstellhilfen	Einzelstümpfe, Kiefersegmente und -modelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Gesichtsscans, Artikulatoren, Bisschablonen, Okklusions-ebenen, Aufstellhilfen	Einzelstümpfe, Kiefersegmente und -modelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Gesichtsscans, Artikulatoren, Bisschablonen, Okklusions-ebenen, Aufstellhilfen	Einzelstümpfe, Kiefersegmente und -modelle, Registrate, Antagonisten, Wax-ups, Quetschbisse, Veneers, Abutments, Gesichtsscans, Artikulatoren, Bisschablonen, Okklusions-ebenen, Aufstellhilfen
Einzelkrone: 16 Sek., vollzirkuläre Brücke: 20 Sek.	Einzelkrone: 16 Sek., vollzirkuläre Brücke: 20 Sek.	Einzelkrone: 16 Sek., vollzirkuläre Brücke: 20 Sek.	Einzelkrone: 16 Sek., vollzirkuläre Brücke: 20 Sek.
Quetschbiss oder kompl. Kiefer (Antagonist), Import des Gegenkiefers während Konstruktion möglich	Quetschbiss oder kompl. Kiefer (Antagonist), Import des Gegenkiefers während Konstruktion möglich	Quetschbiss oder kompl. Kiefer (Antagonist), Import des Gegenkiefers während Konstruktion möglich	Quetschbiss oder kompl. Kiefer (Antagonist), Import des Gegenkiefers während Konstruktion möglich
ja	ja	ja	ja
ja	ja	ja	ja
Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), Glaskeramik, Bridge-Rods (Rohlinge zur Herstellung von maximal 4-gliedrigen Metallkonstruktionen)	vorgesinteres Zirkondioxid (Prettau® Zirkon, Prettau® Anterior®, ICE Zirkon Transluzent, Zirkon Creative), Wachs, Kunststoff, Holz, Sintermetall, Glaskeramik, Chrom-Cobalt und Titan, optional Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge)	vorgesinteres Zirkondioxid (Prettau® Zirkon, Prettau® Anterior®, ICE Zirkon Transluzent, Zirkon Creative), vorgesinteres Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs, Holz, Sintermetall, optional: Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), Titan, Chrom-Cobalt, Glaskeramik	vorgesinteres Zirkondioxid (Prettau® Zirkon, Prettau® Anterior®, ICE Zirkon Transluzent, Zirkon Creative), vorgesinteres Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs, Holz, Sintermetall, optional: Raw-Abutments® (vorgefertigte Titanrohlinge), Titan, Chrom-Cobalt, Glaskeramik
Abutment ca. 20 Min.; Glaskeramik ca. 40 Min.	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.	Wachs: 7 Min., Zirkon, Kunstst., Sintermetall: 9 Min., Titan, Glasker., Chrom-Cobalt: 40 Min.
ja, komplettes Fräsgesätsortiment	ja, komplettes Fräsgesätsortiment	ja, komplettes Fräsgesätsortiment	ja, komplettes Fräsgesätsortiment
Fräsgesät 477 x 610 x 690 mm/105 kg; Scanner S600: 477 x 408 x 693 mm/60 kg	477 x 610 x 690 mm/105 kg; Scanner S600: 477 x 408 x 693 mm/60 kg	1.227 x 660 x 690 mm/350 kg; S600: 477 x 408 x 693 mm/60 kg	1.250 x 530 x 690 mm/210 kg; Scanner S600: 477 x 408 x 693 mm/6 kg
nein	ja	ja optional; 4-fach Halter für Ronden; 10-fach Halter für Raw Abutment® und Glaskeramik	nein
nicht notwendig	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt	virtuell werden verschiedene Materialblöcke angelegt
3.000–5.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden	4.000–6.000 Betriebsstunden
4 Achsen	5+1 Achsen	5 + 1 Achsen	5 + 1 Achsen
ja	ja	je nach Ausstattung	je nach Ausstattung
ausstattungs- und materialabhängig	k.A.	k.A.	Ausstattungs- und Materialabhängig
nicht notwendig	ja	ja	ja
auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com	www.zirkonzahn.com

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. – Stand: Januar 2017